

라우터/트리머 비트



혁신적인 기술

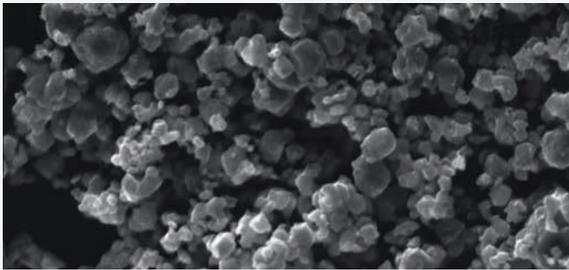
TiCo 카바이드 기술

전체 카바이드 제품 생산 공정에 대한 프레우드의 노하우와 품질관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 라우터 비트의 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.



TiCo Carbide

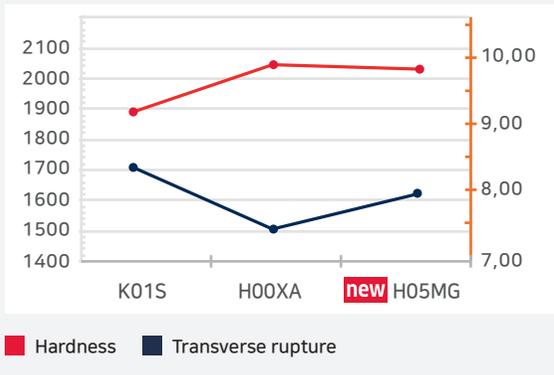
프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드 탐은 더욱 날카로운 엿지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.



카바이드 혁신

새로운 초경합금 배합비 개발에 대한 지속적인 투자로 라우터 비트 성능을 비교할 수 없는 품질 수준으로 유지합니다.

예를 들어, SCH 제품군에는 높은 수준의 경도와 인성을 위해 특별히 고안된 새로운 미립자 초경 H05MG가 포함되어 있어 마모와 충격에 대한 최고의 품질을 달성합니다.





설계 혁신

프레우드는 시장에 대한 지식과 기술적 노하우를 활용하여 라우팅 제품을 위한 새로운 디자인을 지속적으로 개발하고 까다로운 작업에서도 탁월한 가공 성능을 보장합니다.

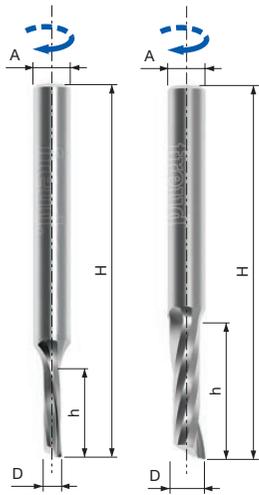
SCH 제품군에 적용된 새로운 나선형 디자인 및 형상은 다양한 작업에서 완벽한 결과와 완벽한 마감을 제공합니다.

정방향 가공	역방향 가공	컴프레션 가공
깨끗한 바닥면 최고의 톱밥 배출	깨끗한 뒷면 판넬과 기계의 흡착력 우수	양면 모두 우수한 품질의 가공이 필요한 작업에 적합

광범위한 제품 군

프레우드는 다양한 작업 분야의 요구 사항에 맞는 다양한 솔루션을 제공합니다. 광범위한 제품군에는 커터헤드의 효율성과 생크의 다용성을 결합한 다양한 라우터 비트, 커터 등의 제품이 포함됩니다.





SCH1UF

울초경 비트 - 정날(외날)



CNC 라우터



정방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 바둑면 가공

사용기계

CNC 라우터용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로

비트의 홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 정방향의 파배기 형태로 톱밥의 배출이 용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의 바둑면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66

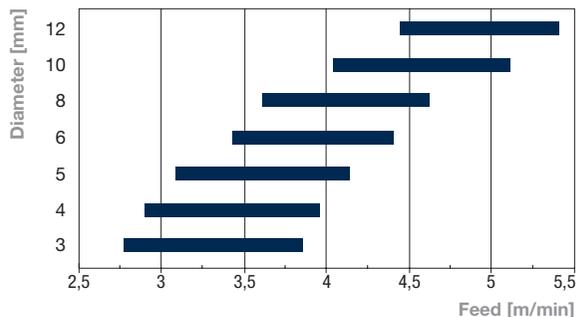
24.000 RPM: 24.000/18.000 = 1,33

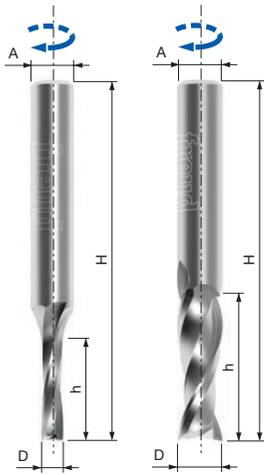
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D	h	H	A	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			mm		
3	13	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN110R	F03FR03639
4	16	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN120R	F03FR03640
5	17	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN130R	F03FR03641
5	17	60	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN160R	F03FR03644
6	22	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN225R	F03FR03648
8	32	80	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN240R	F03FR03651
8	42	90	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN245R	F03FR03652
12	52	100	12	H05MG	1	30.000	SCH1UFN275R	F03FR03658





SCH2UF

울초경 비트 - 정날(양날)



CNC 라우터



정방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



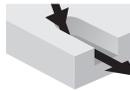
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 바둑면 가공

사용기계 CNC 라우터용

절단 자재
강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처
판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보
CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로 깨끗한
가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 정방향의 파배기 형태로 톱밥의 배출이 용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의 바둑면이 깨끗하게 가공

작업 조건
권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에
알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:
강질 목재: 0,9
MDF, PB: 1,1

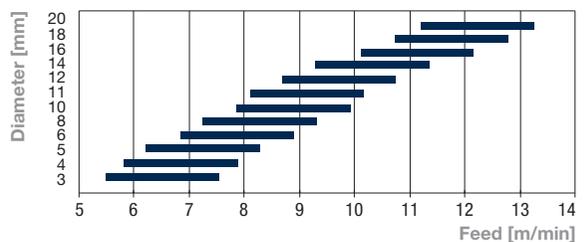
가공 깊이
1 x D ~ 2 x D: 0,75
2 x D ~ 3 x D: 0,5
초과 3 x D: 0,4

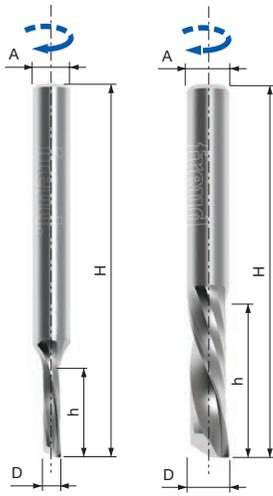
회전 속도
권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시
12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66
24.000 RPM: 24.000/18.000 = 1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는
최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.
가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D	h	H	A	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			mm		
3	13	50	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN110R	F03FR03696
5	17	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN120R	F03FR03698
5	17	50	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN145R	F03FR03703
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN216R	F03FR03712
6	25	60	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN150R	F03FR03704
8	32	80	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN228R	F03FR03715
8	42	90	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN232R	F03FR03716
8	25	70	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN160R	F03FR03706
10	42	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN244R	F03FR03719
10	52	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN248R	F03FR03720
10	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN170R	F03FR03708
12	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN256R	F03FR03722
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN260R	F03FR03723
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN264R	F03FR03724





SCH1DF

올초경 비트 - 역날(외날)



CNC 라우터



역방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



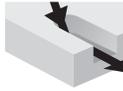
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 뒷면 가공

사용기계

CNC 라우터용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 올초경 비트로 비트의 홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 파배기 형태로 가공되어 판재의 고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 야벳 방향으로 배출 되도록 설계되어 판재의 뒷면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66

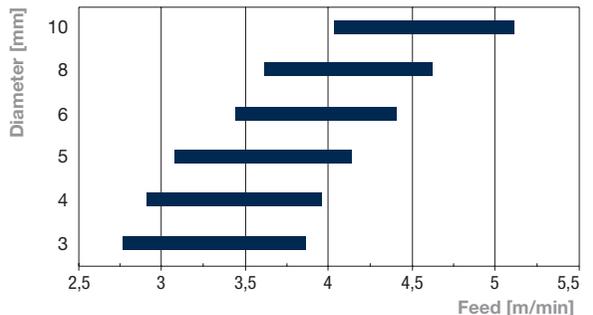
24.000 RPM: 24.000/18.000 =1,33

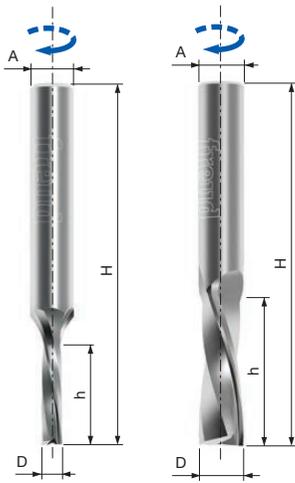
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D	h	H	A	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			mm		
3	13	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN110R	F03FR03623
4	16	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN120R	F03FR03624
6	22	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN225R	F03FR03632





SCH2DF

울초경 비트 - 역날(양날)



CNC 라우터



역방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 윗면 가공

사용기계

CNC 라우터용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로 깨끗한 가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 파배기 형태로 가공되어 판재의 고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 아랫 방향으로 배출 되도록 설계되어 판재의 윗면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: $12.000/18.000 = 0,66$

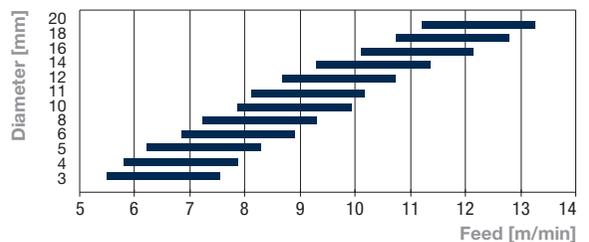
24.000 RPM: $24.000/18.000 = 1,33$

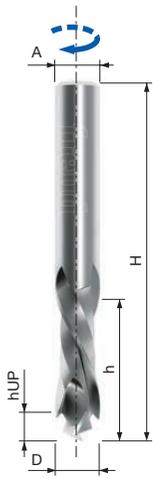
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D	h	H	A	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			mm		
4	16	50	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN115R	F03FR03661
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN216R	F03FR03676
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN260R	F03FR03687
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN264R	F03FR03688





SCH2XF 울초경비트 - 컴프레션비트(2+2날)



CNC 라우터



양방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 양면 가공

사용기계

CNC 라우터용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터용 컴프레션 형태의 울초경 비트로 깨끗한 양면 가공이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 양방향 파배기 가공으로 양면 모두 깨끗한 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:

강질 목재: 0,9

Hardwood: 0,8

가공 깊이

2x19 mm: 0,75

2x19 mm: 0,75

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: $12.000/18.000 = 0,66$

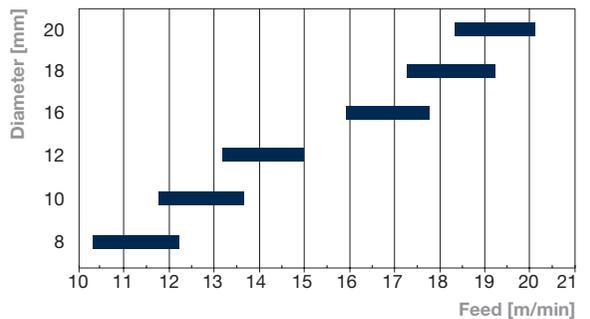
24.000 RPM: $24.000/18.000 = 1,33$

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이: 19mm

D	h	hUP	H	A	초경 종류	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm			mm		
8	32	10	70	8	MG10	2+2	30.000	SCH2XFN410R	F03FR03741
12	42	12	100	12	H05MG	2+2	30.000	SCH2XFN430R	F03FR03745



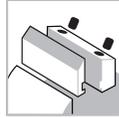


NC12M

평잡이 컷터



CNC 라우터



클램핑 시스템



자동 이송



금속 바디



MDF



평가공



턱가공

사용기계
CNC 라우터용

절단 자재

MDF.

사용처

평가공 및 턱가공 등

기술적 정보

인서트 타입의 컷터

- 4면 모두 사용이 가능한 정사각형의 인서트 팁을 사용

- NC12M...경사각 설계 - 원목 및 기타 판재 가공에 적합

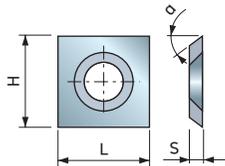
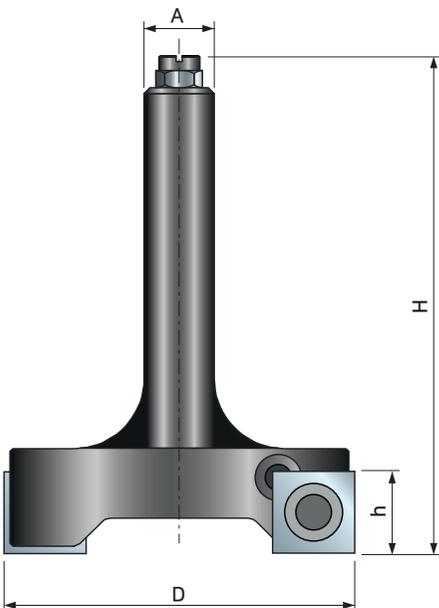
- 금속 바디로 제작

D	h	H	A	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		mm		
60	13	80	12	2	-	NC12M60	F03FR03949
80	13	80	20	3	-	NC12M80	F03FR03884
100	13	80	20	3	-	NC12M100	F03FR03886

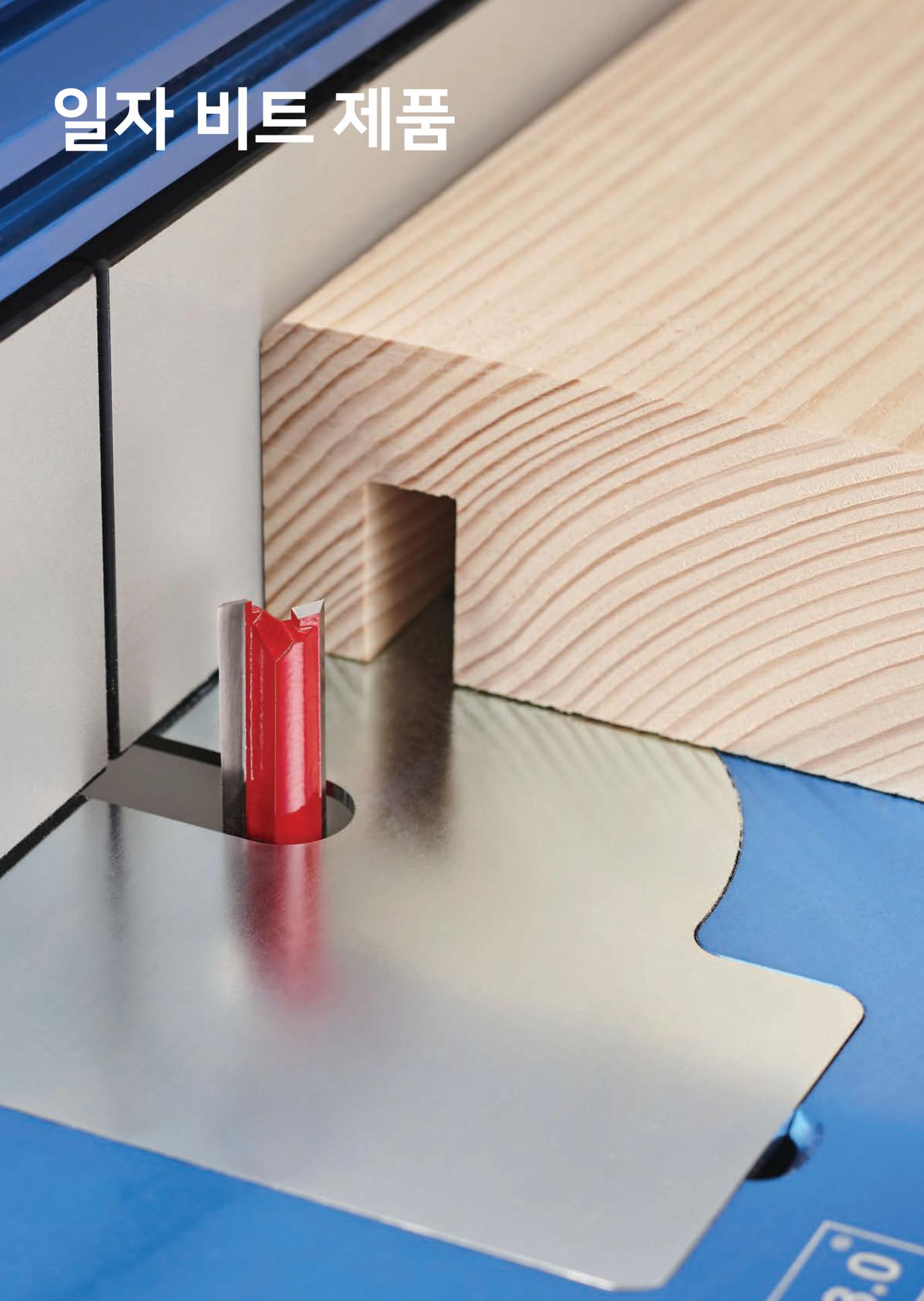
부품	규격	제품명	품번
	mm		
인서트팁	14 x 14 x 2	RG01MAI310	F03FH03791
스크류	M5 x 8	VT05M AA9	F03FA04444

다른 종류의 인서트팁

L	H	S	초경 종류	α	제품명	품번
mm	mm	mm				
14	14	2	K20S	31°	RG01MAH310	F03FH03034
14	14	2	H00S	31°	RG01MAI310	F03FH03791



일자 비트 제품



양날 일자 비트

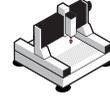
04- 12-
MM- R006M



라우터 및 트리머



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



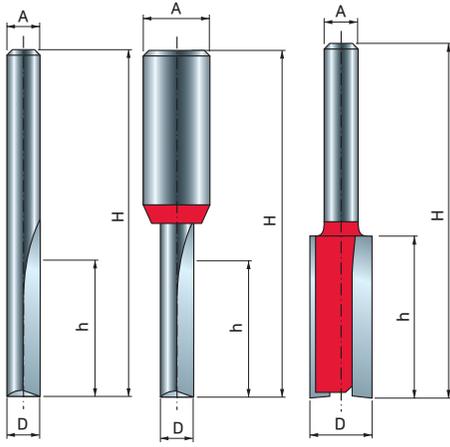
강질 목재



합판



기타 목재



Type A
울초경 비트

Type B
초경비트+금속 상크

Type C
초경 접합 비트



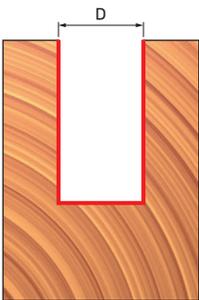
사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
Type A:
비교적 직경이 작은 울초경 비트로, 홈파기, 플랜지 컷, 엣지 가공 등의 일반적인 라우팅작업 용

Type B:
비교적 직경이 작은 일자 비트로 금속 상크에 작업 부분이 울초경으로 가공된 비트

Type C:
홈파기, 엣지 가공 및 기타 일반적인 라우팅 작업 용



Type A - 울초경 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	11	50,8	6	2	24.000	04-10006P	F03FR01418
4	12	50,8	6	2	24.000	04-10206P	F03FR01423
4	15,8	50,7	6	2	24.000	04-10106P	F03FR01420
5	12,7	50,8	6	2	24.000	04-11306P	F03FR01437
6	16	50,8	6	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
6	25,4	76,2	6	2	24.000	04-11006P	F03FR01431

Type B - 초경 비트 + 금속 상크

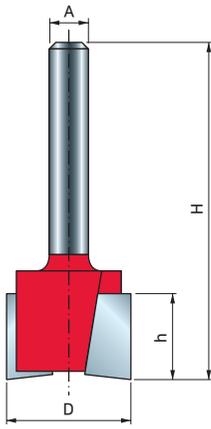
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
4	10	58	12	2	24.000	12-09712P	F03FR01518
5	12,7	57	12	2	24.000	12-09812P	F03FR01519
6	19	64	12	2	24.000	12-09912P	F03FR01520

Type C - 초경 접합 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
8	19,1	52	6	2	24.000	04-11506P	F03FR01443
9	25	63	6	2	24.000	04-12406P	F03FR01450
10	25,4	62,4	6	2	24.000	MM-01006P	F03FR00330
12	19	55,5	6	2	24.000	04-13506P	F03FR01460
12	31,8	68	6	2	24.000	04-13706P	F03FR01464
19	19	54	6	2	24.000	04-14006P	F03FR01468
10	31,8	76	12	2	24.000	12-11212P	F03FR01530
12	38,1	80	12	2	24.000	12-12212P	F03FR01534
12	50,5	98	12	2	24.000	12-12812P	F03FR01537
13	25,4	66,7	12	2	24.000	12-11612P	F03FR01531
18	38,1	80	12	2	24.000	12-14312P	F03FR01547
19	25,4	63,4	12	2	24.000	12-15212P	F03FR01548
20	38,1	80	12	2	24.000	12-15912P	F03FR01553
22	38,1	80	12	2	24.000	12-16912P	F03FR01556

모타이징 비트

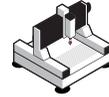
16-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



사용기계

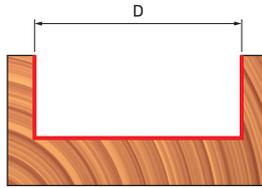
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

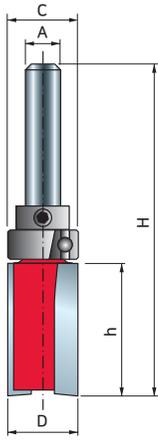
팁 하부 경사면 가공으로 판재 윗면이 깨끗하게 가공



D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
12,7	12,5	51	6	2	24.000	16-10006P	F03FR01565
19	12,5	51	6	2	24.000	16-10406P	F03FR01568
12,7	12,5	60,5	12	2	24.000	16-11012P	F03FR01573

트리밍 비트 제품





사용기계

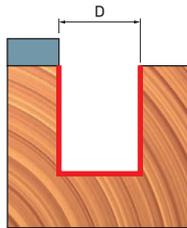
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같이 템플릿이나 패턴을 목재 위에 놓고 동일한 작업을 반복할 경우 적합

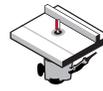


상부 베어링 플러시 트리밍 비트

50-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
13	20	60	6	13	2	24.000	50-10206P	F03FR02003
15	20	60	6	15	2	24.000	50-10406P	F03FR02006
19	25,4	67,5	6	19	2	24.000	50-10606P	F03FR02008

베어링 플러시 트리밍 비트

42-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,53	12,7	60,9	6	9,53	2	24.000	42-10206P	F03FR01935
9,53	25,8	72,4	6	9,53	2	24.000	42-10006P	F03FR01932
12,7	25,7	72,9	6	12,7	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
12,7	25,4	82,5	12	12,7	2	24.000	42-11012P	F03FR01942
12,7	38,5	94,1	12	12,7	2	24.000	42-11412P	F03FR01944
12,7	50,8	106,8	12	12,7	2	24.000	42-11612P	F03FR01946

사용기계

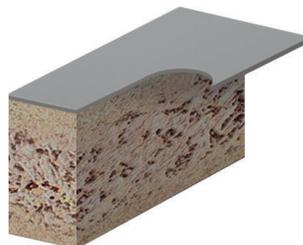
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같이 라미네이트 표면제의 패턴과 동일하게 판재를 가공하거나 복잡한 모양의 템플릿과 동일하게 판재를 가공할 때 사용



패널 파일럿 비트

26-



라우터 및 트리머

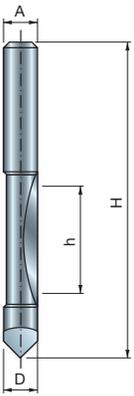


연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재



Series 26-

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
6	19	57	6	1	24.000	26-10006P	F03FR01664

울초경 비트



사용기계

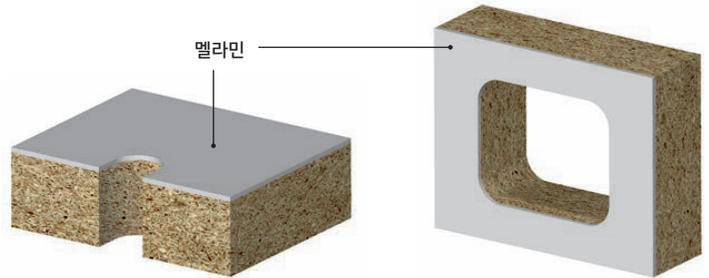
라우터 및 트리머 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

싱크대 상판(싱크볼) 가공 등에 유용한 비트



엣지 성형 비트 제품



라운드링 오버 비트

34- 36-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



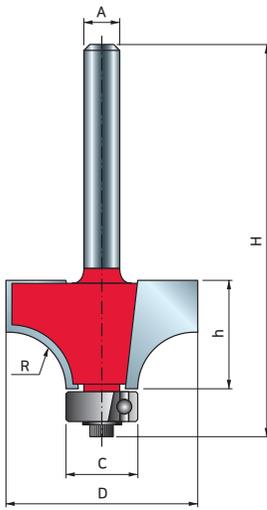
강질 목재



합판

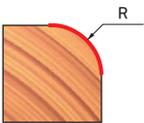
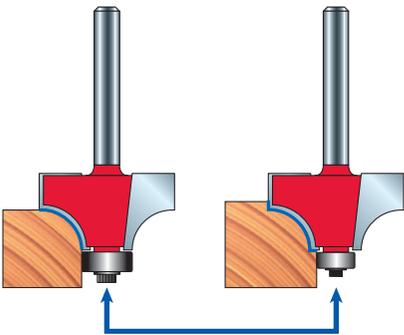


기타 목재

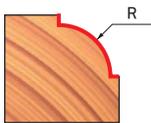


사용기계
 라우터, 트리머, 테이블 라우터 등
절단 자재
 강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등
사용처
 목재의 엿지를 곡면으로 가공하는 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
15,88	12,7	54,9	6	12,7	1,59	2	24.000	34-10006P	F03FR01763
16,7	12,7	54,9	6	12,7	2	2	24.000	34-10106P	F03FR02766
19,05	12,7	55,2	6	12,7	3,18	2	24.000	34-10406P	F03FR01768
22,22	12,7	54,9	6	12,7	4,8	2	24.000	34-10806P	F03FR01771
25,4	12,7	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	36-11006P	F03FR01803
25,4	12,7	55,2	6	12,7	6,35	2	24.000	34-11006P	F03FR01774
28,58	12,7	55,2	6	12,7	8	2	18.000	34-11206P	F03FR01777
31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	34-11406P	F03FR01780
31,75	18	59,2	6	9,53	9,53	2	18.000	36-11406P	F03FR01804
38,1	19,1	61,25	6	12,7	12,7	2	16.000	34-11606P	F03FR01783
18,7	12,7	54,9	8	12,7	3	2	24.000	34-10308P	F03FR01767
25,4	12,7	61,2	12	12,7	6,35	2	24.000	34-12012P	F03FR01786
31,75	18	65,7	12	12,7	9,53	2	18.000	34-12412P	F03FR01788
38,1	19,05	67,25	12	12,7	12,7	2	16.000	34-12612P	F03FR01791
44,44	22,22	70,72	12	12,7	15,8	2	16.000	34-12712P	F03FR01794
50,8	25,4	73,9	12	12,7	19	2	16.000	34-12812P	F03FR01796
63,5	31,3	79,75	12	12,7	25,4	2	12.000	34-13212P	F03FR01799



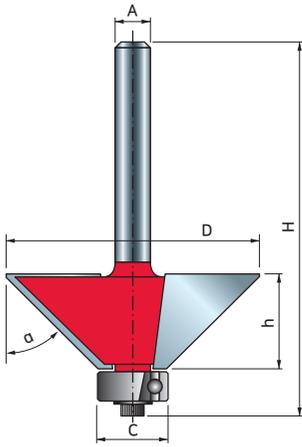
34-



36-

각도 비트

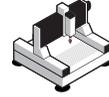
40-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



사용기계

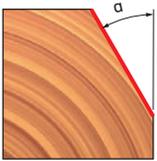
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등 볼베어링이 결합된 제품은 CNC 라우터에 사용하기 적합하지 않습니다.

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

목재의 엽지를 사선으로 가공하기 적합한 비트



D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	α	날수 1/mm	Max RPM	제품명	품번
25	8	40,3	6	●	45°	2	24.000	40-90406P	F03FR01931
33	11,5	54	6	12,7	45°	2	16.000	40-10406P	F03FR01914
44	18,5	61	6	12,7	45°	2	16.000	40-10606P	F03FR01919
44	18,5	67	12	12,7	45°	2	16.000	40-11412P	F03FR01922

● 볼베어링이 없는 제품

베어링 라운드 비트

30-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수 1/mm	Max RPM	제품명	품번
22,23	13,2	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	30-10206P	F03FR01697
31,75	12,7	55,2	6	12,7	9,53	2	18.000	30-10406P	F03FR01703
38,1	16,4	58,9	6	12,7	12,7	2	16.000	30-10606P	F03FR01706
38,1	16,4	64,9	12	12,7	12,7	2	16.000	30-11412P	F03FR01713



사용기계

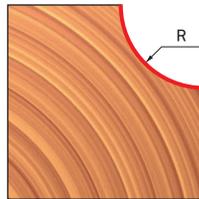
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

목재의 엽지를 옆의 그림과 같이 라운드 형태로 가공하는 비트



클래식 베어링 라운드 비트

30-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수 1/mm	Max RPM	제품명	품번
31,75	15,1	62,8	12	9,53	8	2	18.000	30-22212P	F03FR01718



사용기계

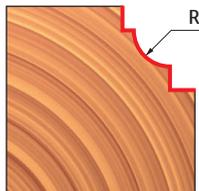
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

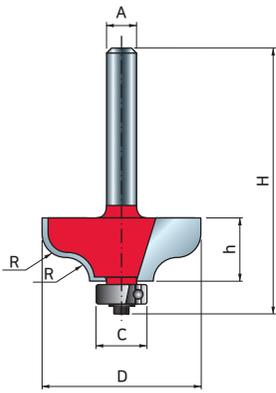
절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같이 목재의 엽지를 턱이 있는 라운딩 형태로 가공하는 비트





사용기계

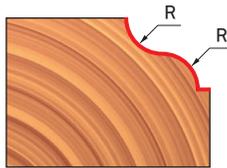
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



몰딩 비트(1)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수 1/mm	Max RPM	제품명	품번
31,75	12,2	53,9	6	9,53	4,8	2	18.000	38-20206P	F03FR01815
38,1	16,2	63,4	12	9,53	6,35	2	16.000	38-21412P	F03FR01822

몰딩 비트(2)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수 1/mm	Max RPM	제품명	품번
27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	38-10006P	F03FR01805
35	18,5	66,5	12	9,53	6,35	2	16.000	38-10612P	F03FR01812



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

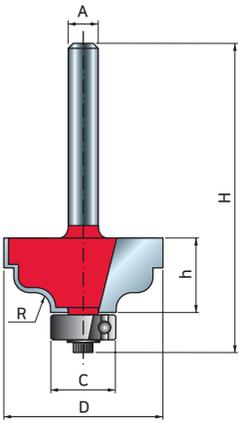
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

몰딩 비트(3)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수 1/mm	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	15	56,7	6	12,7	3,18	2	18.000	38-40206P	F03FR01832
34,92	14,3	62,8	12	12,7	4,8	2	16.000	99-00512P	F03FR02411



사용기계

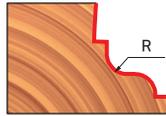
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

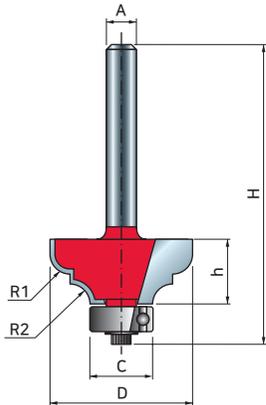
사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



몰딩 비트(4)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수 1/mm	Max RPM 1/mm	제품명	품번
28,58	12,7	54,9	6	12,7	4	4	2	18.000	38-60206P	F03FR01838
34,92	17,5	65,7	12	12,7	6,35	4,76	2	16.000	38-61412P	F03FR01844



사용기계

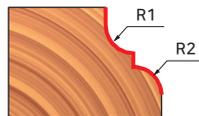
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

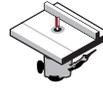


몰딩 비트(5)

99-



라우터



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



기타 목재



기타 목재

D	h	H	A	C	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
41,3	15,9	64,4	12	12,7	10	4,3	2	16.000	99-01112P	F03FR02417



사용기계

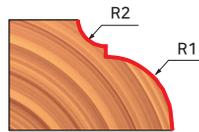
라우터, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



몰딩 비트(6)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
32,7	15	57,2	6	12,7	5	2	16.000	38-90006P	F03FR01852



사용기계

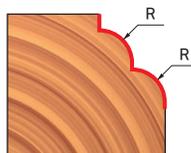
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

한번의 작업으로 2개의 곡선 작업이 가능한 몰딩 비트

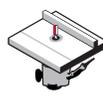


몰딩 비트(8)

38-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

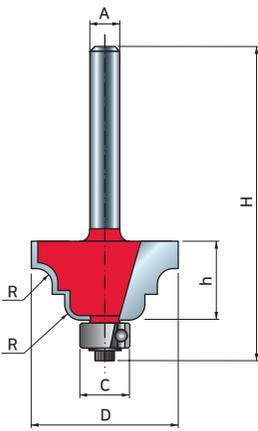


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
29,38	13,5	55,5	6	9,53	3,97	2	18.000	38-30606P	F03FR01826
38,92	18,3	66	12	9,53	6,35	2	16.000	38-31412P	F03FR01831



사용기계

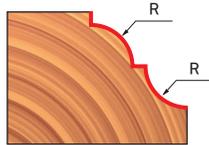
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



몰딩 비트(9)

38-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

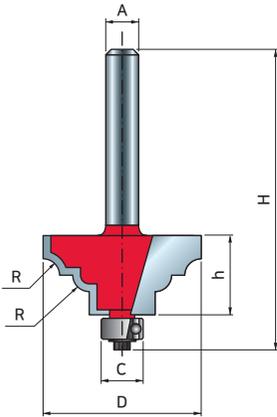


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
32,7	14,5	56,7	6	12,7	3	2	16.000	38-80006P	F03FR01846



사용기계

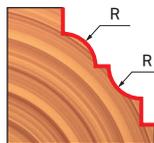
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

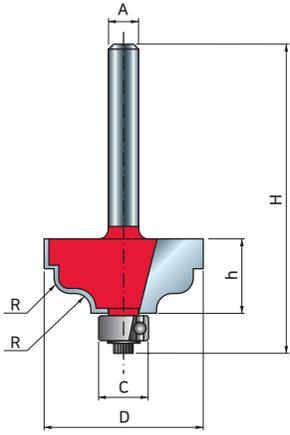
사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



몰딩 비트(10)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



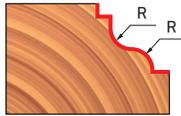
D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
31,75	15	56,2	6	9,53	3,18	2	18.000	38-45206P	F03FR01835



사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

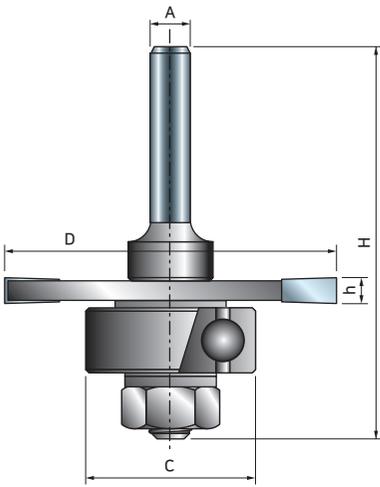
절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



집성 비트 제품

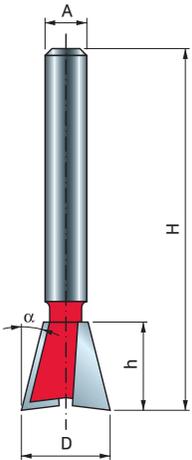




사용기계
라우터, 테이블 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
암, 수 장부 맞춤 및 홈파기에 적합한 비트



사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
도브테일(주먹장) 가공에 적합한 비트

윙슬롯 컷터

63-



라우터



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



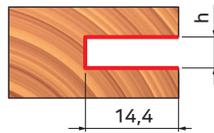
합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
50,8	2	60,3	12	22	3	24.000	63-15412P	F03FR02111
50,8	5	60,3	12	22	3	24.000	63-16612P	F03FR02140

Spare parts		Dimensions mm	제품명	품번
	Washer	17 x 8,4 x 1,6	2617M AG9	F03F010005



도브테일 비트

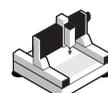
22-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재

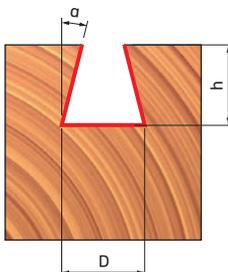


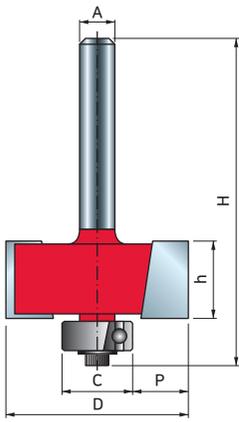
합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
12,7	12,7	50,7	6	14°	2	24.000	22-10406P	F03FR01643
15,88	22,2	54,2	6	7°	2	24.000	22-10506P	F03FR01646
12,7	12,7	59,7	12	14°	2	24.000	22-11212P	F03FR01650
19,05	22,2	66,7	12	7°	2	24.000	22-11412P	F03FR01653





사용기계

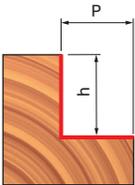
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

각종 턱 가공을 통한 집성에 유용한 비트



베어링 4중 세트	
C	P
mm	mm
9,53	12,7
12,7	11,1
15,88	9,53
19,05	7,94

라베팅 비트

32-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D	h	H	A	C	P	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
31,75	13,2	55,7	6	12,7	9,52	2	18.000	32-10006P	F03FR01745
31,75	13,2	61,7	12	12,7	9,52	2	18.000	32-10212P	F03FR01748

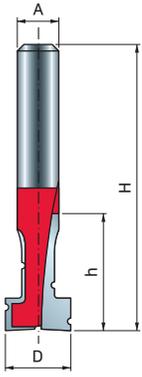
라베팅 비트와 베어링 세트

32-

라베팅 비트와 베어링 4중 세트

D	h	H	A	C	P	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
34,92	12,7	60,7	12	9,53-19,05	7,94-12,7	2	16.000	32-52212P	F03FR01759

부속품	규격	제품명	품번
	mm		
	스크류	M3 x 7,6	2607M 001 F03F010000
	육각 렌치	2,5	2619M CA9 F03FA07432
	와셔	9 x 2 x 6	FX07M AA9 F03F010158
	와셔	12 x 1,1 x 4,8	FX07M AB9 F03F010159
	Ball bearing	9,53 x 3,2 x 4,76	3102M AA9 F03F010006
	Ball bearing	12,7 x 4,98 x 4,76	3102M AB9 F03F010007
	Ball bearing	15,88 x 4,97 x 4,76	3102M AJ9 F03F010014
	Ball bearing	19,05 x 8 x 4,76	RB62M 1509 F03F011422



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

열쇠 구멍 및 벽걸이용 홀 가공에 적합한 비트

키홀 커터

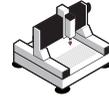
70-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재

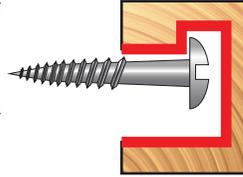
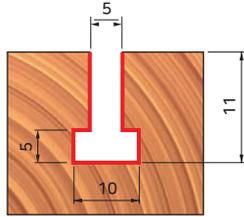


합판

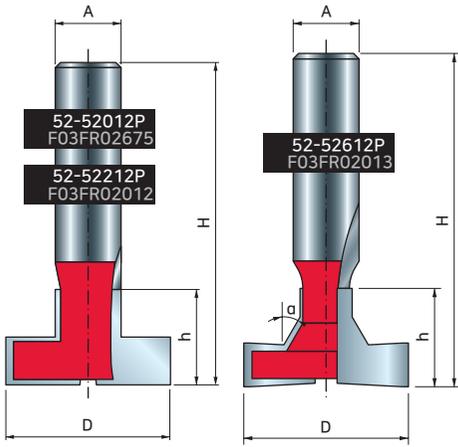


기타 목재

D	h	H	A	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		1/mm		
10	17	48,2	6	2	24.000	70-10406P	F03FR02159



키홀 가공 예시



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

T자형 홈파기에 적합한 비트

T자 홈파기 비트

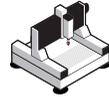
52-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재

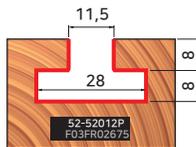


합판

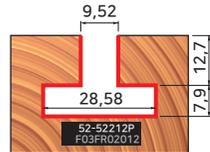


기타 목재

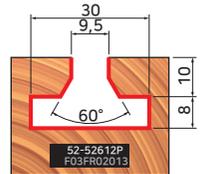
D	h	H	A	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			1/mm		
28,58	20,6	63,5	12	-	2	18.000	52-52212P	F03FR02012
30	18	61	12	30°	2	18.000	52-52612P	F03FR02013



52-52012P
F03FR02675



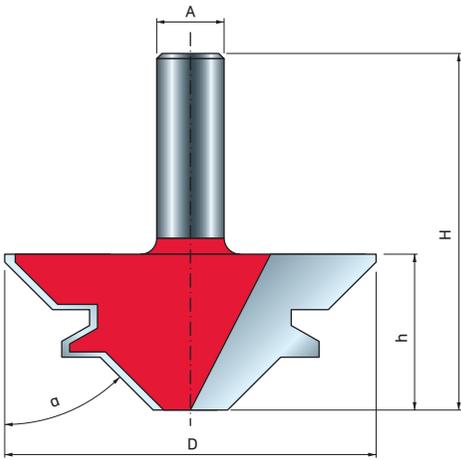
52-52212P
F03FR02012



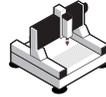
52-52612P
F03FR02013

락마이터 비트 45°

99-



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D	h	H	A	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	°		1/mm		
55	23	61	12	45°	2	16.000	99-03512P	F03FR02425



사용기계

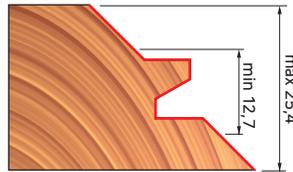
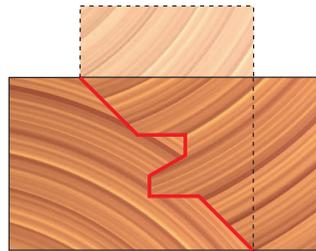
테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재

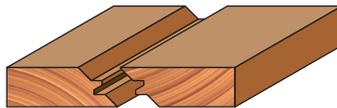
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

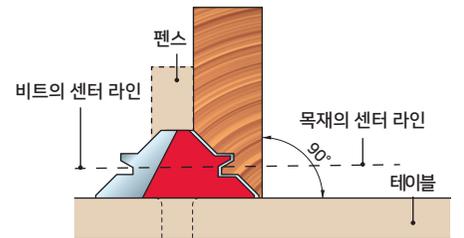
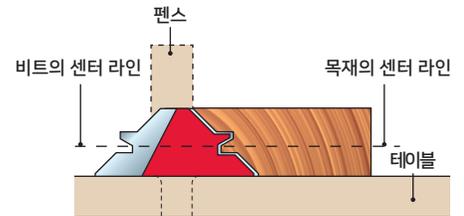
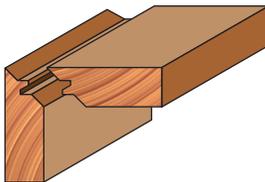
강력한 직각 또는 수평 집성에 적합한 비트



수평 집성



45° 집성



서랍 비트

99-



테이블 라우터



연질 목재



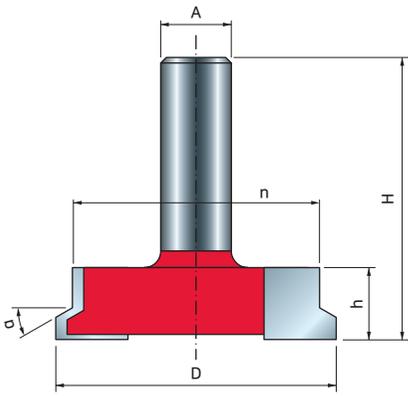
강질 목재



합판



기타 목재

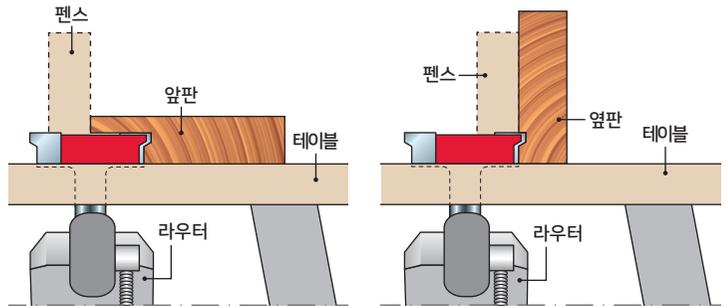
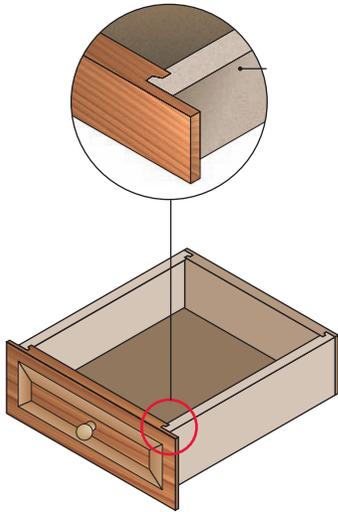
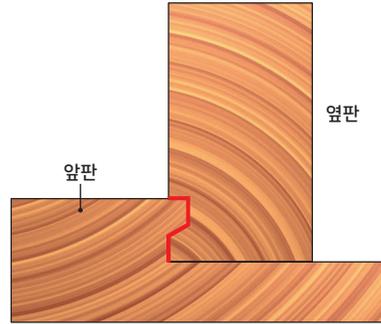


D	h	H	A	n	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	°		1/mm		
50,5	13	49	12	44,5	30°	2	16.000	99-24012P	F03FR02463

사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
1개의 비트로 서랍 앞판, 옆판, 뒷판 모두
가공이 가능한 비트





테이블 라우터

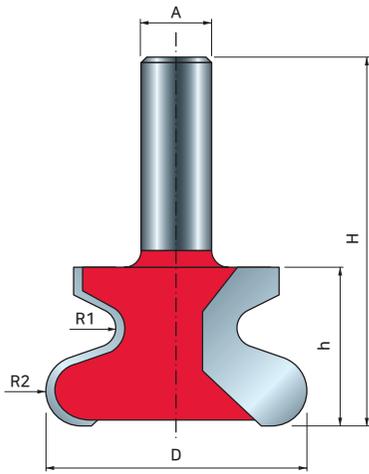


연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

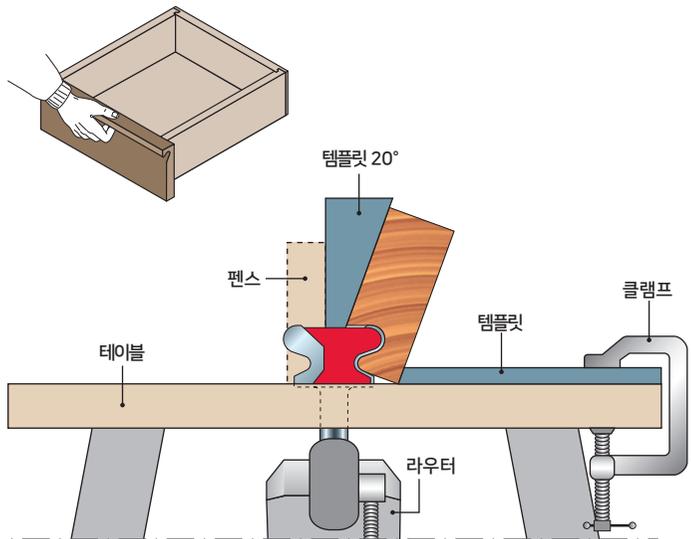
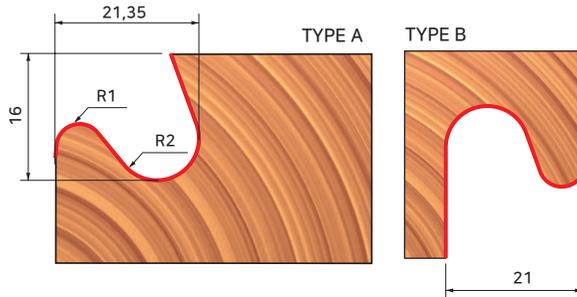


사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
서랍 손잡이 등의 가공에 적합한 비트

D	h	H	A	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
47	28,7	66,7	12	3,2	6,35	2	16.000	99-00712P	F03FR02413

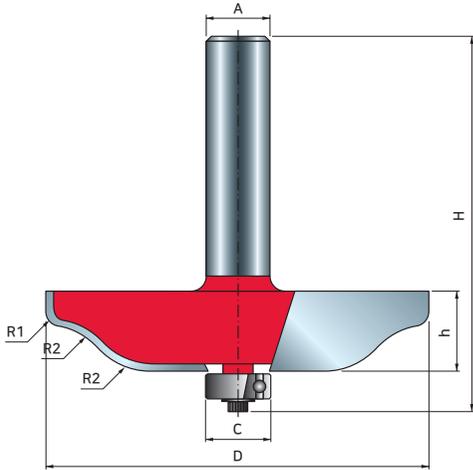




사용기계
테이블 라우터

절단 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
문짝의 알판 가공에 적합한 비트



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

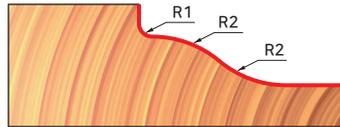


합판



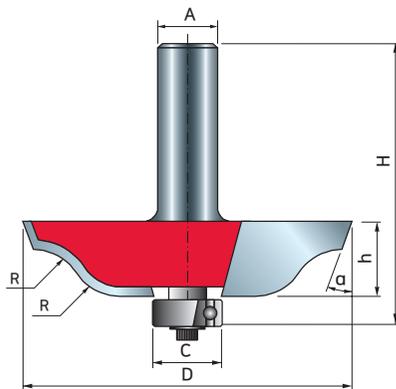
기타 목재

D	h	H	A	C	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	99-22112P	F03FR02458

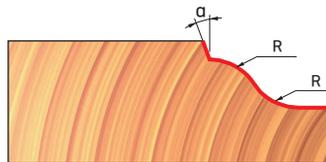


알판 비트(2)

99-



D	h	H	A	C	α	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	inch	mm	°	mm		1/mm		
70	16	64,5	1/2	12,7	20°	11	4	12.000	99-51350P	F03FR02507



표면 성형 비트 제품





V자 홈파기 비트

20-

사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

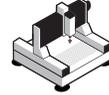
V자 형태의 홈 가공에 적합한 비트



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재

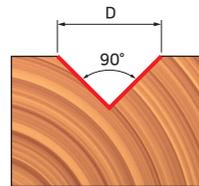
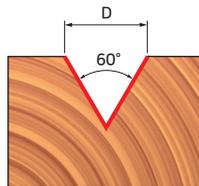


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,5	10	44,4	6	90°	2	24.000	20-10206P	F03FR01619
12,7	10	44,4	6	90°	2	24.000	20-10406P	F03FR01622
12,7	12,7	49,2	6	90°	2	24.000	20-15206P	F03FR01629



라운드 비트(1)

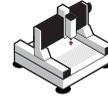
18-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



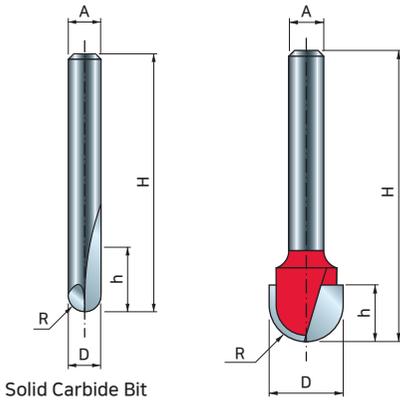
강질 목재



합판



기타 목재



Solid Carbide Bit



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

절단 자재

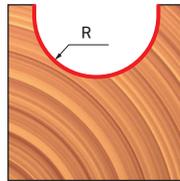
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

반원 형태의 홈가공에 적합한 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
6	12,7	50,8	6	3	2	24.000	18-10406P	F03FR01587
9,52	9	46	6	4,8	2	24.000	18-10606P	F03FR01590
12,7	31,7	71,5	12	6,35	2	24.000	18-11612P	F03FR01604
19,05	31,7	73	12	9,5	2	24.000	18-12212P	F03FR01606

• Solid Carbide Bits



라운드 비트(2)

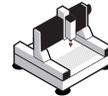
19- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



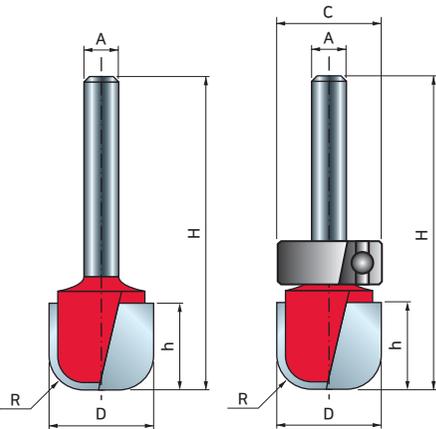
강질 목재



합판



기타 목재



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

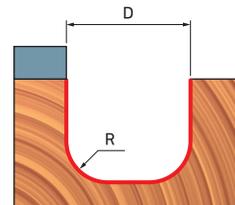
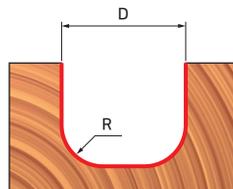
절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

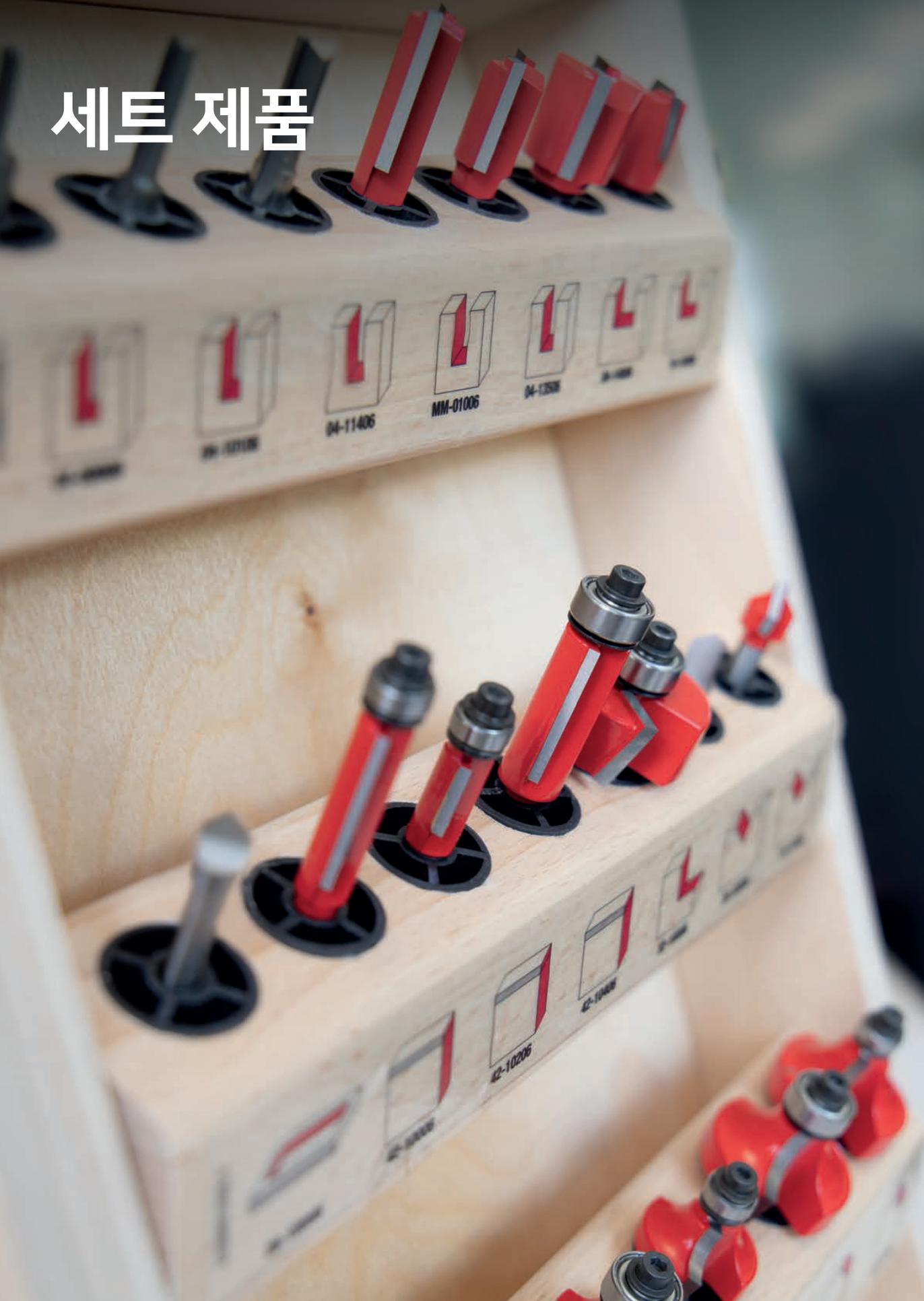
사용처

옆의 그림과 같은 형태의 원형 가공이 가능한 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
19,05	15,9	47,5	6	6,35	-	2	24.000	19-10606P	F03FR01613
31,75	15,8	53	12	6,35	-	2	18.000	99-02612P	F03FR02420



세트 제품





베이직 세트-4 비트

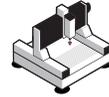
88-10606P (F03FR02255)



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

88-10606P (F03FR02255)

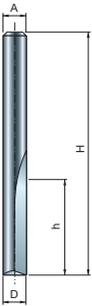
비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	-	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
몰딩비트(2)	27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	38-10006P	F03FR01805
라운딩 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	34-11406P	F03FR01780

울초경 비트

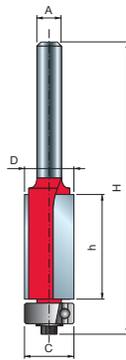


절단 자재

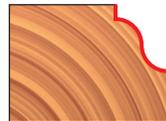
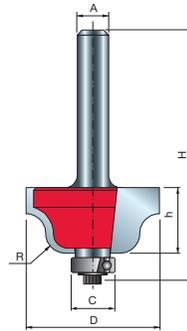
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등



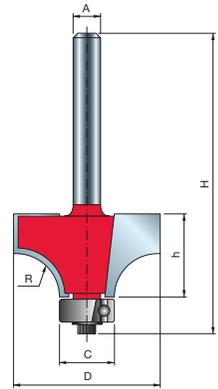
04-11406P
F03FR01440



42-10406P
F03FR01938



38-10006P
F03FR01805



34-11406P
F03FR01780



중급자 세트-9 비트

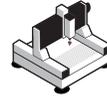
88-10206P
(F03FR02250)



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

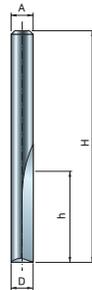
88-10206P (F03FR02250)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	S mm	R mm	P mm	α	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	-	-	-	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
양날 일자비트	9	25	63	6	-	-	-	-	-	2	24.000	04-12406P	F03FR01450
베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	25,4	-	-	-	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
모타이징 비트	12,7	12,5	51	6	-	-	-	-	-	2	24.000	16-10006P	F03FR01565
라베딩 비트	31,75	13,2	55,7	6	12,7	-	-	9,52	-	2	18.000	32-10006P	F03FR01745
도브테일 비트	12,7	12,7	50,7	6	-	-	-	-	14°	2	24.000	22-10406P	F03FR01643
라운드 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	-	9,53	-	-	2	18.000	34-11406P	F03FR01780
라운드 비트(1)	6	12,7	50,8	6	-	-	3	-	-	2	24.000	18-10406P	F03FR01587
몰딩비트(2)	27	13,3	54,7	6	9,53	-	4	-	-	2	18.000	38-10006P	F03FR01805

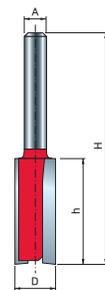
• 울초경 비트



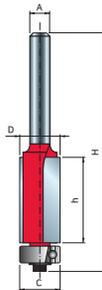
절단 자재
강질 또는 연질의 원목,
합판 및 기타 목재 등



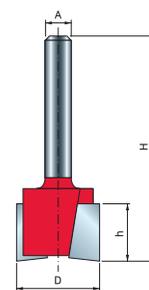
04-11406P
F03FR01440



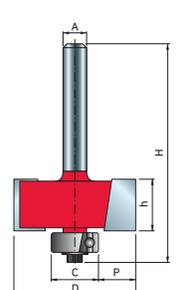
04-12406P
F03FR01450



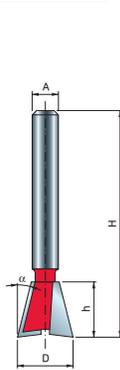
42-10406P
F03FR01938



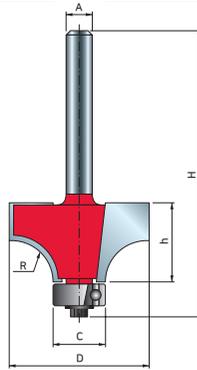
16-10006P
F03FR01565



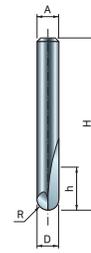
32-10006P
F03FR01745



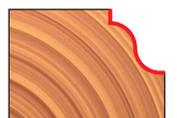
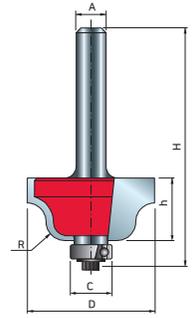
22-10406P
F03FR01643



34-11006P
F03FR01774



18-10406P
F03FR01587



38-10006P
F03FR01805



문짝 비트 세트(1)-3 비트

97-10212P
(F03FR02382)



테이블 라우터



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

97-10212P (F03FR02382)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	89	16	64,7	12	12,7	38,1	2	10.000	99-22512P	F03FR02462
레이블 비트	42,9	-	77	12	22	5,5	2	24.000	99-26012P	F03FR02468

해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다.

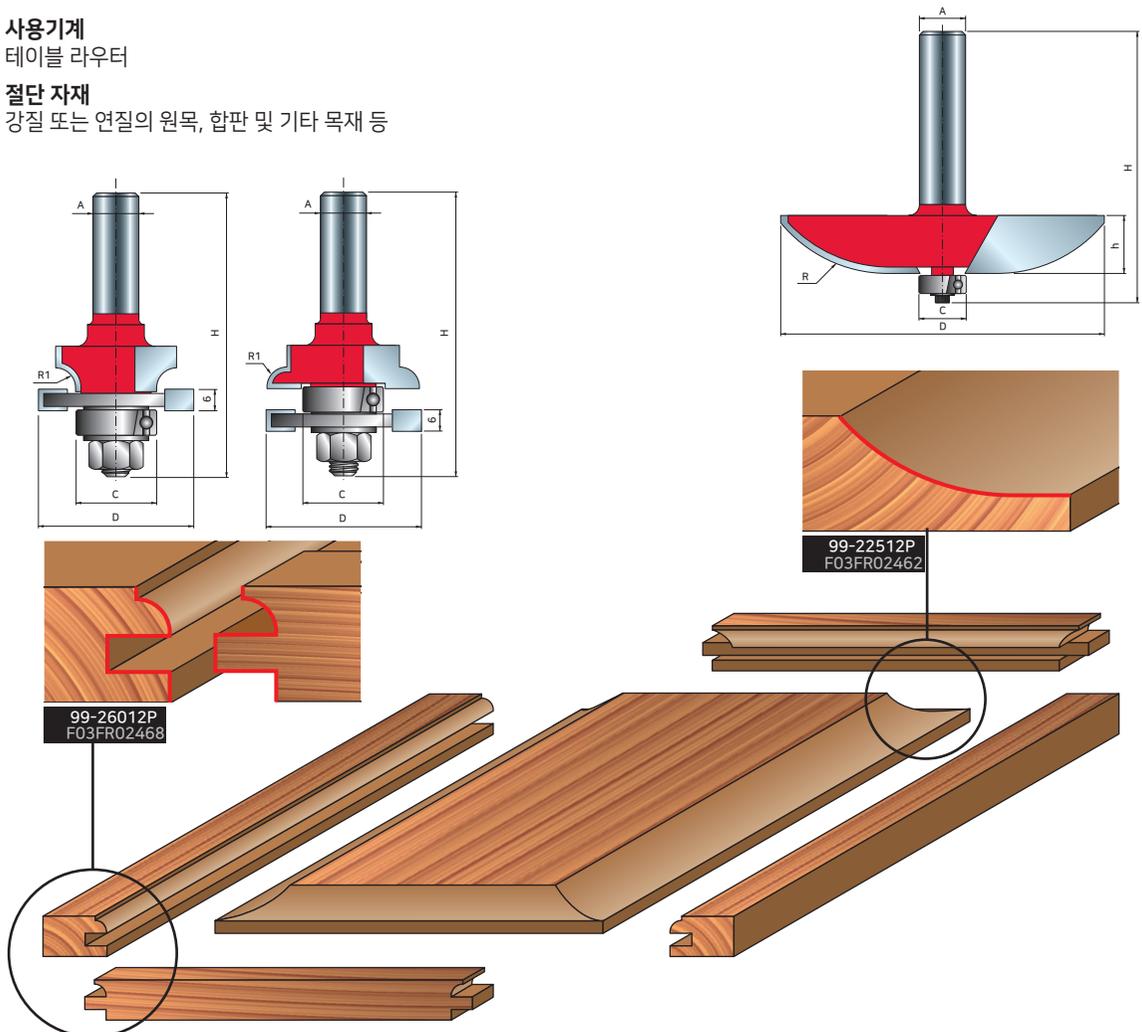


사용기계

테이블 라우터

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등





문짝 비트 세트(2)-3 비트

97-10412P
(F03FR02396)



테이블 라우터



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

97-10412P (F03FR02396)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	99-22112P	F03FR02458
레일 비트	42,9	-	77	12	22	4,5	5,5	2	24.000	99-26112P	F03FR02478

해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다

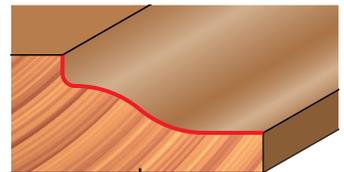
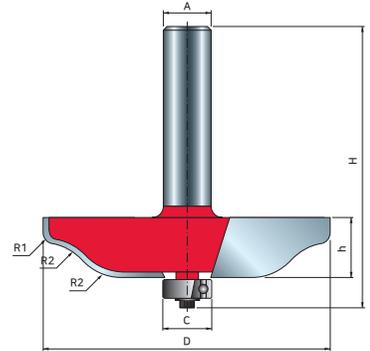
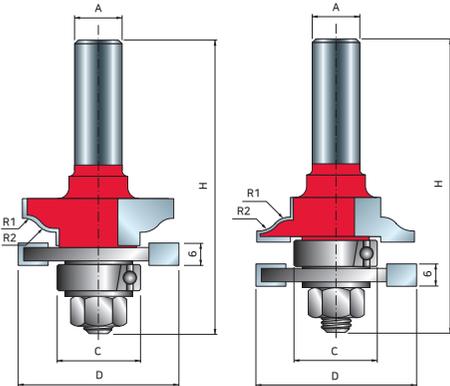


사용기계

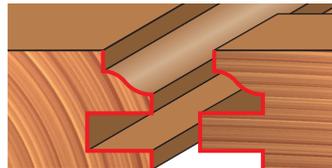
테이블 라우터

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등



99-22112P
F03FR02458



99-26112P
F03FR02478

