



스위스 연마재 브랜드

시아(sia) 제품 카달로그 2017

—

Your Key to a Perfect Surface



sia 그룹은 스위스 프라운펠트에 위치해 있으며, 세계 3대 연마재 공급 업체입니다. sia abrasives는 140년 이상의 연마재 제조 경험으로 언제나 혁신적인 제품을 개발합니다. sia abrasives는 300개 이상의 제품군과 60,000개 이상의 혁신적인 제품을 고객중심에서 개발 공급하고 있습니다.

스위스 원산지

본사 : 스위스 프라운펠트



스위스 퀄리티

최상의 표면 퀄리티 보장



스위스 전통

140년 이상의 연마재
제조 경험



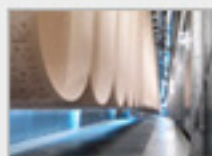
스위스 기술

정교한 표면 처리 기술



다양한 제품

300개 이상의 제품군
60,000개 이상의 제품 공급



혁신적 제품

고객 중심에서 혁신적인
신제품 개발

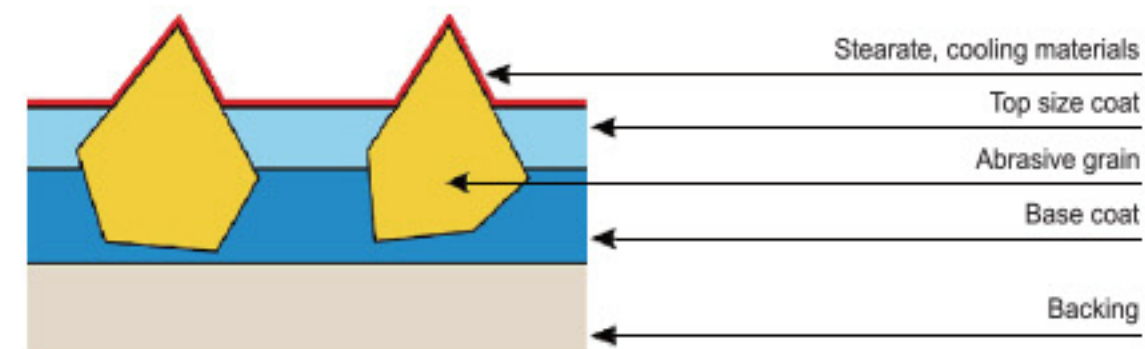


샌딩 페이퍼

목재, 철재, 페인트, 코팅 제품 등 그 어떤 자재에도 최상의 표면을 만드는 샌딩 페이퍼

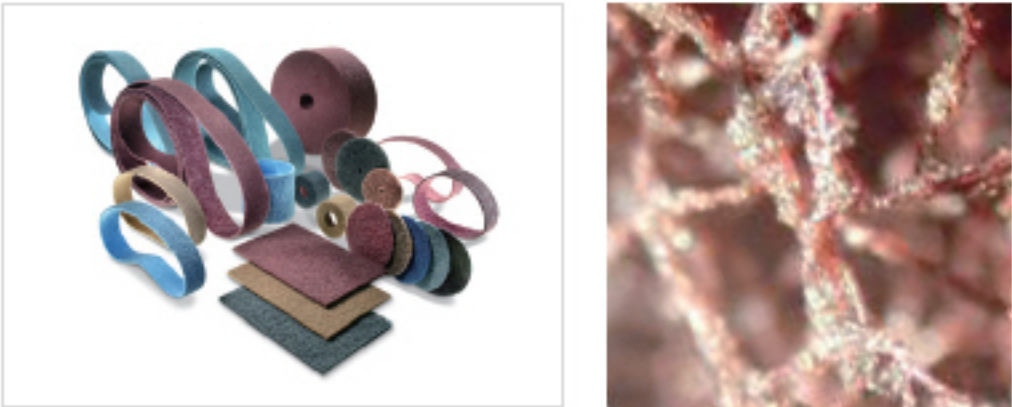


sia의 특별한 Stearate 코팅으로 연마 작업 중 분진 끼임(Clogging)을 최대한 억제하여 제품 수명을 연장합니다.

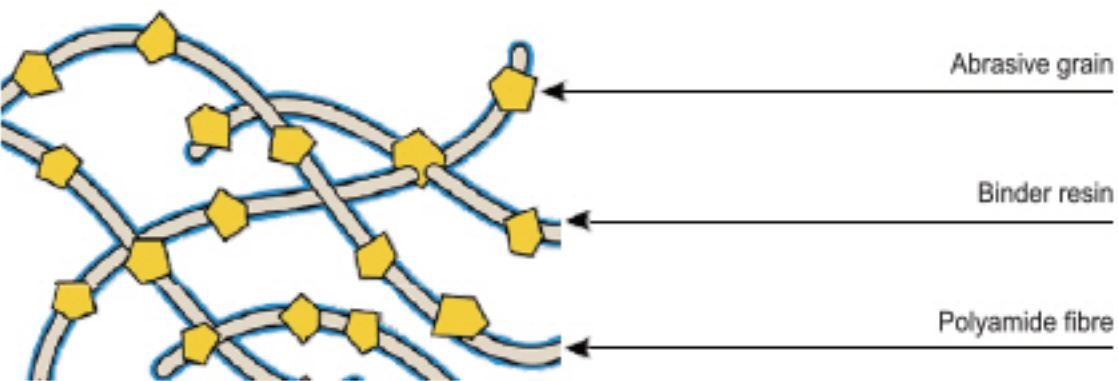


공업용 수세미

클리닝, 마무리 등 자재 표면을 효과적으로 연마하여 최상의 표면을 만드는 공업용 수세미

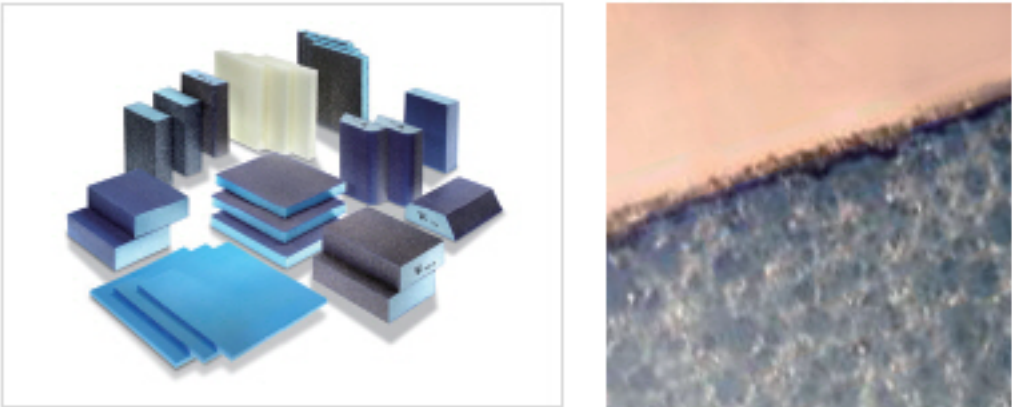


sia의 특별한 Polyamide fibre는 수세미의 찢어짐을 최소한으로 줄이며, 균등한 연마 입자로 높은 퀄리티의 마무리 작업에 도움을 드립니다.

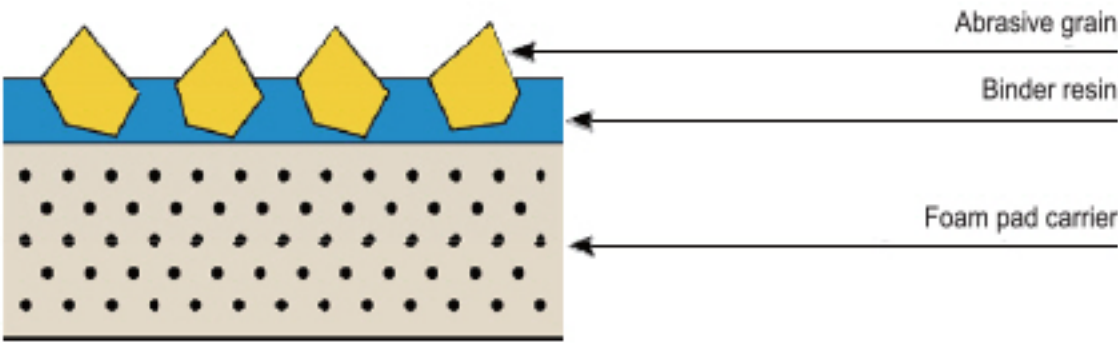


스폰지 사포

부드러운 스폰지 Backing으로 곡선 및 굴곡이 있는 곳, 모서리 등 어떠한 표면에도 부드럽게 연마하여 최상의 표면을 만드는 스폰지 사포

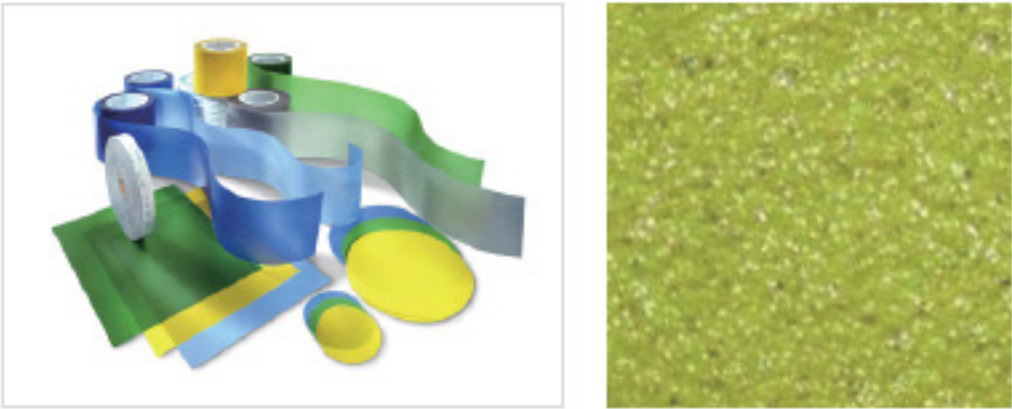


sia의 특별한 Foam pad carrier는 솔벤트를 첨가하지 않아 제품의 변색을 방지했으며, 제품 수명을 연장 하였습니다. 또한 부드러운 Foam pad carrier로 자재의 모서리, 필러, 페인트 작업, 목재의 정교한 샌딩에 최적화 되어있습니다.

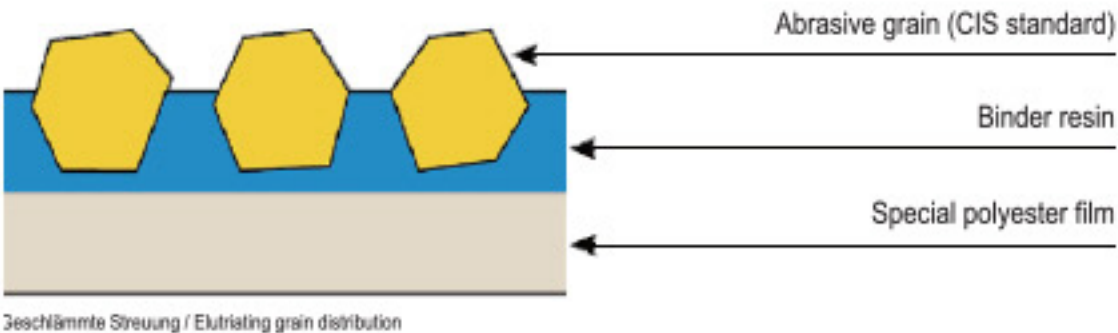


마이크로 필름

특별한 Polyester film으로 매우 정교한 연마를 위한 제품입니다. 눈에 보이지 않는 미세한 표면의 스크레치도 연마하여 최상의 표면을 만드는 마이크로 필름

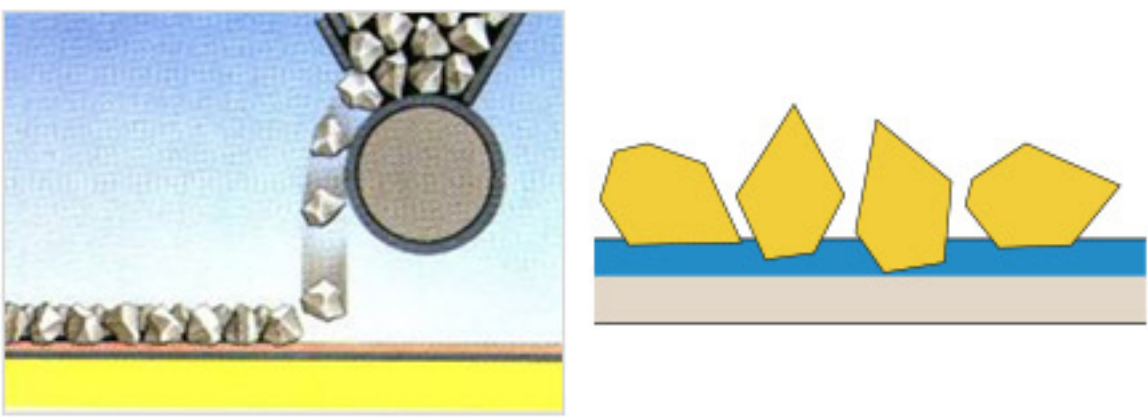


sia의 Special polyester film은 세밀한 연마에 최적화 되어있습니다. 또한 CIS (Calibration for Industrial Standards) 기준을 준수하여 다른 연마재 대비 월등하게 정교한 표면을 만들어 드립니다.



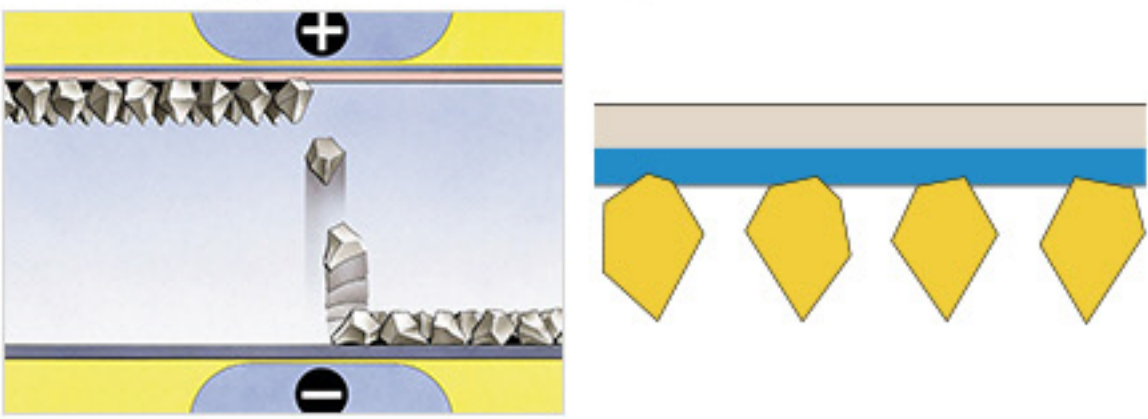
일반적인 기계 접착 방식

- 입자들이 중력에 의하여 떨어져서 붙는 방식
- 일반적인 기계 접착 방식은 접착된 입자들이 누워 있거나 일정한 방향으로 접착 되지 않습니다.



자기장 접착 방식

- 자기장을 이용하는 방식으로 일정한 자기장의 힘을 이용하여 Backing에 접착하는 방식
- 자기장 접착 방식은 일정한 방향으로 접착이 되어 연삭력이 높아지며, 샌딩이 편하고 분진끼임(Clogging)이 있어도 지속적인 샌딩을 할 수 있습니다.



sia의 연마재는 자기장 접착 방식을 사용하고 있습니다.

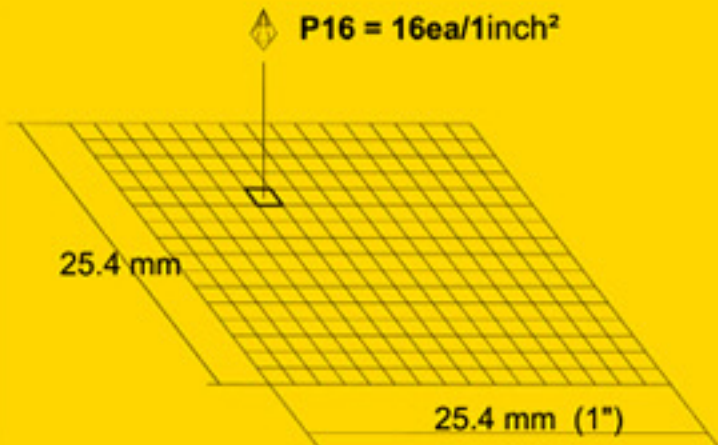
sia abrasives는 FEPA규정을 지킵니다.

입자 번호는 1inch²에 들어가는 입자의 갯 수입니다.

1 inch = 25.4 mm

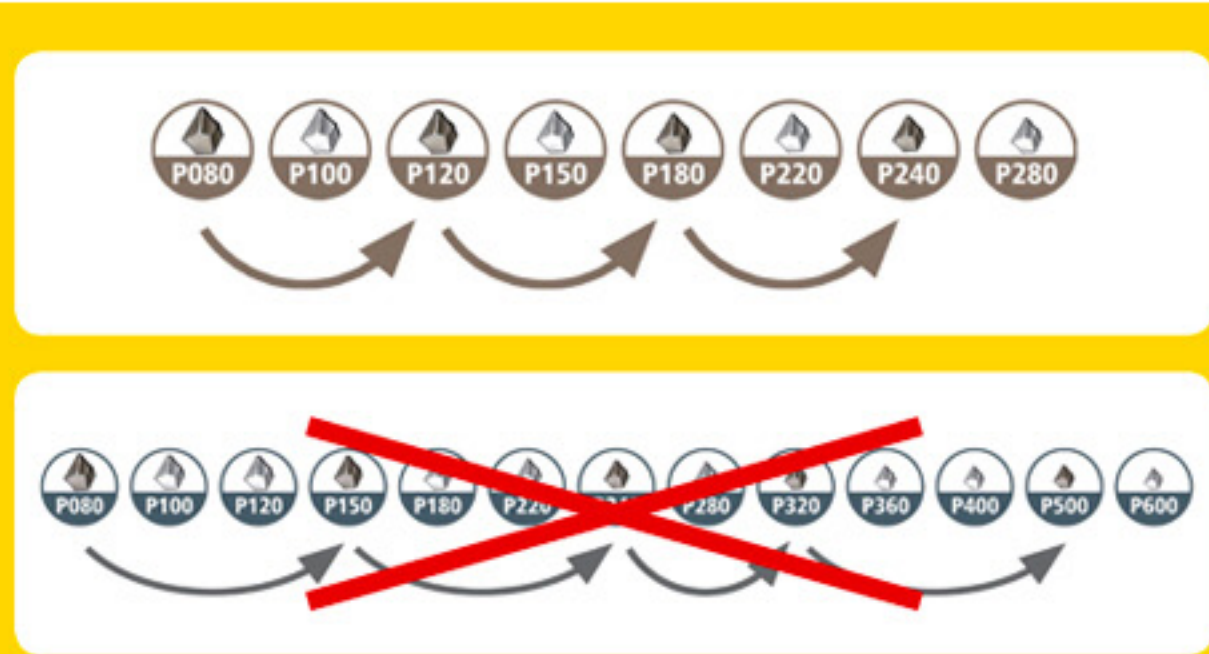


FEPA
Federation of European
Producers of Abrasives



※ 정확한 FEPA 기준 준수는 연마입자를 균등하게 분배하여, 언제나 균일한 표면 작업을 할 수 있습니다.

! 샌딩시 주의사항



최적의 샌딩 결과, 시간 등 경제적인 샌딩 결과를 원하신다면
한번에 하나의 입방수 이상 건너 띄지 마십시오.

목재
WOOD



사용이미지

■ 목재 샌딩의 기준

1960 siarexx cut은 어떤 자재도 샌딩을 할 수 있습니다. 특히 목재, 페인트, 목재 오일 샌딩 시 자재의 표면을 보시면 최상의 결과를 확인하실 수 있을 것입니다.

■ 특징점

- 목재에 관련한 모든 자재에 적합
- 분진 끼임(Clogging)이 적음
- 목재의 모서리 및 구석진 곳에 샌딩 시 적합
- 매우 좋은 표면 결과물을 얻을 수 있음

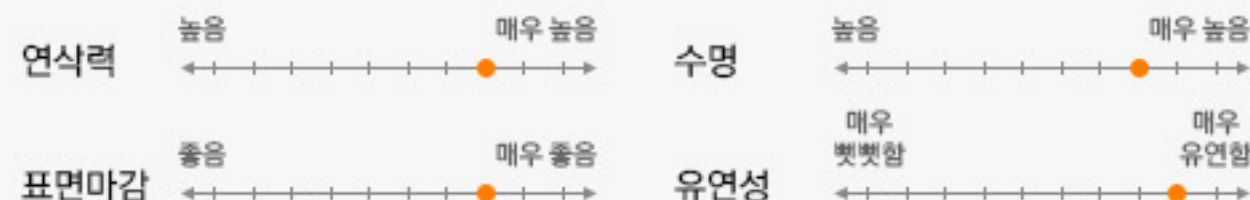
■ 적용처

- 소프트 우드, 하드 우드 샌딩
- 프라이머 필러, 바디 필러 샌딩
- 목재 표면, 곡선에 바니쉬 샌딩
- 목재 페인팅 전의 표면 정리 샌딩

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Semi-friable aluminium oxide
- 재질(Backing) : C-wt paper P40~P240 / B-wt paper P280~P600
- 코팅(Coating) : Electrostatic open
- 접착(Bonding) : Resin over Resin
- 코팅(Coating) : Stearate P80~P600

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



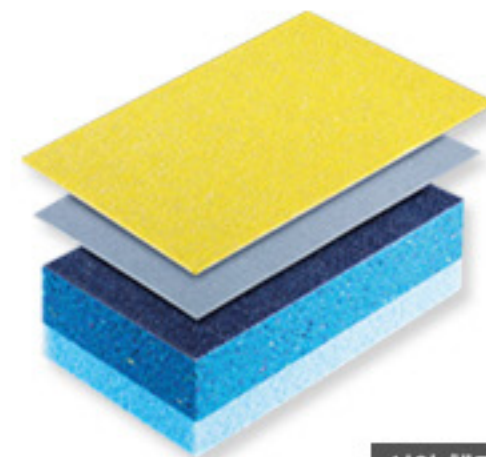
적용 제품

- 소프트우드, 하드우드, 수지를 함유한 목재
- 폴리에스터 래커, PU 래커, NC 래커, UV 래커
- 광물질, 오래된 페인트나 광택제, 프라이머 필러, 하도제, 바디 필러
- 플라스틱, 섬유판(Fiberboard), 석고보드, FRP 등 다목적 사용 가능
- 수성 바니쉬, 아크릴 바니쉬



원단이미지 - 연마면

원단이미지 - 뒷면

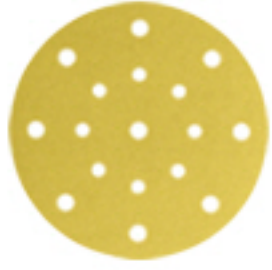


시아 핸드 블록

1960 siarexx cut (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아 핸드 블록 (엑세서리) (125x70x38)	F 03E 002 887		1	10팩	 1960 사각 벨크로(무홀 70x125) 제품에 붙여 사용하실 수 있습니다.
1960 사각 벨크로 (무홀 70x125mm)	F 03E 004 NOW	40	50	10팩	
	F 03E 001 B21	60	50	10팩	
	F 03E 004 NOX	80	100	6팩	
	F 03E 001 B23	100	100	6팩	
	F 03E 004 NOY	120	100	6팩	
	F 03E 001 B25	150	100	6팩	
	F 03E 004 NOZ	180	100	6팩	
	F 03E 001 B27	220	100	6팩	
	F 03E 001 B28	240	100	6팩	
	F 03E 001 B29	280	100	6팩	
	F 03E 001 B2A	320	100	6팩	
	F 03E 001 B2B	400	100	6팩	
1960 원형 벨크로 디스크 (5인치 무홀 Ø125mm)	F 03E 001 B2C	500	100	6팩	
	F 03E 001 B2D	600	100	6팩	
	F 03E 001 CT7	40	50	10팩	
	F 03E 001 CT8	60	50	10팩	
	F 03E 001 CT9	80	100	6팩	
	F 03E 003 CH5	100	100	6팩	
	F 03E 003 CH8	120	100	6팩	
	F 03E 003 CK5	150	100	6팩	
	F 03E 003 CK8	180	100	6팩	
	F 03E 003 CN3	220	100	6팩	
	F 03E 003 CN6	240	100	6팩	
	F 03E 003 K07	280	100	6팩	
	F 03E 003 CP7	320	100	6팩	
	F 03E 003 CP0	400	100	6팩	
	F 03E 003 K08	500	100	6팩	
	F 03E 001 CW7	600	100	6팩	

1960 siarexx cut (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
1960 원형 벨크로 디스크 (5인치 8홀 Ø125mm)	F 03E 003 LW0	40	50	10팩	
	F 03E 003 LW1	60	50	10팩	
	F 03E 003 LW3	80	100	6팩	
	F 03E 003 LW4	100	100	6팩	
	F 03E 003 LW5	120	100	6팩	
	F 03E 004 N2U	150	100	6팩	
	F 03E 003 CK9	180	100	6팩	
	F 03E 003 LW7	220	100	6팩	
	F 03E 004 N2V	240	100	6팩	
	F 03E 001 FB1	280	100	6팩	
	F 03E 001 FB2	320	100	6팩	
	F 03E 001 FB5	400	100	6팩	
	F 03E 001 FB6	500	100	6팩	
	F 03E 001 FB7	600	100	6팩	
1960 원형 벨크로 디스크 (6인치 9홀 Ø150mm)	F 03E 003 M9L	40	50	10팩	
	F 03E 003 M9N	60	50	10팩	
	F 03E 003 M9R	80	100	6팩	
	F 03E 003 M9S	100	100	6팩	
	F 03E 003 M9U	120	100	6팩	
	F 03E 003 M9V	150	100	6팩	
	F 03E 004 N2W	180	100	6팩	
	F 03E 004 N2X	220	100	6팩	
	F 03E 003 M9X	240	100	6팩	
	F 03E 003 M9Y	280	100	6팩	
	F 03E 003 M9Z	320	100	6팩	
	F 03E 001 FX0	400	100	6팩	
	F 03E 001 FX1	500	100	6팩	
	F 03E 001 FX2	600	100	6팩	
1960 원형 벨크로 디스크 (6인치 17홀 Ø150mm)	F 03E 002 S5D	40	50	10팩	
	F 03E 002 S5E	60	50	10팩	
	F 03E 002 S5F	80	100	6팩	
	F 03E 002 S5G	100	100	6팩	
	F 03E 002 S5H	120	100	6팩	
	F 03E 002 S5J	150	100	6팩	
	F 03E 002 S5K	180	100	6팩	
	F 03E 002 S5L	220	100	6팩	
	F 03E 002 S5M	240	100	6팩	
	F 03E 002 S5N	280	100	6팩	
	F 03E 002 S5P	320	100	6팩	
	F 03E 002 S5R	400	100	6팩	
	F 03E 002 S5S	500	100	6팩	
	F 03E 002 S5T	600	100	6팩	



사용이미지

■ 작업 분진에서 해방되는 세라믹 망사 사포

7500 sianet CER은 특별한 망사 재질로 작업 시 분진에 대하여 해방 시켜드립니다. 세라믹 입자로 빠른 연삭력 및 매우 긴 수명으로 최고의 작업 환경을 만들어 드립니다.

■ 특징점

- 모든 표면에 분진을 흡수 가능
- 분진 끼임(clogging)없이 매우 빠른 샌딩 속도
- 진화된 망사(Net)재질로 찢어지는 저항성이 큼
- 어떤 홀 타입에도 적용 가능
- 세라믹 입자로 매우 높은 퍼포먼스

■ 적용처

- 분진이 많이 생기는 모든 표면
- 코팅이 된 제품 및 불순물이 첨가된 표면 샌딩
- 하드우드 샌딩
- 석고보드 및 벽체
- 바니쉬의 중간 샌딩

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Ceramic aluminium oxide
- 재질(Backing) : Knitted fabric
- 코팅(Coating) : Electrostatic
- 접착(Bonding) : resin over resin

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

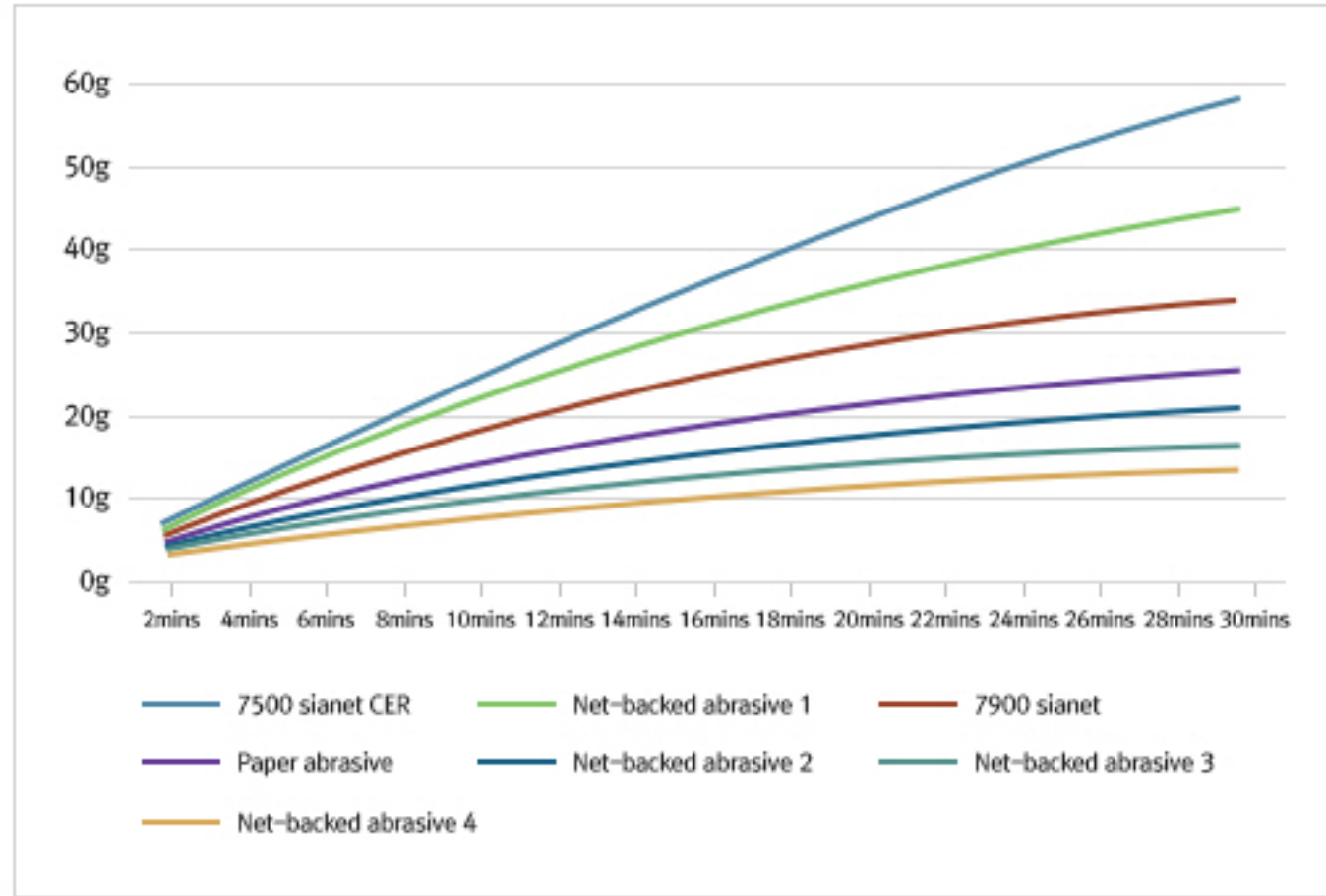
- 하드우드, 솔리드 우드, MDF 보드, HDF 보드(강화마루)
- NC 래커, PU래커, PE 래커,UV래커
- 석고보드, 멜라민 수지시트, 미네랄 자재
- 아크릴 바니쉬, 습윤 바니쉬 등
- 페인트



원단이미지 - 연마면

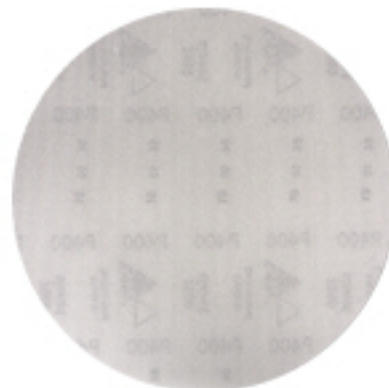
원단이미지 - 뒷면

■ 경쟁사 비교 테스트



• 테스트 조건

- 제품 : Ø 150 mm(6인치), 입방수 P240
- 테스트 모재 : 너도밤나무(Solid beech)
- 기계 : 전기샌더 Ø 150 mm(6인치), 편심 5mm, sia 103멀티홀 패드



7500 sianet CER (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
7500 세라믹 원형 벨크로 메쉬 디스크 (5인치 Ø125mm)	F 03E 006 897	80	50	6팩	
	F 03E 006 898	100	50	6팩	
	F 03E 006 899	120	50	6팩	
	F 03E 006 89A	150	50	6팩	
	F 03E 006 89B	180	50	6팩	
	F 03E 006 89C	220	50	6팩	
	F 03E 006 89D	240	50	6팩	
	F 03E 006 89E	320	50	6팩	
	F 03E 006 89F	400	50	6팩	
7500 세라믹 원형 벨크로 메쉬 디스크 (6인치 Ø150mm)	F 03E 006 88Y	80	50	6팩	
	F 03E 006 88Z	100	50	6팩	
	F 03E 006 890	120	50	6팩	
	F 03E 006 891	150	50	6팩	
	F 03E 006 892	180	50	6팩	
	F 03E 006 893	220	50	6팩	
	F 03E 006 894	240	50	6팩	
	F 03E 006 895	320	50	6팩	
	F 03E 006 896	400	50	6팩	
7500 세라믹 사각 벨크로 메쉬 디스크 (70x125mm)	F 03E 006 8DA	80	50	6팩	
	F 03E 006 8DB	100	50	6팩	
	F 03E 006 8DC	120	50	6팩	
	F 03E 006 8DD	150	50	6팩	
	F 03E 006 8DE	180	50	6팩	
	F 03E 006 8DF	220	50	6팩	
	F 03E 006 8DG	240	50	6팩	
	F 03E 006 8DH	320	50	6팩	
	F 03E 006 8DK	400	50	6팩	
품명	보쉬 품번	적정 입도	팩단위	상자단위	적용기계
Pad 103 hole extra soft (150mm 6인치)	F 03E 003 E0F	P220~P1500	1	—	일반 Air 샌더 Festool ETS 150
Pad 103 hole soft (150mm 6인치)	F 03E 004 G5R	P80~P500	1	—	
Pad 103 hole hard (150mm 6인치)	F 03E 003 E0E	P40~P240	1	—	



사용이미지

■ 작업 분진에서 해방되는 망사 사포

7900 sianet은 특별한 망사 재질로 작업 시 분진에 대하여 해방 시켜드립니다.

■ 특징점

- 모든 표면에 분진을 흡수 가능
- 분진 끼임(clogging)없이 매우 빠른 샌딩 속도
- 진화된 망사(Net)재질로 찢어지는 저항성이 큼
- 어떤 홀 타입에도 적용 가능

■ 적용처

- 분진이 많이 생기는 모든 표면
- 페인트, 래커, 보디필러, 프라이머 필러 및 플라스틱
- 바니쉬의 중간 샌딩
- 폴리싱 전 샌딩
- 소프트우드 샌딩
- 모서리의 고운 샌딩
- 석고 보드 및 벽체 샌딩

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Blue-fired aluminium oxide / white aluminium oxide
- 재질(Backing) : Knitted fabric
- 코팅(Coating) : Electrostatic
- 접착(Bonding) : resin over resin

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

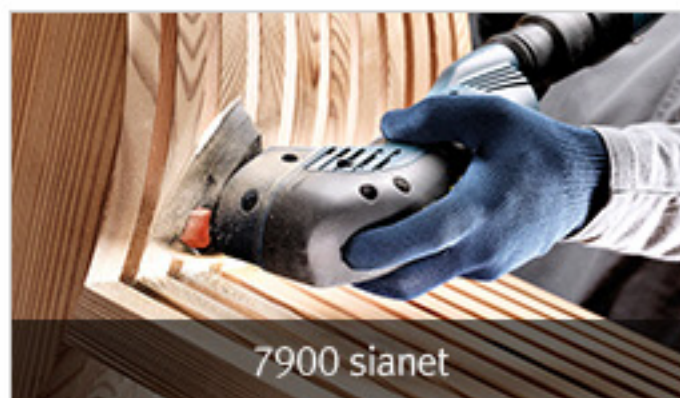
- 소프트 우드, 레진이 있는 모든 목재, HDF 보드(강화마루)
- 석고보드, 시멘트 벽체 등
- 프라이머, 페인트



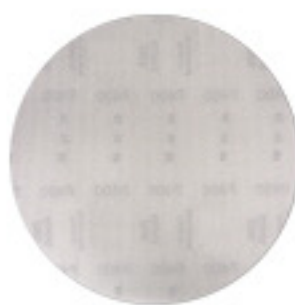
원단이미지 - 연마면

원단이미지 - 뒷면

	· PU 래커 · 래커의 중간 샌딩, 프라이머 코트, 프라이머 필러 · 입방수:P240~400
	· 하드우드 및 소프트 우드 · 모든 목재의 표면 가공 준비 · 입방수:P120~320
	· 석고보드 및 벽체 · 코팅 및 불순물이 함유된 모든 자재 샌딩
	· 단단한 모든 자재의 표면 · 제품 폴리싱 전의 표면 샌딩 · 입방수:120~400

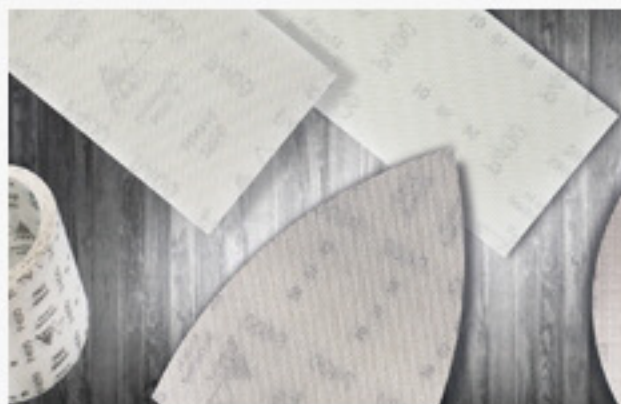


103 멀티홀 패드를 사용하시면
최상의 집진력을 보실 수 있습니다.

7900 sianet CER (원산지 : 스위스)						
품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진	
7900 원형 벨크로 메쉬 디스크 (5인치 Ø125mm)	F 03E 006 78H	80	50	6팩		
	F 03E 006 78S	100	50	6팩		
	F 03E 006 78T	120	50	6팩		
	F 03E 006 78U	150	50	6팩		
	F 03E 006 78V	180	50	6팩		
	F 03E 006 78W	220	50	6팩		
	F 03E 006 78X	240	50	6팩		
	F 03E 006 78Y	320	50	6팩		
	F 03E 006 78Z	400	50	6팩		
7900 원형 벨크로 메쉬 디스크 (6인치 Ø150mm)	F 03E 006 77U	80	50	6팩		
	F 03E 006 781	100	50	6팩		
	F 03E 006 782	120	50	6팩		
	F 03E 006 783	150	50	6팩		
	F 03E 006 784	180	50	6팩		
	F 03E 006 785	220	50	6팩		
	F 03E 006 786	240	50	6팩		
	F 03E 006 787	320	50	6팩		
	F 03E 006 788	400	50	6팩		
7900 사각 벨크로 메쉬 디스크 (70x125mm)	F 03E 006 794	80	50	6팩		
	F 03E 006 795	100	50	6팩		
	F 03E 006 796	120	50	6팩		
	F 03E 006 797	150	50	6팩		
	F 03E 006 798	180	50	6팩		
	F 03E 006 799	220	50	6팩		
	F 03E 006 79A	240	50	6팩		
	F 03E 006 79B	320	50	6팩		
	F 03E 006 79C	400	50	6팩		
품명	보쉬 품번	적정 입도	팩단위	상자단위	적용기계	
Pad 103 hole extra soft (150mm 6인치)	F 03E 003 E0F	P220~P1500	1	—	일반 Air 샌더 Festool ETS 150	
Pad 103 hole soft (150mm 6인치)	F 03E 004 G5R	P80~P500	1	—		
Pad 103 hole hard (150mm 6인치)	F 03E 003 E0E	P40~P240	1	—		

적용 제품 비교 7900 sianet VS 7500 sianet CER

	7900 sianet	7500 sianet CER
소프트 우드		
하드우드		
레진이나 오일이 함유된 목재		
아크릴 래커		
PU 래커		
폴리에스터 래커		
Priming foil		
MDF		
단단한 표면 재료		
석고보드		



목재

7970 / siasponge soft (원산지 : 영국)



사용이미지

■ 균일한 샌딩의 기준

7970 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반 손 사포와는 다르게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 닿기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면 마감을 할 수 있습니다.

■ 특징점

- 건식 및 습식 샌딩
- 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 분진 끼임(Clogging)이 적으며, 입체적으로 샌딩 가능
- 좁은 곳이나 샌딩이 닿기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음
- 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

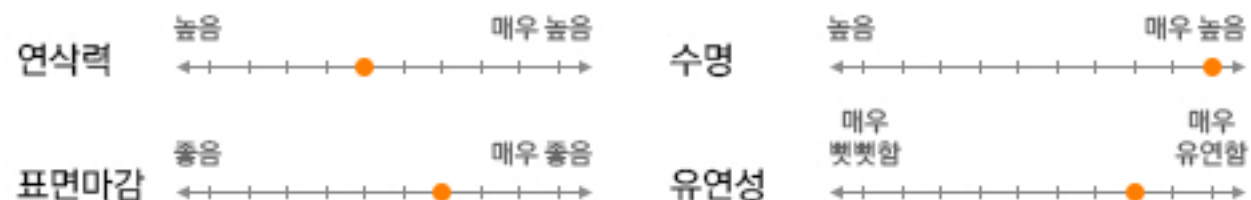
■ 적용처

- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 닿기 어려운 부분 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩

기술데이터

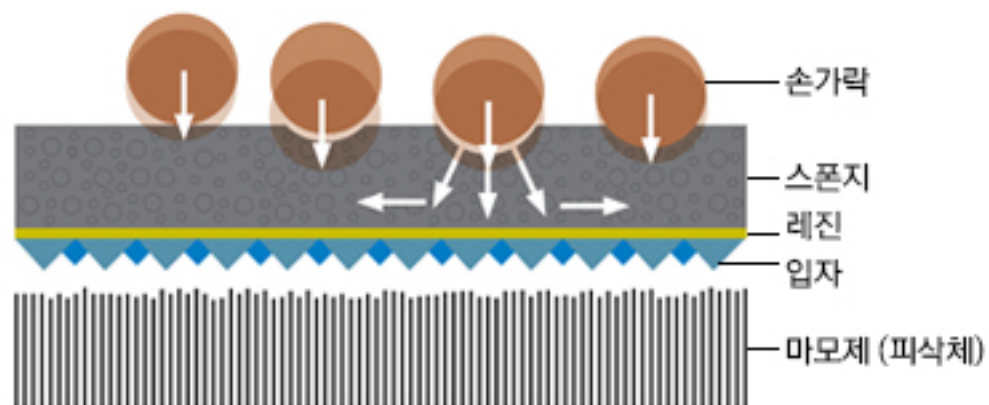
- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Foam (open structure)
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder
- 코팅(Coating) : 1-page

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 하우즈우드, 소프트 우드
- 프라이머 필러, 프라이머 코팅 등
- 플라스틱, 알루미늄 등 복합 자재



힘을 적정하게 분배합니다. Cell구조를 가진 Foam제품은 일반적인 샌드페이퍼보다 균일하게 힘을 분배합니다. 손을 이용하여 샌딩 시에는 누르는 힘으로 인하여 일반적인 샌드페이퍼로는 균일한 샌딩이 어려워 집니다. 그러나 Foam 제품은 균일한 샌딩이 가능하며 손가락 자국(finger print) 또는 과도한 샌딩자국 등을 남기지 않습니다.



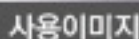
7970 siasponge soft (소프트 타입) (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아 스폰지(미디움)	F 03E 00R 8C0	180~280	20	8팩	
시아 스폰지(파인)	F 03E 00R 8C1	320~600	20	8팩	
시아 스폰지(수퍼파인)	F 03E 00R 8C2	600~800	20	8팩	
시아 스폰지(울트라파인)	F 03E 00R 8C3	800~1000	20	8팩	
시아 스폰지(마이크로파인)	F 03E 00R 8C4	1200~1500	20	8팩	

■ 1960 siarexx cut 과 입방수 비교표

Comparison test of siasponge grades with 1960 siarexx cut grit ranges

siasponge soft pad (EVA/PU-FOAM)														
	1960 siarexx cut													
	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	microfine		
												ultrafine		
												superfine		
												fine		
												medium		



7972 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반적인 샌드 페이퍼와는 다르게 균일하게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 달기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면으로 마감 할 수 있습니다.

- 건식 샌딩 - 일반 스폰지보다 찢어짐에 강함 - 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 좁은 곳이나 샌딩이 달기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음 - 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 달기 어려운 부분 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩

- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Foam (closed structure)
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder
- 코팅(Coating) : 1-page

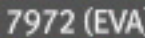
연식력 높음 매우 높음 수명 높음 매우 높음

표면마감 좋음 매우 좋음 유연성 매우 뻣뻣함 매우 유연함

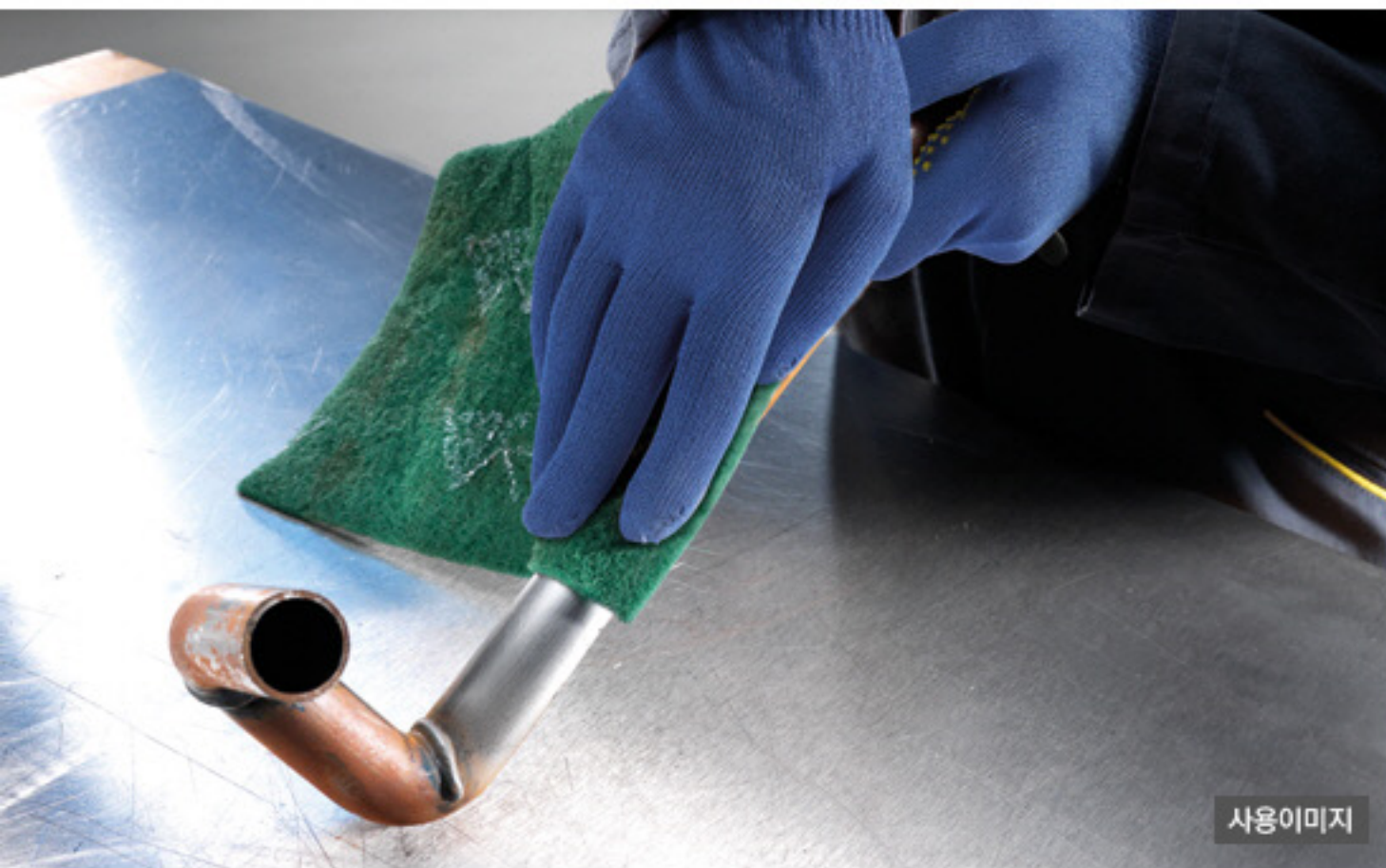
- 프라이머 필러, 프라이머 코팅 등 - 플라스틱, 알루미늄 등 복합 자재

7970 (PU)

- Soft 재질
- Open Cell 구조(분진 끼임(Clogging)이 적음)
- 건식 및 습식 샌딩 가능
- 연마시 마찰에 의한 열에 대하여 저항성이 높음
- 뒷면에 7970 프린팅이 되어있음



- Hard 재질
- Closed Cell 구조
- 건식 샌딩만 가능
- 찢어짐에 강함
- 뒷면에 7972 프린팅이 되어있음



사용이미지

■ 어떤 자재에도 마감 가능한 공업용 수세미

6120 siafleece는 건식 및 습식 샌딩이 가능합니다. 처음 사용하였을 때 처럼 지속적인 퍼포먼스, 제품 수명 및 높은 표면 퀄리티로 사용자에게 깊은 인상을 남겨 드립니다.

■ 특징점

- 건식 및 습식 샌딩
- 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
- 낮은 분진 끼임

■ 적용처

- 녹 제거
- 변색된 제품 표면 정리
- 목재 가구 표면 마무리 작업
- 스테인레스 새틴 및 헤어라인 작업
- 편리한 평면 및 곡면 작업

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide / Silicon carbide
- 재질(Backing) : Fleece
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 철, 비철금속
- 고합금강, 특수강, 저합금강
- 모든 금속류에 적합



6120 sifleece (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아공업용 수세미(베리파인)	F 03E 013 V3W	400~600	10	20팩	
시아공업용 수세미(울트라파인)	F 03E 013 V9L	600~800	10	20팩	
시아공업용 수세미(마이크로파인)	F 03E 014 K3A	1000~1200	20	8팩	



◀ very fine speed (입방수 400~600)



◀ ultra fine speed (입방수 600~800)



◀ micro fine speed (입방수 1000~1200)



베리 파인
(입방수 : 400~600)



울트라 파인
(입방수 : 600~800)



마이크로 파인
(입방수 : 1000~1200)

금속

7970 / siasponge soft (원산지 : 영국)



사용이미지

■ 균일한 샌딩의 기준

7970 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반 손 사포와는 다르게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 닿기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면 마감을 할 수 있습니다.

■ 특징점

- 건식 및 습식 샌딩
- 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 분진 끼임(Clogging)이 적으며, 입체적으로 샌딩 가능
- 좁은 곳이나 샌딩이 닿기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음
- 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

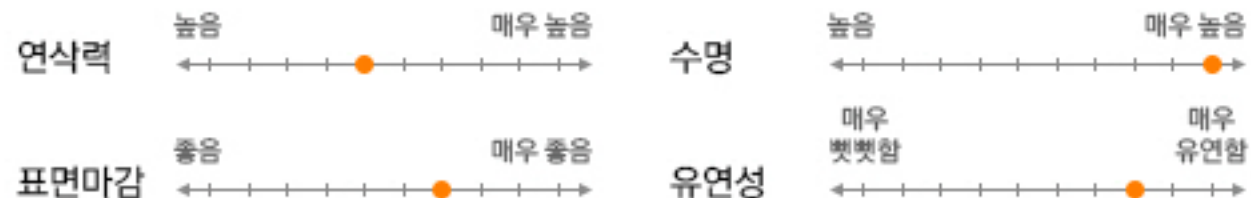
■ 적용처

- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 닿기 어려운 부분 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩

기술데이터

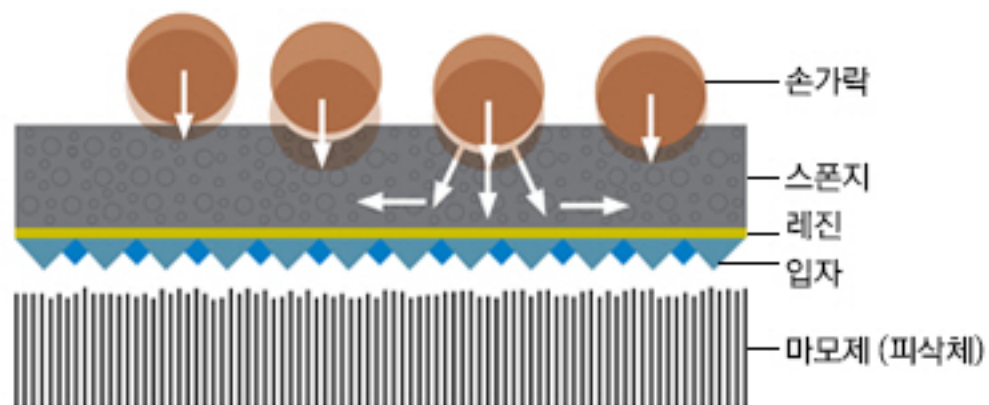
- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Foam (open structure)
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder
- 코팅(Coating) : 1-page

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 하우즈우드, 소프트 우드
- 프라이머 필러, 프라이머 코팅 등
- 플라스틱, 알루미늄 등 복합 자재



힘을 적정하게 분배합니다. Cell구조를 가진 Foam제품은 일반적인 샌드페이퍼보다 균일하게 힘을 분배합니다. 손을 이용하여 샌딩 시에는 누르는 힘으로 인하여 일반적인 샌드페이퍼로는 균일한 샌딩이 어려워 집니다. 그러나 Foam 제품은 균일한 샌딩이 가능하며 손가락 자국(finger print) 또는 과도한 샌딩자국 등을 남기지 않습니다.



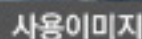
7970 siasponge soft (소프트 타입) (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아 스폰지(미디움)	F 03E 00R 8C0	180~280	20	8팩	
시아 스폰지(파인)	F 03E 00R 8C1	320~600	20	8팩	
시아 스폰지(수퍼파인)	F 03E 00R 8C2	600~800	20	8팩	
시아 스폰지(울트라파인)	F 03E 00R 8C3	800~1000	20	8팩	
시아 스폰지(마이크로파인)	F 03E 00R 8C4	1200~1500	20	8팩	

■ 1960 siarexx cut 과 입방수 비교표

Comparison test of siasponge grades with 1960 siarexx cut grit ranges

siasponge soft pad (EVA/PU-FOAM)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



7972 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반적인 샌드 페이퍼와는 다르게 균일하게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 달기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면으로 마감 할 수 있습니다.

- 건식 샌딩 - 일반 스폰지보다 찢어짐에 강함 - 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 좁은 곳이나 샌딩이 달기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음 - 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

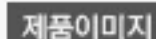
- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 달기 어려운 부분 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩

- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Foam (closed structure)
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder
- 코팅(Coating) : 1-page

연식력 높음 매우 높음 수명 높음 매우 높음

표면마감 좋음 매우 좋음 유연성 매우 뻣뻣함 매우 유연함

- 철, 비철금속 - 고합금강, 특수강, 저합금강 - 모든 금속류에 적합





■ 편안한 샌딩

1948 제품은 유연성이 강하여 부드럽게 샌딩 작업을 할 수 있습니다. 모재에 깊은 스크래치를 발생하지 않으며 어떠한 자재에도 편안한 샌딩을 보여 드립니다.

■ 특징점

- 높은 연삭력 및 완벽한 표면 마무리
- 유연성이 높아 곡선 부위에 사용이 편리함
- 유연성이 높아 좁은 공간 사용이 편리함
- 매우 긴 수명
- 건식 및 습식 연마 가능
- 220~600방은 오픈 코팅으로 분진 끼임(Clogging)이 적음

■ 적용처

- 복합적인 코팅 표면 샌딩
- 수리한 부분의 굴곡이 있는 표면 샌딩
- 바디 필러 및 프라이머 필러 샌딩
- 오래되거나, 새로운 니스 또는 광택제 샌딩
- 차량의 오렌지필 제거

기술데이터

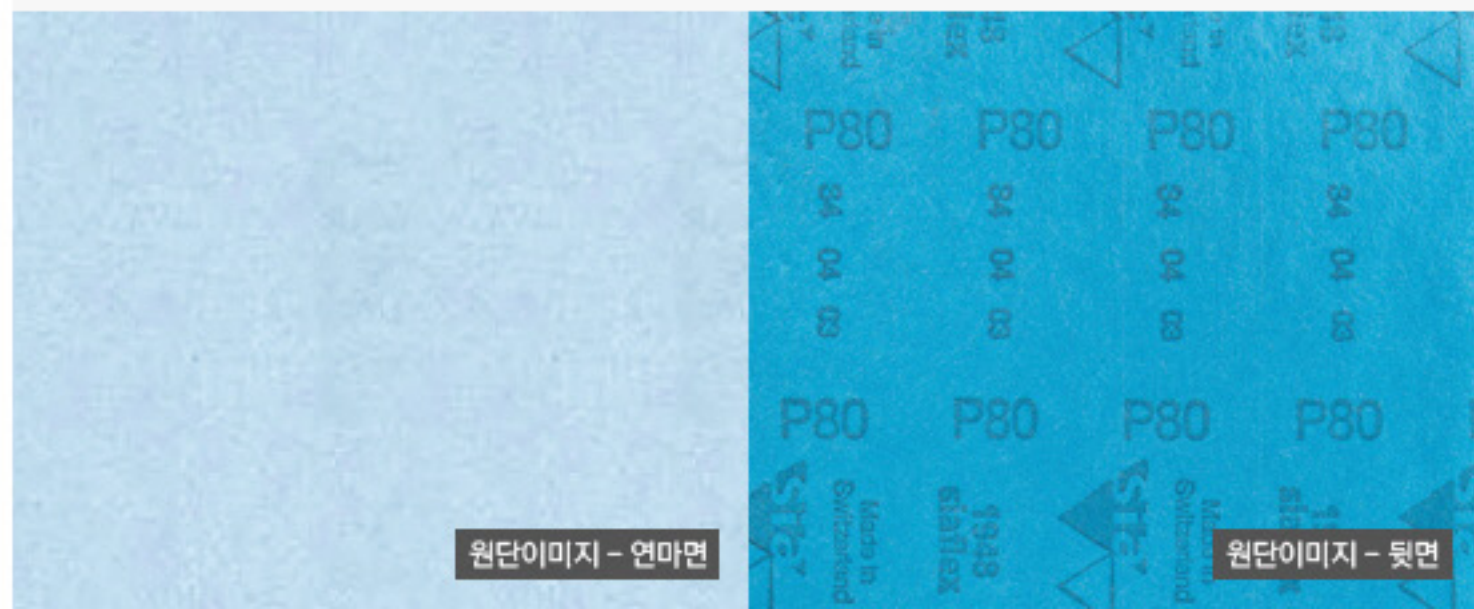
- 입자 종류(Grit type) : blue-fired aluminum oxide / white aluminum oxide
- 재질(Backing) : 섬유 보강 라텍스 페이퍼 (Fibre-reinforced latex paper)
- 코팅(Coating) : Electrostatic P40~P180, Electrostatic open P220~P600, Electrostatic P800~P1500
- 접착(Bonding) : Resin over Resin
- 코팅(Coating) : Stearate P180~P800

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 프라이머, 바디 필러
- 바니쉬, 오래된 페인트, 광택제
- 프라이머 코드, 에폭시 프라이머
- 플라스틱, 알루미늄, 아크릴 유리, FRP
- 일반 금속 및 비철 금속



원단이미지 - 연마면

원단이미지 - 뒷면

1948 시아 원형 디스크 (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
1948 원형 벨크로 디스크 (6인치 9홀 Ø150mm)	F 03E 006 81H	40	50	10팩	
	F 03E 006 81J	60	50	10팩	
	F 03E 006 81K	80	100	6팩	
	F 03E 006 81L	100	100	6팩	
	F 03E 006 81M	120	100	6팩	
	F 03E 006 81N	150	100	6팩	
	F 03E 006 81P	180	100	6팩	
	F 03E 006 81R	220	100	6팩	
	F 03E 006 81S	240	100	6팩	
	F 03E 006 81T	280	100	6팩	
	F 03E 006 81U	320	100	6팩	
	F 03E 006 81V	400	100	6팩	
	F 03E 006 LB3	600	100	6팩	



자동차 산업 코팅 및 다목적 자재

1950 / siaspeed (원산지 : 스위스)



사용이미지

■ 빠른 샌딩 및 완벽한 마무리

1950 siaspeed는 매우 빠른 연삭력이 최대 강점입니다. 완벽한 표면 처리와 매우 긴 수명을 보장합니다. 특히 바디 필러, 프라이머 필러, 페인트 등에 완벽한 작업 결과를 보실 수 있습니다.

■ 특징점

- 매우 높은 연삭력 및 완벽한 표면 마무리
- 입방수 P40~P80은 세라믹이 첨가되어 매우 빠른 연삭 속도
- 220~600방은 오픈 코팅으로 분진 끼임(Clogging)이 적음
- 매우 긴 수명

■ 적용처

- 불순물이 첨가된 코팅 및 복합자재 샌딩
- 바디 필러 및 프라이머 필러 샌딩
- 프라이머 필러의 고운 샌딩
- 평탄하지 않은 모서리 및 용접된 부위
- 오래되거나, 새로운 니스 또는 광택제 샌딩

7970 / siasponge soft (원산지 : 영국)



사용이미지

■ 균일한 샌딩의 기준

7970 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반 손 사포와는 다르게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 달기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면 마감을 할 수 있습니다.

■ 특징점

- 건식 및 습식 샌딩
- 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 분진 끼임(Clogging)이 적으며, 입체적으로 샌딩 가능
- 좁은 곳이나 샌딩이 달기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음
- 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

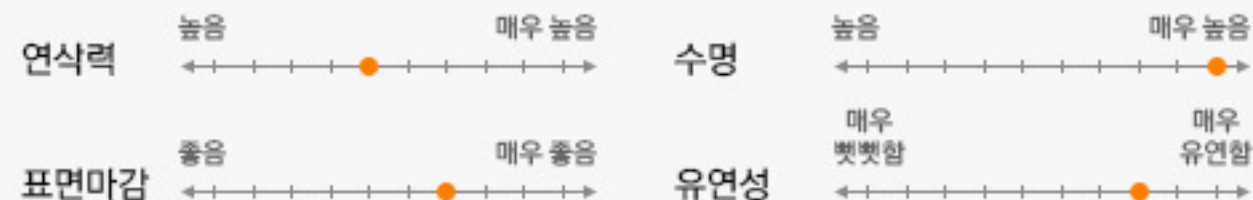
■ 적용처

- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 달기 어려운 부분 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩

기술데이터

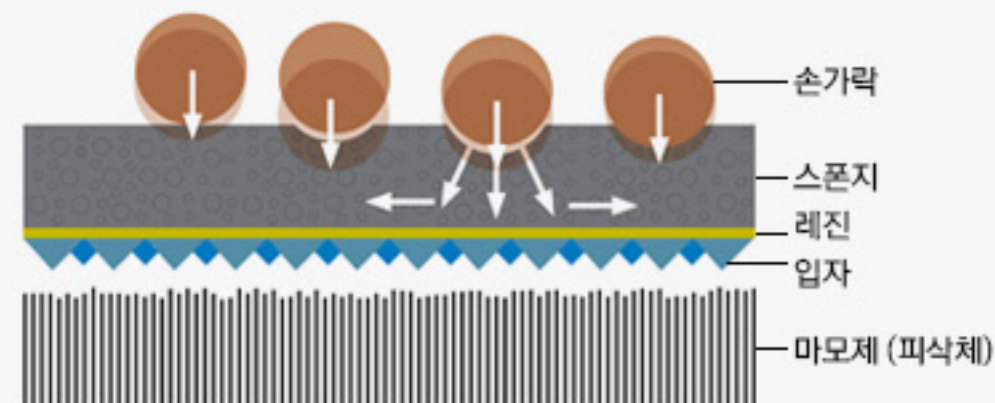
- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Foam (open structure)
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder
- 코팅(Coating) : 1-page

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 하우즈우, 소프트 우드
- 프라이머 필러, 프라이머 코팅 등
- 플라스틱, 알루미늄 등 복합 자재



힘을 적정하게 분배합니다. Cell구조를 가진 Foam제품은 일반적인 샌드페이퍼보다 균일하게 힘을 분배합니다. 손을 이용하여 샌딩 시에는 누르는 힘으로 인하여 일반적인 샌드페이퍼로는 균일한 샌딩이 어려워 집니다. 그러나 Foam 제품은 균일한 샌딩이 가능하며 손가락 자국(finger print) 또는 과도한 샌딩자국 등을 남기지 않습니다.

7972 / siasponge soft (원산지 : 영국)



7970 siasponge soft (소프트 타입) (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아 스폰지(미디움)	F 03E 00R 8C0	180~280	20	8팩	
시아 스폰지(파인)	F 03E 00R 8C1	320~600	20	8팩	
시아 스폰지(수퍼파인)	F 03E 00R 8C2	600~800	20	8팩	
시아 스폰지(울트라파인)	F 03E 00R 8C3	800~1000	20	8팩	
시아 스폰지(마이크로파인)	F 03E 00R 8C4	1200~1500	20	8팩	

■ 1960 siarexx cut 과 입방수 비교표

Comparison test of siasponge grades with 1960 siarexx cut grit ranges

siasponge soft pad (EVA/PU-FOAM)													microfine
													ultrafine
													superfine
													fine
													medium
1960 siarexx cut	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500		



사용이미지

■ 찢어짐에 강한 스폰지

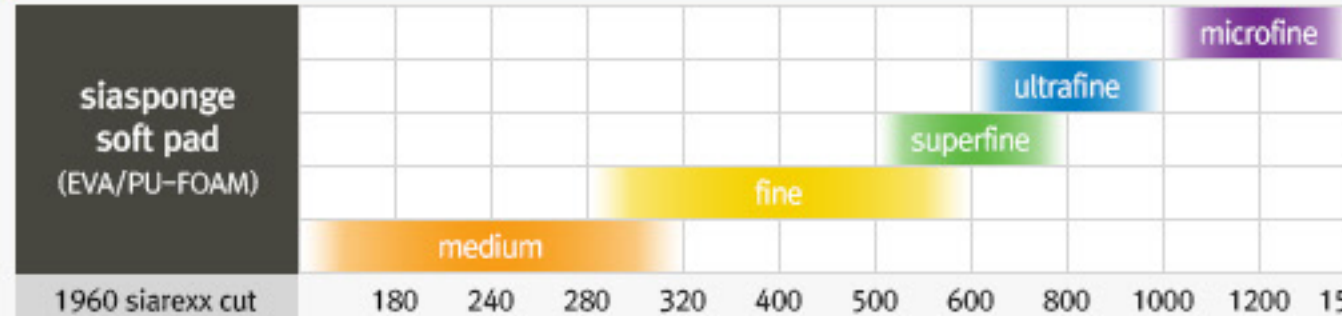
7972 siasponge soft는 부드러운 샌딩 작업에 적합합니다. 일반적인 샌드 페이퍼와는 다르게 균일하게 전달되는 힘의 분배로 인하여 균일한 표면을 만들 수 있습니다. 곡선, 모서리 부분, 샌딩기가 달기 어려운 어떠한 곳도 높은 퀄리티로 표면으로 마감 할 수 있습니다.

■ 특징점

- 건식 샌딩
- 일반 스폰지보다 찢어짐에 강함
- 컬러 코드로 제품의 구별이 편함
- 좁은 곳이나 샌딩이 달기 어려운 부분까지도 샌딩 가능
- 샌딩 시 힘의 분배로 균일한 표면을 얻을 수 있음
- 사용 후 간단한 세척으로 재사용 가능

■ 적용처

- 목재 및 플라스틱 샌딩
- 프라이머 필러, 바니쉬, 페인트 샌딩
- 좁은 곳 또는 샌딩기가 달기 어려운 부분 샌딩
- 래커 마감한 제품의 무광 샌딩
- 프라이머 필러의 평탄 샌딩
- 바니쉬의 중간 샌딩





사용이미지

■ 어떤 자재에도 마감이 가능한 공업용 수세미

6120 siafleece는 건식 및 습식 샌딩이 가능합니다. 항상 새제품처럼 지속적인 퍼포먼스를 발휘하며, 제품 수명 및 높은 표면 퀄리티를 보장합니다.

■ 특징점

- 건식 및 습식 샌딩
- 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
- 낮은 분진 끼임

■ 적용처

- 스커핑 작업
- 녹 제거
- 변색된 제품 표면 정리
- 목재 가구 표면 마무리 작업
- 스테인레스 새틴 및 헤어라인 작업
- 편리한 평면 및 곡면 작업

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide / Silicon carbide
- 재질(Backing) : Fleece
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : Elastic binder

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 철, 비철금속
- 고합금강, 특수강, 저합금강
- 모든 금속류에 적합



6120 siafleece (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아공업용 수세미(베리파인)	F 03E 013 V3W	400~600	10	20팩	
시아공업용 수세미(울트라파인)	F 03E 013 V9L	600~800	10	20팩	
시아공업용 수세미(마이크로파인)	F 03E 014 K3A	1000~1200	20	8팩	



◀ very fine speed (입방수 400~600)



◀ ultra fine speed (입방수 600~800)



◀ micro fine speed (입방수 1000~1200)



베리 파인
(입방수 : 400~600)



울트라 파인
(입방수 : 600~800)



마이크로 파인
(입방수 : 1000~1200)

자동차 산업 코팅 및 다목적 자재

6711 / siafleece flex (원산지 : 영국)



■ 최상의 유연성으로 이상적인 표면 정리 결과

6711 siafleece flex는 특별한 디자인으로 접근이 어려운 공간에도 샌딩해 드립니다.
매우 높은 유연성으로 새로운 곳의 스커핑 작업, 마지막 페인트 작업 전에 아주 유용합니다.

■ 특징점

- 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
- 향상된 입자의 균일성으로 일정한 샌딩 패턴 가능
- 습식 및 건식 샌딩
- 매우 긴 수명
- 향상된 접착 기술로 인하여 입자 이탈의 최소화

■ 적용처

- 새로운 복합자재의 스커핑 작업
- 접근이 어려운 부위의 스커핑 작업
- 래커 또는 최종 작업 전의 스커핑 작업

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide(very fine) / Silicon carbide(ultra fine)
- 재질(Backing) : Fleece
- 코팅(Coating) : Mechanical
- 접착(Bonding) : resin over resin

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)

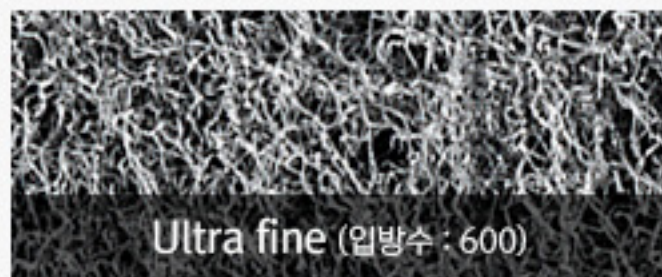


적용 제품

- 페인트, 바니쉬, 오래된 래커
- 프라이머코트, 플라스틱, 알루미늄 등



Very fine (입방수 : 320)



Ultra fine (입방수 : 600)

6711 siafleece flex (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
6711 felxible 수세미(베리 파인) 115x230mm	F 03E 013 MG8	400~600	25	8팩	
6711 felxible 수세미(울트라 파인) 115x230mm	F 03E 013 MG9	600~800	25	8팩	

6120 siafleece (원산지 : 영국)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
시아 공업용 수세미(베리파인)	F 03E 013 V3W	400~600	10	20팩	
시아 공업용 수세미(울트라파인)	F 03E 013 V9L	600~800	10	20팩	
시아 공업용 수세미(마이크로파인)	F 03E 014 K3A	1000~1200	10	20팩	

자동차 산업 코팅 및 다목적 자재

7940 / siaair (원산지 : 스위스)



사용이미지

■ 스위스 기술력의 완벽한 표면 마감

7940 siaair는 정교한 스위스 기술력으로 건식 및 습식 샌딩에 최적화된 제품입니다. 스커핑, 고운샌딩등 고광택 작업을 위한 준비 작업에 사용하시면 굉장히 만족스러운 표면을 느끼실 수 있습니다.

■ 특징점

- 매우 높은 연삭력 및 최상의 표면 마감
- 실리콘 리무버에 대한 저항성을 가짐(탈지 공정)
- 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
- 폼 재질로 인한 힘의 균등한 분배로 불규칙한 표면, 코너, 원형 표면도 샌딩이 적합
- 건식 연마시 낮은 분진(clogging) 끼임
- 습식 및 건식 샌딩
- 세척후 재 사용 가능
- 매우 긴 수명

■ 적용처

- 복합자재의 바니쉬 도포 후 또는 도포 시 무광 샌딩
- 접근이 어려운 피라미드 필러의 고운 샌딩
- 곡선 부위의 무광 샌딩
- 매우 높은 광택을 요하는 폴리싱 전의 표면의 샌딩
- 차량 광택 폴리싱 전의 표면 샌딩
- 불링공 연마
- 탈지 공정 후 표면 정리

기술데이터

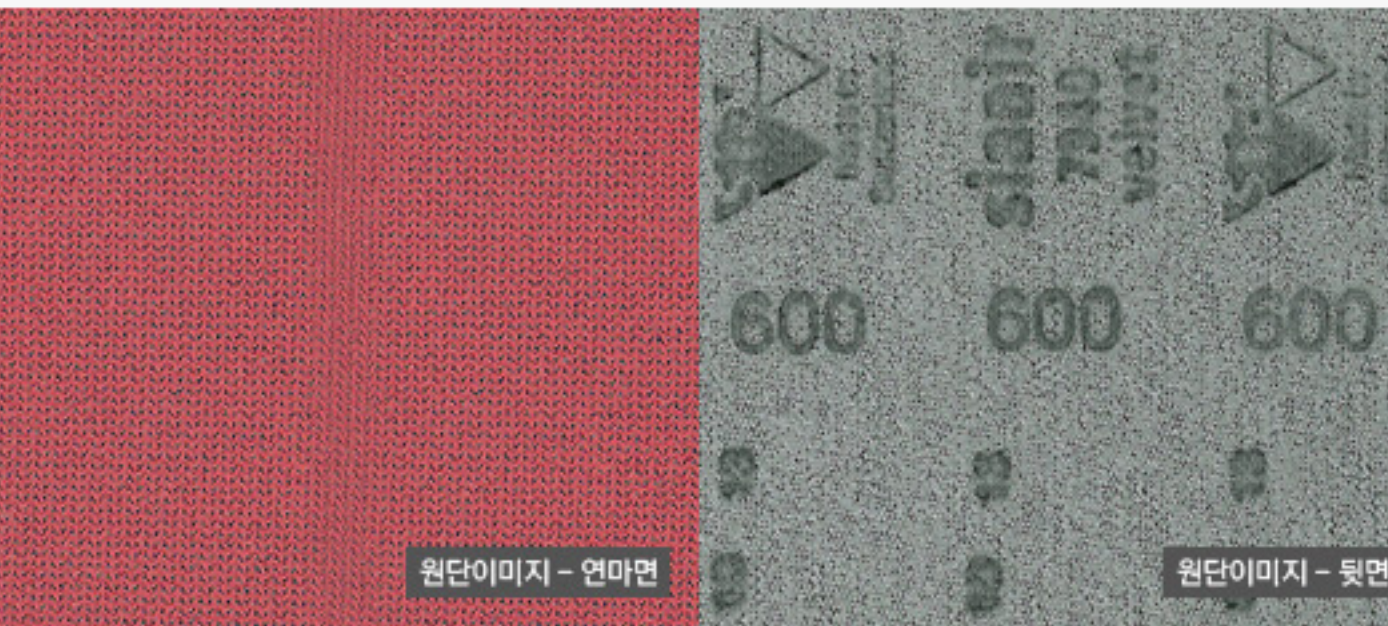
- 입자 종류(Grit type) : Aluminium oxide
- 재질(Backing) : Knitted fabric with foam backing
- 코팅(Coating) : Special process
- 접착(Bonding) : resin over resin

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> - 페인트, 바니쉬, 래커 - 볼링공, 복합자재 | <ul style="list-style-type: none"> - 인조대리석, 플라스틱, 알루미늄 - 모든 제품의 광택내기 전 사용 |
|---|---|



Made in Switzerland

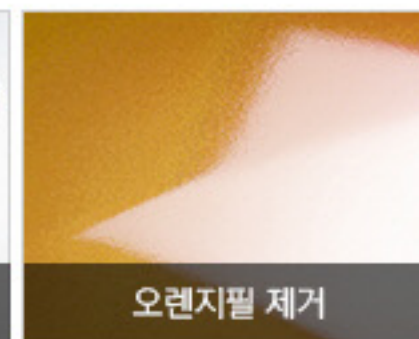
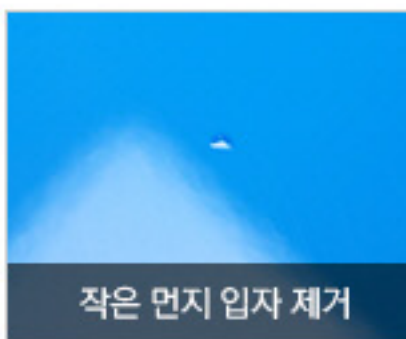
■ **특장점**

- 매우 높은 연삭력 및 최상의 표면 마감
- 실리콘 리무버에 대한 저항성을 가짐(탈지 공정)
- 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
- 폼 재질로 인한 힘의 균등한 분배로 불규칙한 표면, 코너, 원형 표면도 샌딩이 적합
- 건식 연마시 낮은 분진(clogging) 끼임 - 습식 및 건식 샌딩
- 세척후 재 사용 가능 - 매우 긴 수명

- 
- Made in Switzerland**
- **특장점**
- 매우 높은 연삭력 및 최상의 표면 마감
 - 실리콘 리무버에 대한 저항성을 가짐(탈지 공정)
 - 유연성이 매우 좋아 어떠한 모양에도 샌딩이 가능
 - 폼 재질로 인한 힘의 균등한 분배로 불규칙한 표면, 코너, 원형 표면도 샌딩이 적합
 - 건식 연마시 낮은 분진(clogging) 끼임 - 습식 및 건식 샌딩
 - 세척후 재 사용 가능 - 매우 긴 수명



■ 적용처



습식 연마를 권장 합니다.

7940 siaair (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
7940 3인치 무출 원형 디스크 (Ø80mm)	F 03E 004 30T	240	10	6팩	
	F 03E 004 30S	360	10	6팩	
	F 03E 004 21P	500	10	6팩	
	F 03E 004 44A	600	450	-	
	F 03E 001 CH7	800	10	6팩	
	F 03E 001 CH8	1000	10	6팩	
	F 03E 001 BW3	1500	10	6팩	
	F 03E 001 CH9	2000	10	6팩	
	F 03E 003 EF7	3000	10	6팩	
	F 03E 003 EF8	4000	10	6팩	
7940 5인치 무출 원형 디스크 (Ø125mm)	F 03E 001 D9E	240	10	6팩	
	F 03E 001 D9G	360	10	6팩	
	F 03E 001 D9H	500	10	6팩	
	F 03E 001 D9J	600	10	6팩	
	F 03E 001 D9K	800	10	6팩	
	F 03E 001 D9L	1000	10	6팩	
	F 03E 001 D9M	1500	10	6팩	
	F 03E 001 D9N	2000	10	6팩	
	F 03E 001 D9P	3000	10	6팩	
	F 03E 001 D9R	4000	10	6팩	
7940 6인치 무출 원형 디스크 (Ø150mm)	F 03E 003 EB0	240	10	6팩	
	F 03E 004 N29	360	10	6팩	
	F 03E 003 EB1	500	10	6팩	
	F 03E 004 N2A	600	10	6팩	
	F 03E 004 N2B	800	10	6팩	
	F 03E 004 N2C	1000	10	6팩	
	F 03E 004 N2D	1500	10	6팩	
	F 03E 004 N2E	2000	10	6팩	
	F 03E 004 N2F	3000	10	6팩	
	F 03E 003 EB2	4000	10	6팩	

자동차 산업 코팅 및 다목적 자재

7500 / sianet CER (원산지 : 스위스)



■ 작업 분진에서 해방되는 세라믹 망사 사포

7500 sianet CER은 특별한 망사 재질로 작업 시 분진에 대하여 해방 시켜드립니다. 세라믹 입자로 빠른 연삭력 및 매우 긴 수명으로 최고의 작업 환경을 만들어 드립니다.

■ 특징점

- 모든 표면에 분진을 흡수 가능
- 분진 끼임(clogging)없이 매우 빠른 샌딩 속도
- 진화된 망사(Net)재질로 찢어지는 저항성이 큼
- 어떤 홀 타입에도 적용 가능
- 세라믹 입자로 매우 높은 퍼포먼스

■ 적용처

- 분진이 많이 생기는 모든 표면
- 코팅이 된 제품 및 불순물이 첨가된 표면 샌딩
- 하드우드 샌딩
- 석고보드 및 벽체
- 바니쉬의 중간 샌딩

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Ceramic aluminium oxide
- 재질(Backing) : Knitted fabric
- 코팅(Coating) : Electrostatic
- 접착(Bonding) : resin over resin

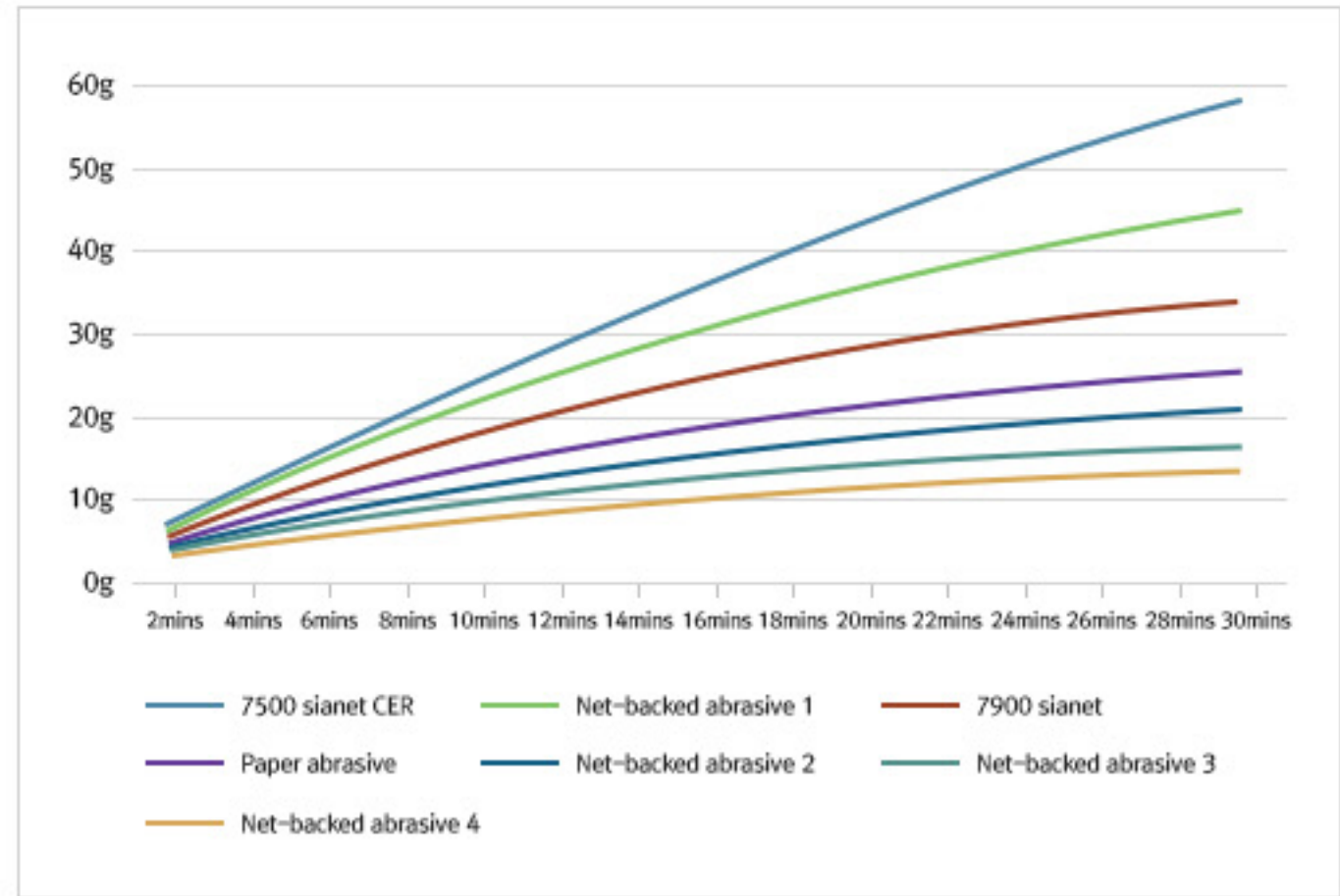
제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 하드우드, 솔리드 우드, MDF 보드, HDF 보드(강화마루)
- NC 래커, PU래커, PE 래커, UV래커
- 아크릴 바니쉬, 습윤 바니쉬 등
- 석고보드, 멜라민 수지시트, 미네랄 자재
- 페인트

■ 경쟁사 비교 테스트



- 테스트 조건

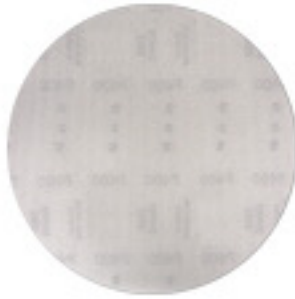
- 제품 : Ø 150 mm(6인치), 입방수 P240
- 테스트 모재 : 너도밤나무(Solid beech)
- 기계 : 전기샌더 Ø 150 mm(6인치), 편심 5mm, sia 103멀티홀 패드



원단이미지 - 연마면

원단이미지 - 뒷면

7500 sianet CER (원산지 : 스위스)

품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
7500 세라믹 원형 벨크로 메쉬 디스크 (5인치 Ø125mm)	F 03E 006 897	80	50	6팩	
	F 03E 006 898	100	50	6팩	
	F 03E 006 899	120	50	6팩	
	F 03E 006 89A	150	50	6팩	
	F 03E 006 89B	180	50	6팩	
	F 03E 006 89C	220	50	6팩	
	F 03E 006 89D	240	50	6팩	
	F 03E 006 89E	320	50	6팩	
	F 03E 006 89F	400	50	6팩	
7500 세라믹 원형 벨크로 메쉬 디스크 (6인치 Ø150mm)	F 03E 006 88Y	80	50	6팩	
	F 03E 006 88Z	100	50	6팩	
	F 03E 006 890	120	50	6팩	
	F 03E 006 891	150	50	6팩	
	F 03E 006 892	180	50	6팩	
	F 03E 006 893	220	50	6팩	
	F 03E 006 894	240	50	6팩	
	F 03E 006 895	320	50	6팩	
	F 03E 006 896	400	50	6팩	
7500 세라믹 사각 벨크로 메쉬 디스크 (70x125mm)	F 03E 006 8DA	80	50	6팩	
	F 03E 006 8DB	100	50	6팩	
	F 03E 006 8DC	120	50	6팩	
	F 03E 006 8DD	150	50	6팩	
	F 03E 006 8DE	180	50	6팩	
	F 03E 006 8DF	220	50	6팩	
	F 03E 006 8DG	240	50	6팩	
	F 03E 006 8DH	320	50	6팩	
	F 03E 006 8DK	400	50	6팩	
품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	적용기계
Pad 103 hole extra soft (150mm 6인치)	F 03E 003 E0F	P220~P1500	1	-	일반 Air 샌더 Festool ETS 150
Pad 103 hole soft (150mm 6인치)	F 03E 004 G5R	P80~P500	1	-	
Pad 103 hole hard (150mm 6인치)	F 03E 003 E0E	P40~P240	1	-	

자동차 산업 코팅 및 다목적 자재

7900 / sianet (원산지 : 스위스)



사용이미지

■ 작업 분진에서 해방되는 망사 사포

7900 sianet은 특별한 망사 재질로 작업 시 분진에 대하여 해방 시켜드립니다.

■ 특징점

- 모든 표면에 분진을 흡수 가능
- 분진 끼임(clogging)없이 매우 빠른 샌딩 속도
- 진화된 망사(Net)재질로 찢어지는 저항성이 큼
- 어떤 홀 타입에도 적용 가능

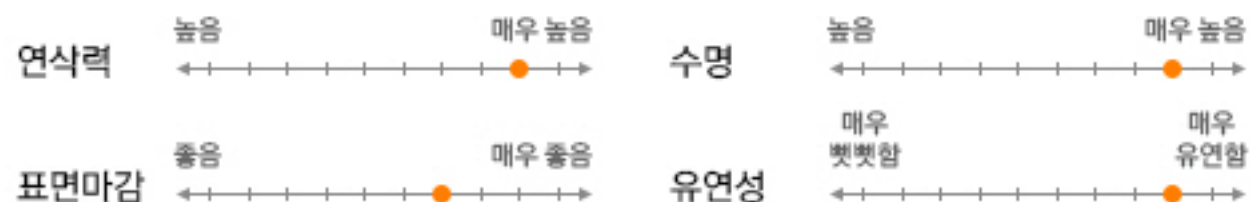
■ 적용처

- 분진이 많이 생기는 모든 표면
- 페인트, 래커, 보디필러, 프라이머 필러 및 플라스틱
- 바니쉬의 중간 샌딩
- 소프트우드 샌딩
- 모서리의 고운 샌딩
- 석고 보드 및 벽체 샌딩
- 폴리싱 전의 샌딩

기술데이터

- 입자 종류(Grit type) : Blue-fired aluminium oxide / white aluminium oxide
- 재질(Backing) : Knitted fabric
- 코팅(Coating) : Electrostatic
- 접착(Bonding) : resin over resin

제품 특성 (아래의 제품 특성을 참고하십시오.)



적용 제품

- 소프트 우드, 레진이 있는 모든 목재, HDF 보드(강화마루)
- 석고보드, 시멘트 벽체 등
- 프라이머, 페인트



원단이미지 - 연마면

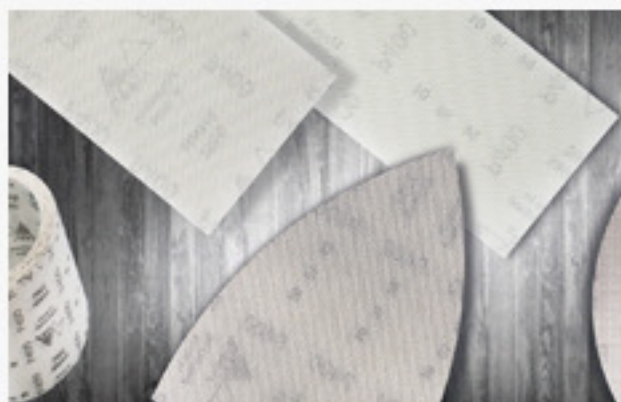
원단이미지 - 뒷면

7900 sianet CER (원산지 : 스위스)

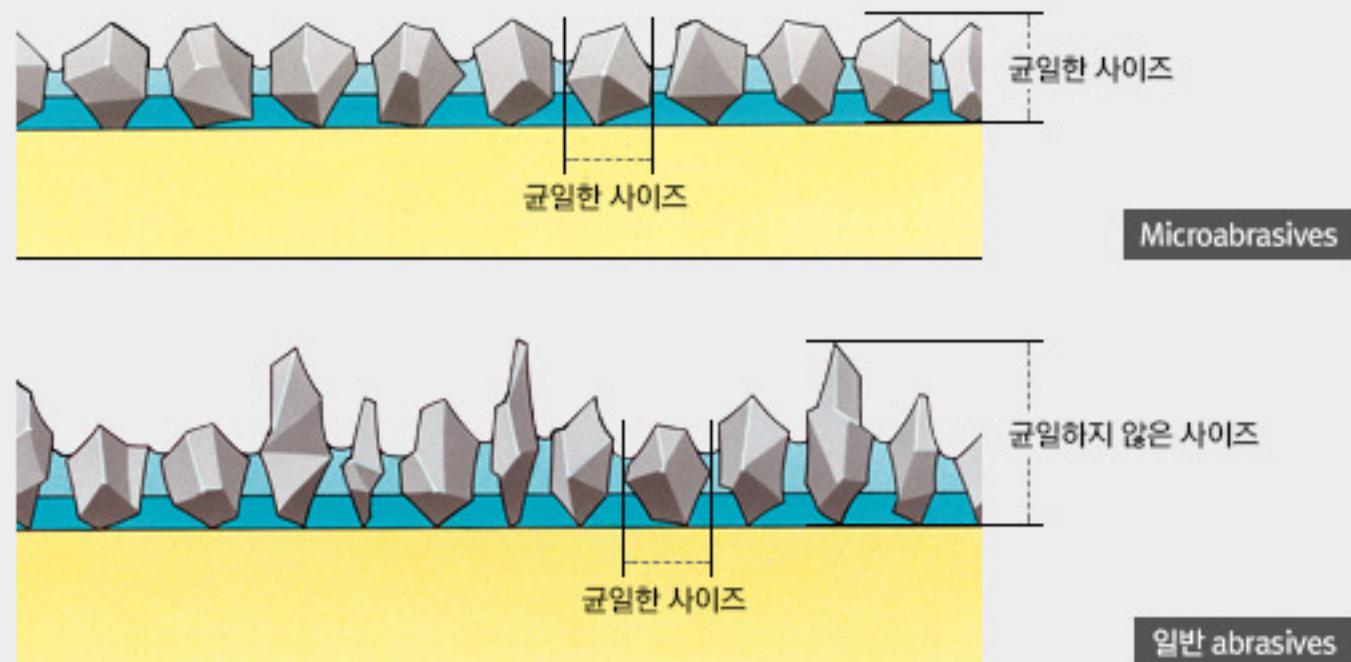
품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	사진
7900 원형 벨크로 메쉬 디스크 (5인치 Ø125mm)	F 03E 006 78H	80	50	6팩	
	F 03E 006 78S	100	50	6팩	
	F 03E 006 78T	120	50	6팩	
	F 03E 006 78U	150	50	6팩	
	F 03E 006 78V	180	50	6팩	
	F 03E 006 78W	220	50	6팩	
	F 03E 006 78X	240	50	6팩	
	F 03E 006 78Y	320	50	6팩	
7900 원형 벨크로 메쉬 디스크 (6인치 Ø150mm)	F 03E 006 77U	80	50	6팩	
	F 03E 006 781	100	50	6팩	
	F 03E 006 782	120	50	6팩	
	F 03E 006 783	150	50	6팩	
	F 03E 006 784	180	50	6팩	
	F 03E 006 785	220	50	6팩	
	F 03E 006 786	240	50	6팩	
	F 03E 006 787	320	50	6팩	
7900 사각 벨크로 메쉬 디스크 (70x125mm)	F 03E 006 788	400	50	6팩	
	F 03E 006 794	80	50	6팩	
	F 03E 006 795	100	50	6팩	
	F 03E 006 796	120	50	6팩	
	F 03E 006 797	150	50	6팩	
	F 03E 006 798	180	50	6팩	
	F 03E 006 799	220	50	6팩	
	F 03E 006 79A	240	50	6팩	
	F 03E 006 79B	320	50	6팩	
	F 03E 006 79C	400	50	6팩	
품명	보쉬 품번	입도	팩단위	상자단위	적용기계
Pad 103 hole extra soft (150mm 6인치)	F 03E 003 E0F	P220~P1500	1	-	일반 Air 샌더 Festool ETS 150
Pad 103 hole soft (150mm 6인치)	F 03E 004 G5R	P80~P500	1	-	
Pad 103 hole hard (150mm 6인치)	F 03E 003 E0E	P40~P240	1	-	

적용 제품 비교 7900 sianet VS 7500 sianet CER

	7900 sianet	7500 sianet CER
소프트 우드		
하드우드		
레진이나 오일이 함유된 목재		
아크릴 래커		
PU 래커		
폴리에스터 래커		
Priming foil		
MDF		
단단한 표면 재료		
석고보드		



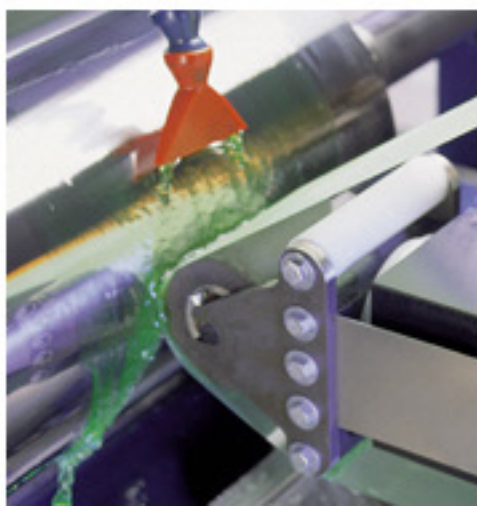
마이크로 필름
MICROABRSIVES



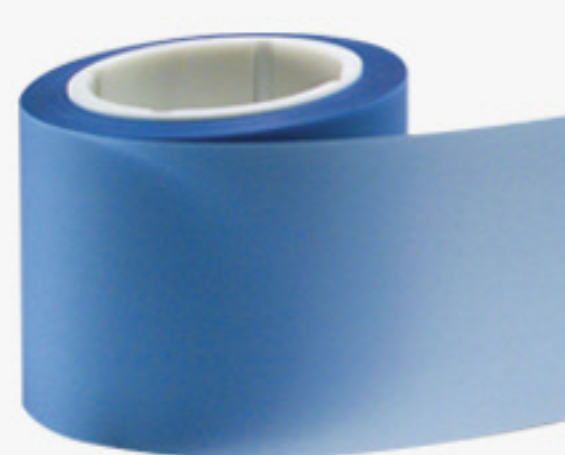
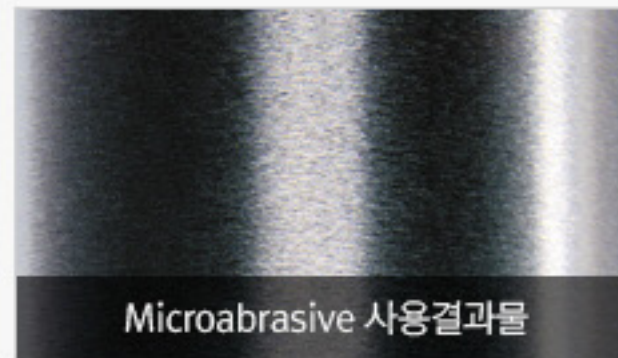
■ 눈에 보이지 않는 미세한 스크래치까지 연마

sia Microabrasives는 특별한 Poliester 필름으로 정교한 표면을 만들어 드립니다.
정교한 연마를 필요로 하는 시계,화이버 옵틱, 자동차 산업등 정교한 표면이 필요한 다양한 산업군에 사용 됩니다.

■ 적용처



■ 작업 결과물 표면 비교





www.siakorea.co.kr