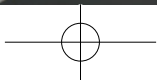


기계용 원형 톱날



혁신적인 기술

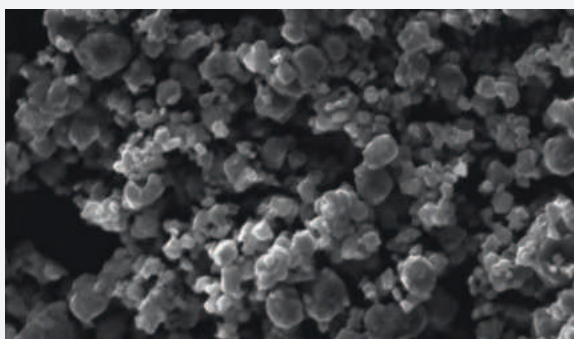
TiCo 카바이드 기술

카바이드 제품 생산 공정 전반에 대한 프레우드의 노하우와 품질 관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 톱날 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.



TiCo Carbide

프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엿지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.



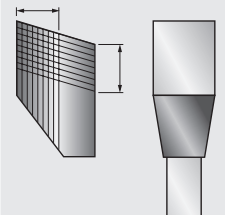
설계 혁신

프레우드의 특별한 카바이드 팁 설계와 기하학적 구조는 산업용 적용 분야에서 완벽한 절단 품질과 탁월한 내구성을 제공하도록 설계되었습니다. 프레우드의 카바이드 팁 디자인에는 아래의 그림과 같은 Super Square Tooth, Pyramid Tooth 및 SilenTip이 포함되며 각각 뛰어난 정밀도와 최대 수명을 제공합니다.



Super Square Tooth

긴 수명 - 최대 25회 재연마 가능. 팁의 두께가 일반적인 제품 보다 두꺼워 더 높은 가성비를 제공합니다.

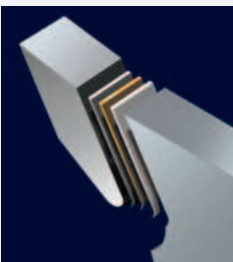


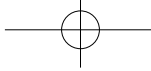
극도의 충격 저항



모든 프레우드의 원형 톱날은 카바이드팁을 톱판에 융접하는 과정에서 혁신적인 삼중 금속 브레이징(Tri-Metal Brazing)

공정을 거칩니다. 이 공정은 은합금층 사이에 구리합금(은-구리-은)을 삽입하여 유연성을 높이고 내충격성을 극대화한 것입니다.





코팅 기술

프레우드의 모든 원형 톱날은 열 및 송진의 축적 및 부식으로부터 탁월한 보호 기능을 제공하는 업계 최초의 프리미엄 코팅 처리를 합니다. 프레우드의 기계용 원형 톱날 코팅에는 다음이 포함됩니다. 아래와 같은 Silver I.C.E. ; Perma-SHIELD 및 Black Extrim - 각각 특정 애플리케이션에서 최고의 성능을 제공합니다.



Silver I.C.E. Coating

작업 중 톱날의 온도를 낮게 유지하기 위한 고성능 부식 방지 코팅입니다. 송진 흡착 방지 기능은 톱밥의 배출을 용이하게하고 송진의 흡착을 눈에 띄게 줄여 마찰을 크게 줄이고 제품의 수명을 연장합니다.

진동 감소 솔루션

다양한 종류의 프레우드 프리미엄 원형 톱날은 완벽한 마무리를 위한 고급 기능을 보여줍니다.



진동 방지 홈

프레우드의 혁신적인 기술로 진동 감소 슬롯을 레이저 가공하고 열가소성 폴리우레탄 충전재를 주입하여 진동을 크게 줄이고 소음을 최소화할 수 있습니다.

레이저 가공 방열 홈

특수 레이저 가공 방열 홈은 열 분산을 가능하게 하고 과열로 인한 톱날의 변형을 방지하여 최고의 제품 안정성을 제공합니다.



텐서닝 기술

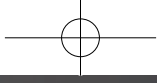


프레우드 원형 톱날 제조 공정에는 날을 평평하게 유지하여 정밀도와 성능을 극대화하는 텐서닝 링 작업이 포함되어 있습니다.

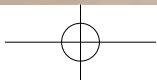
프리미엄 자재

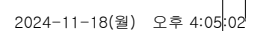
프리미엄 강재

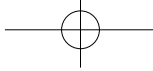
프레우드의 산업용 원형 톱날은 높은 경도 및 정밀하게 평탄화된 우수한 품질의 강철(40HRC~48HRC)로 제작되어 최고의 정밀도, 성능 및 내구성을 보장합니다.



목재용 제품

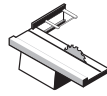






LU1F

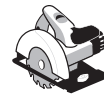
원목용 - 켜는 날(얇은 팁두께)



슬라이딩 테이블쏘



테이블쏘



원형톱



연질 목재



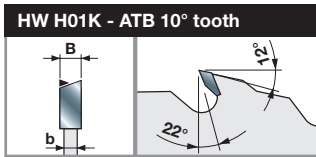
강질 목재



켜기



●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음



사용기계

슬라이딩 테이블쏘, 일반 테이블쏘 및 원형톱

절단 자재

연질 또는 강질의 목재

사용처

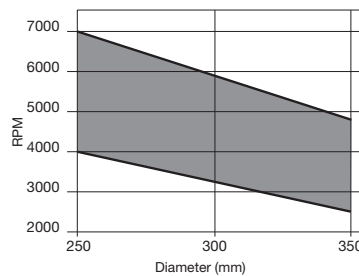
켜는 용도

기술적 정보

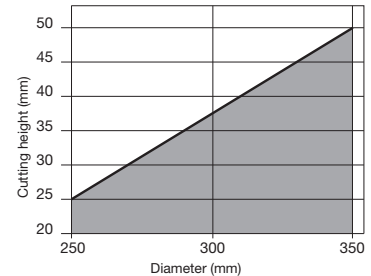
얇은 팁두께로 인하여 죽은 웅이가 없는
잘 건조된 연질 또는 강질의 원목 절단 시
힘이 덜 듭

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
250	2,5	1,6	30	24	FT01	LU1F 0100	F03FS04640
300	2,7	1,8	30	28	FT01	LU1F 0200	F03FS04642
350	3,0	2,2	30	32	FT01	LU1F 0300	F03FS04644

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

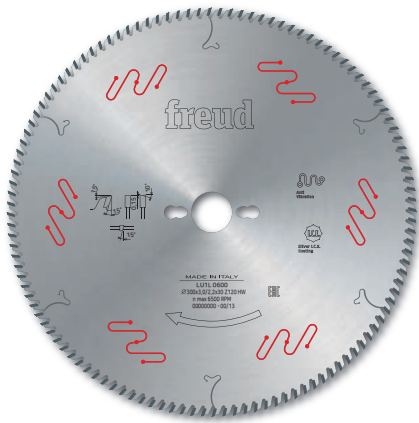
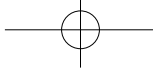


톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



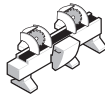
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

● 원목

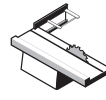


LU1L

목재용 - 몰딩 및 액자 절단



쌍축 재단기



슬라이딩 테이블쏘



연질 목재



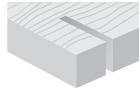
강질 목재



MDF



아크릴



자르기



몰딩 절단



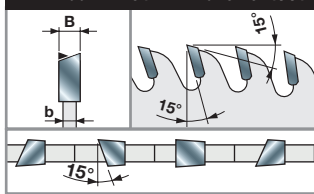
●●● 최상

●● 뛰어남

● 좋음



HW H00K - Flat-ATB 10° axial tooth



사용기계

쌍축 재단기 또는 슬라이딩 테이블쏘

절단 자재

연질 또는 강질의 원목, MDF, 아크릴 등

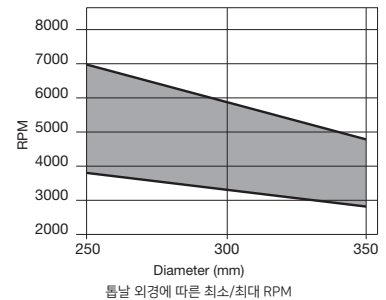
사용처

원목 또는 원목 몰딩, 액자 등의 절단용도

기술적 정보

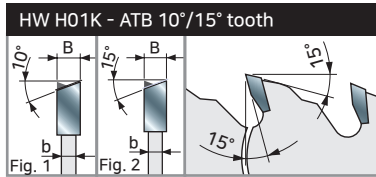
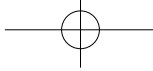
특수한 형태의 팁 가공으로 마감재 또는 깨끗한 절단이 필요한 인테리어 몰딩, 액자 등의 절단에 적합한 톱날

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
255	3,0	2,2	25,4	100	-	LU1L 0300	F03FS04692
255	3,0	2,2	25,4	120	-	LU1L 0400	F03FS04693
305	3,0	2,2	25,4	100	-	LU1L 0700	F03FS04696
305	3,0	2,2	25,4	120	-	LU1L 0800	F03FS04697
355	3,0	2,2	25,4	120	-	LU1L 1000	F03FS04699
355	3,0	2,2	25,4	100	-	LU1L 1200	F03FS10968



freud

7



사용기계

슬라이딩 테이블쏘, CNC 재단기, 원형톱 등

절단 자재

연질 또는 강질 원목, PB, 합판, MDF 등

사용처

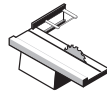
자르기, 컷기 겸용

기술적 정보

자르기, 컷기에 적합한 톱날

LU2A

목재용 - 자르기, 컷기 겸용



슬라이딩 테이블쏘



CNC재단기



원형톱



연질 목재



강질 목재



PB



합판



MDF



컷기



자르기



●●● 최상

●● 뛰어남

● 좋음

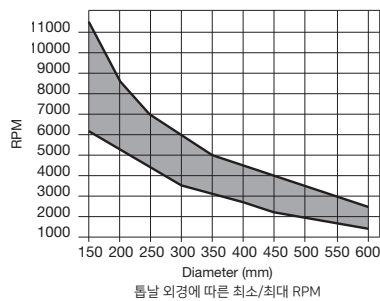
ATB 10° tooth (Fig. 1)

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
250	3,2	2,2	30	40	FT01	LU2A 1700	F03FS04830
255	2,7	1,8	15,88	40	FT01	LU2A 1705	F03FS09382
300	3,2	2,2	30	36	FT01	LU2A 1900	F03FS04834
300	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2100	F03FS04840
315	3,2	2,2	30	48	FT01	LU2A 2400	F03FS04844

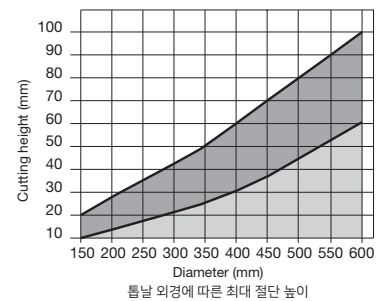
* HW K10S

ATB 15° tooth (Fig. 2)

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
160	2,2	1,6	20	24	-	LU2A 0301	F03FS09233



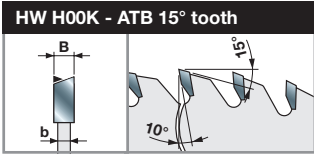
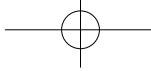
톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

● 원목

● MDF, PB 등



사용기계
슬라이딩 테이블쏘, CNC 재단기, 원형톱 용

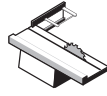
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 합판, MDF 등

사용처
자르기, 켜기 겸용

기술적 정보
자르기, 켜기에 적합한 톱날

LU2B

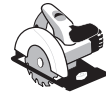
목재용 - 자르기, 켜기 겸용



슬라이딩 테이블쏘



CNC재단기



원형톱



연질 목재



강질 목재



PB



합판



MDF



켜기



자르기



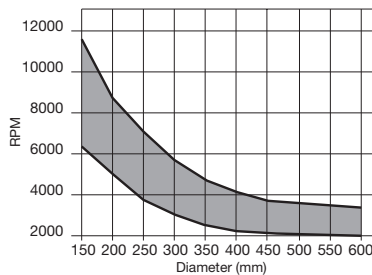
●●● 최상

●● 뛰어남

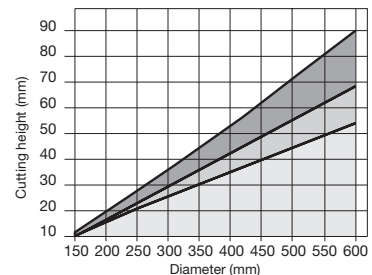
● 좋음

외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	3,2	2,2	30	42	2/7/42	LU2B 0200	F03FS04871
250	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0700	F03FS04880
255	2,7	1,8	15,88	60		LU2B 0703	F03FS09381
300	3,2	2,2	30	60	FT01	LU2B 0900	F03FS04884
300	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1100	F03FS04887
315	3,2	2,2	30	72	FT01	LU2B 1300	F03FS04891
350	3,5	2,5	30	72	FT02	LU2B 1400	F03FS04893
350	3,5	2,5	30	84	FT02	LU2B 1600	F03FS04895
400	4,0	2,8	30	96	2/10/60	LU2B 1900	F03FS04897
450	4,4	3,0	30	96	2/10/60	LU2B 2000	F03FS04899
500	4,4	3,2	30	108	2/10/60+2/10/80	LU2B 2100	F03FS04901

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



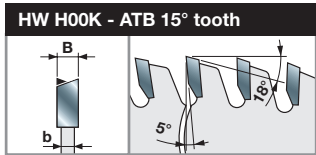
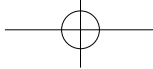
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

● 원목

● MDF, PB 등

● 합판

freud 9



사용기계
슬라이딩 테이블쏘, 원형톱 용

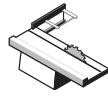
절단 자재
연질 또는 강질 원목, PB, 라미네이트 MDF,
플라스틱 복합자재 등

사용처
자르기

기술적 정보
자르기에 적합한 톱날

LU2C

목재용 - 자르기



슬라이딩 테이블쏘



원형톱



연질 목재



강질 목재



PB



MDF



플라스틱 복합자재



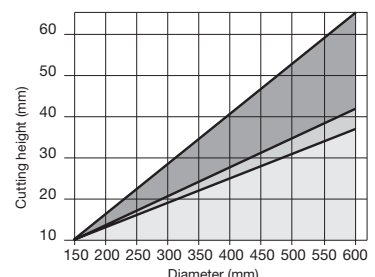
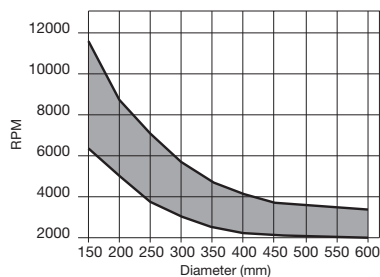
자르기



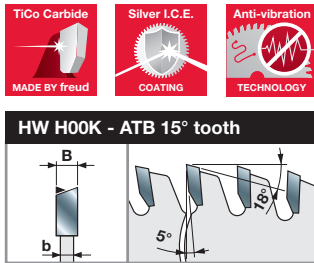
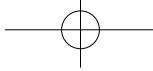
●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀		제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm	mm				
160	2,2	1,6	20	48	2/6/32	🌀	LU2C 0001	F03FS09065
180	3,2	2,2	30	56	2/7/42		LU2C 0400	F03FS04912
200	3,2	2,2	30	64	2/7/42		LU2C 0600	F03FS04915
216	3,2	2,2	30	64	2/7/42		LU2C 0800	F03FS04918
230	3,2	2,2	30	64	2/7/42	🌀	LU2C 1000	F03FS04921
250	3,2	2,2	30	80	FT01	🌀	LU2C 1200	F03FS04922
250	3,2	2,2	30	100	FT01	🌀	LU2C 1300	F03FS04924
300	3,2	2,2	30	96	FT01	🌀	LU2C 1500	F03FS04927
300	3,2	2,2	30	120	FT01	🌀	LU2C 1700	F03FS04932
350	3,5	2,5	30	108	FT02	🌀	LU2C 2000	F03FS04936
400	3,8	2,8	30	120	2/10/60	🌀	LU2C 2100	F03FS04938

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



● 원목 ● MDF, PB 등 ● 합판



사용기계

슬라이딩 테이블쏘, 테이블쏘, 원형톱

절단 자재

연질 또는 강질 원목, PB, 라미네이트 MDF, 플라스틱 복합자재 등

사용처

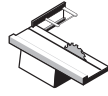
자르기

기술적 정보

얇은 팁두께로 인하여 절단 시 힘이 적게 들고 자재 소모량이 적음

LU2D

목재용 - 자르기(얇은 팁두께)



슬라이딩 테이블쏘



테이블쏘



원형톱



연질 목재



강질 목재



PB



MDF



라미네이트
MDF



플라스틱
복합자재



자르기



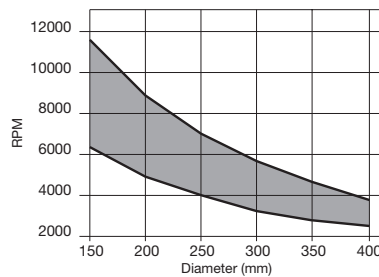
최상

뛰어남

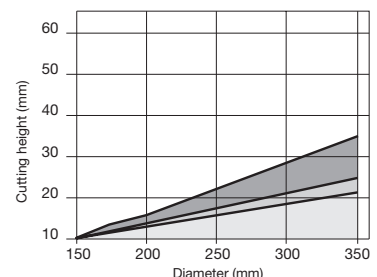
좋음

외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	2,0	1,4	30	56	2/7/42	LU2D 0200	F03FS04948
200	2,2	1,6	30	64	2/7/42	LU2D 0400	F03FS04952
250	2,5	1,8	30	80	FT01	LU2D 0700	F03FS04957
255	2,7	1,8	15,88	80		LU2D 0702	F03FS09380
300	2,7	1,8	30	96	FT01	LU2D 0900	F03FS04959
350	3,0	2,2	30	108	FT01	LU2D 1100	F03FS04963

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM



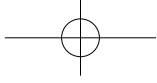
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

원목

MDF, PB 등

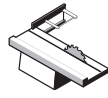
합판

freud 11

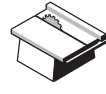


LU2E

강(화)마루용



슬라이딩 테이블쏘



테이블쏘



연질 목재



강질 목재



라미네이트
PB



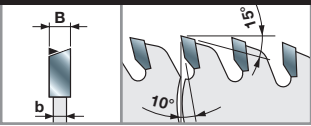
라미네이트
MDF



자르기



HW H00XA - ATB 15° tooth



COATING



TECHNOLOGY

사용기계

(슬라이딩) 테이블쏘 및 각도 절단기 용

절단 자재

연질 또는 강질의 목재 및 라미네이트 PB, MDF 등

사용처

자르기

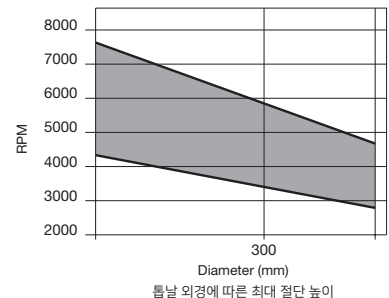
기술적 정보

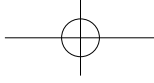
강(화)마루 등의 절단에 적합하며 고 경도의 톱을 사용하여 수명이 매우 김



●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

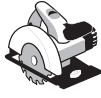
외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
255	2,2	1,6	25,4	100	-	LU2E 0005	F03FS08992
255	2,2	1,6	25,4	60	-	LU2E 0006	F03FS08730





LU3A

목재용 - 양면 라미네이트 절단



원형톱



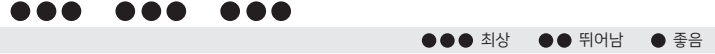
라미네이트
PB



라미네이트
MDF



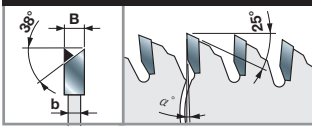
합판



외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	α	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm					
160	2,2	1,6	20	48	-2°	-	LU3A 0001	F03FS07411
210	2,5	1,8	30	54	-2°	-	LU3A 0003	F03FS07413



HW H00K - ATB 38° tooth



사용기계

원형톱 및 플랜지쏘 용

절단 자재

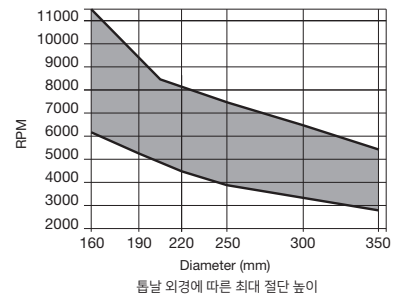
라미네이트 PB, MDF 등

사용처

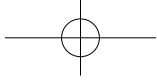
자르기

기술적 정보

선단면이 38도로 가공되어 절단 면이
매우 깨끗함

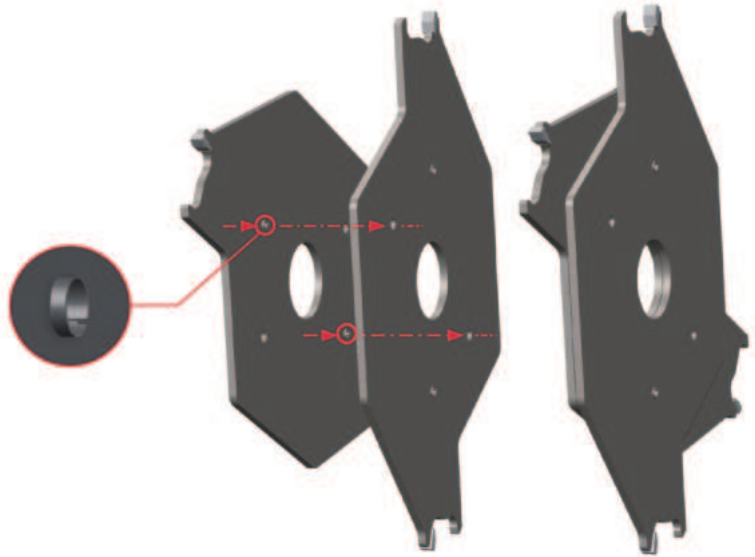


freud 13

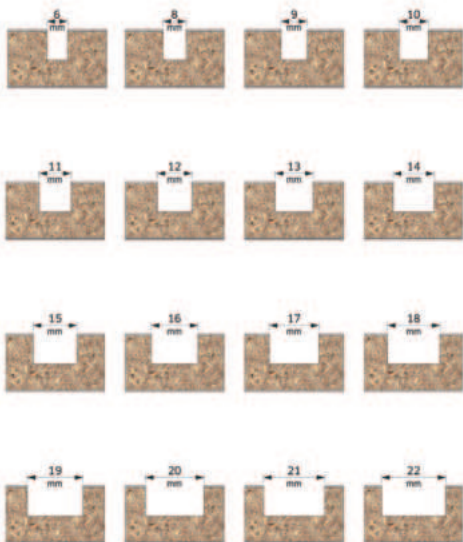


freud

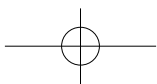
GL20702M 다도날 세트 Dado Set

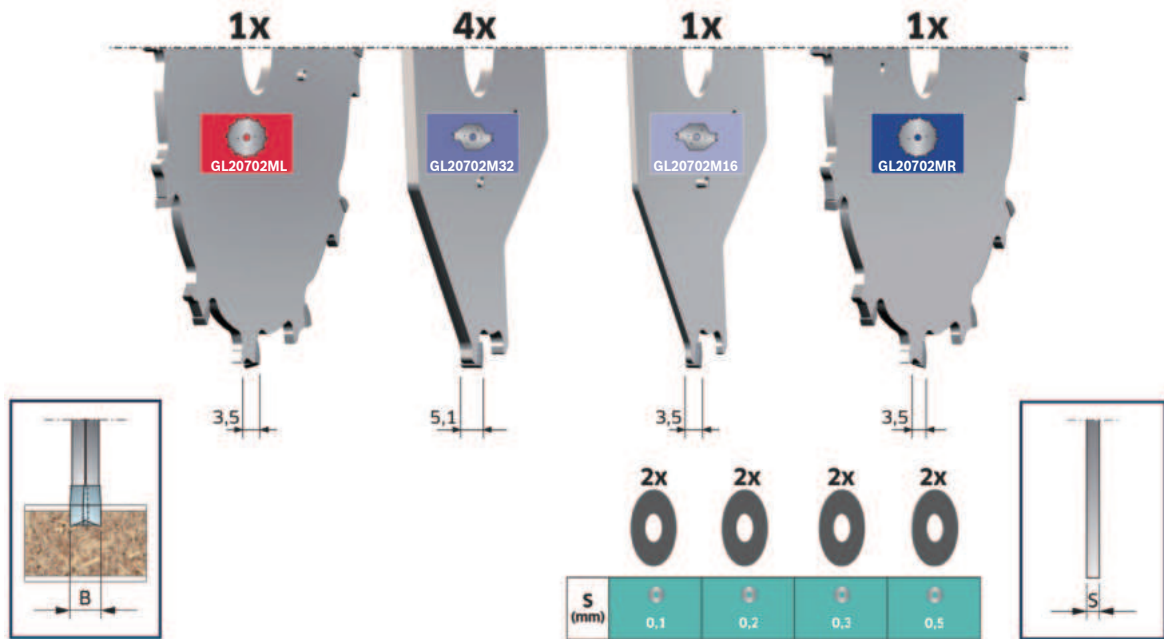
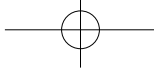


품번	품명	외경(mm)	내경(mm)	날수(mm)	가공 두께(mm)	비고
F03FS09662	GL20702M	207	15.88	34	6~22	7개 1세트

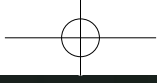


14 **freud**

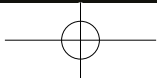
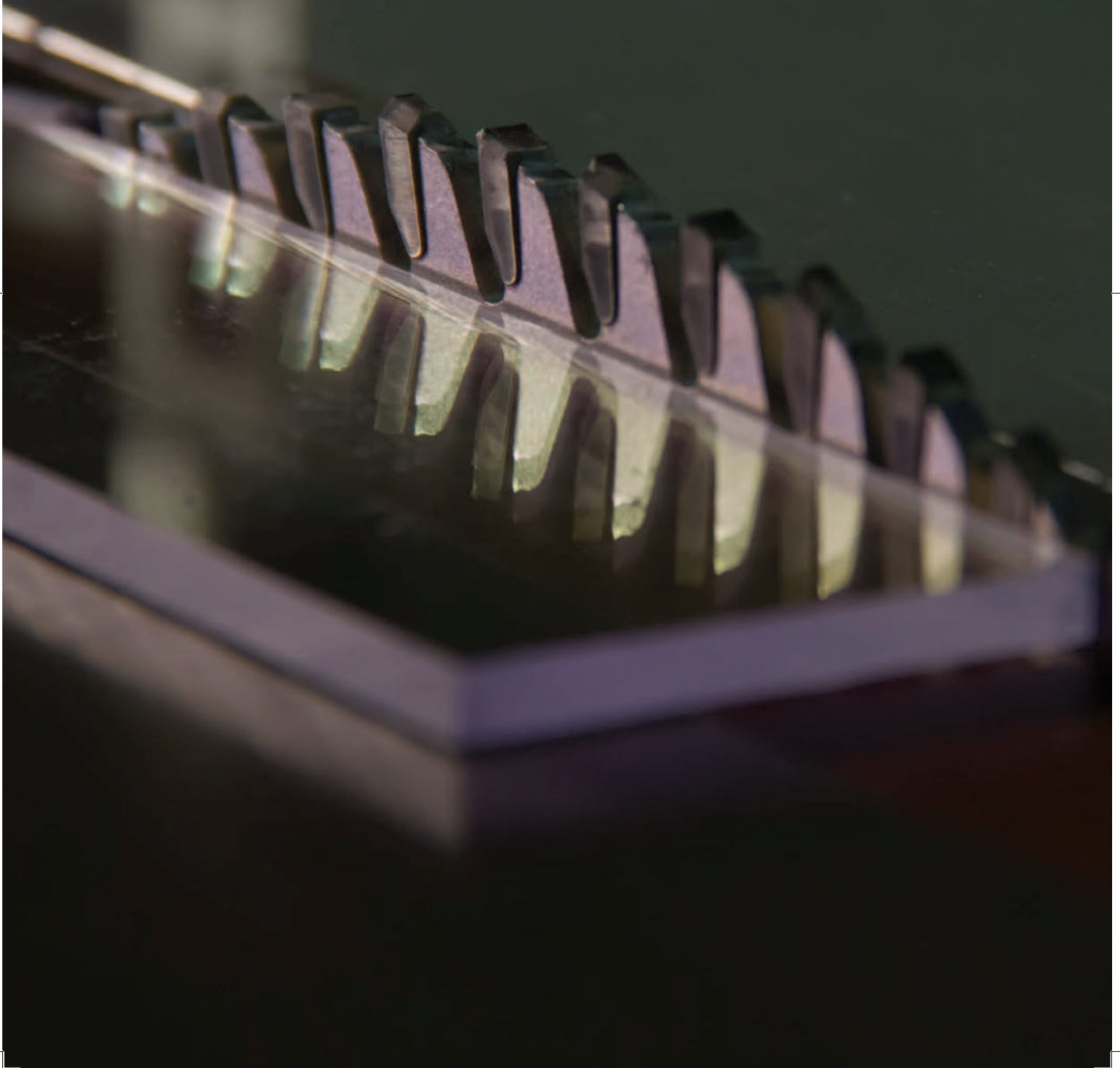


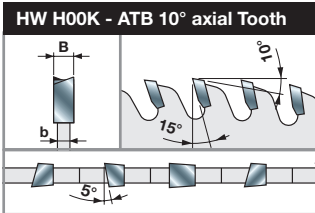
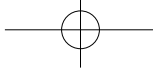


B (mm)												
6	GL20702ML	0,2										GL20702MR
8	GL20702ML	0,3	GL20702M16	0,3								GL20702MR
9	GL20702ML	GL20702M32										GL20702MR
10	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,2							GL20702MR
11	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M16	0,2	0,2							GL20702MR
12	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,3	GL20702M16	0,2	0,1				GL20702MR
13	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	0,3							GL20702MR
14	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,2							GL20702MR
15	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	0,2	GL20702M16	0,5					GL20702MR
16	GL20702ML	0,3	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	0,3						GL20702MR
17	GL20702ML	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	GL20702M32							GL20702MR
18	GL20702ML	0,5	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,5					GL20702MR
19	GL20702ML	0,2	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	0,2					GL20702MR
20	GL20702ML	0,5	0,3	GL20702M32	0,2	GL20702M32	GL20702M32	0,2	GL20702M32	0,1	0,1	GL20702MR
21	GL20702ML	0,3	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M32	GL20702M16	0,5				GL20702MR
22	GL20702ML	0,5	GL20702M32	0,2	GL20702M32	0,3	GL20702M32	0,3	GL20702M32	GL20702M16	0,5	GL20702MR



플라스틱용 제품





사용기계

(슬라이딩) 테이블쏘, 원형톱 용

절단 자재

플라스틱 자재, 목재 등

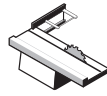
사용처

플라스틱 자재 및 목재 등의 절단

기술적 정보

얇은 틸두께로 인하여 절단 시 힘이 덜 들고
자재의 소모가 적으며 TRP 형태의 틸 가공으로
절단 면이 매우 깨끗함

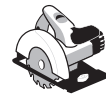
LU4B 플라스틱, 목재용 - 자르기(얇은 틸두께)



슬라이딩 테이블쏘



테이블쏘



원형톱



아크릴



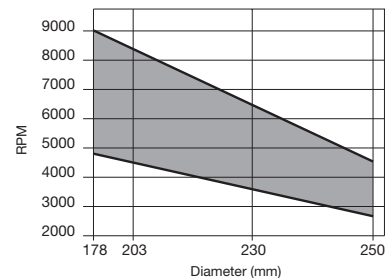
플라스틱



●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D)	틸두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
178	1,5	1,0	25,4	80	-	LU4B 0500	F03FS05173
203	2,0	1,4	25,4	90	-	LU4B 0100	F03FS05167
230	2,2	1,6	25,4	100	-	LU4B 0200	F03FS05169
255	2,2	1,6	25,4	100	-	LU4B 0400	F03FS05172

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

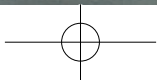


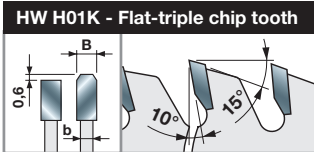
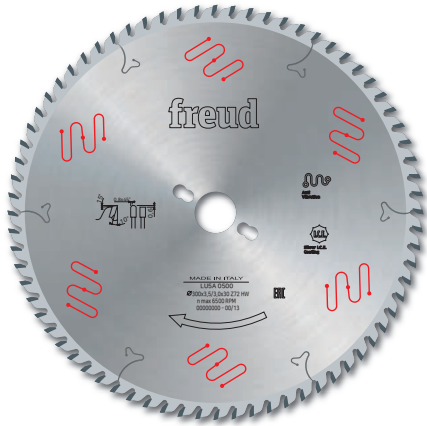
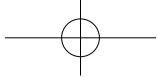
톱날 외경에 따른 최대 절단 높이

freud 17



비철금속용 제품





사용기계

쌍축 절단기 및 NC 절단 유닛 용

절단 자재

알루미늄, 구리 및 동 등

사용처

알루미늄 및 비철금속 절단

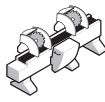
기술적 정보

자재 두께 2mm~10mm의

비철금속 절단

LU5A

비철금속용



쌍축 재단기



NC 절단 유닛



알루미늄



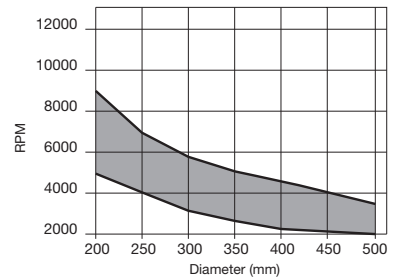
구리 및 동



●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

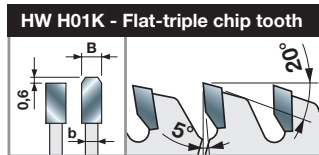
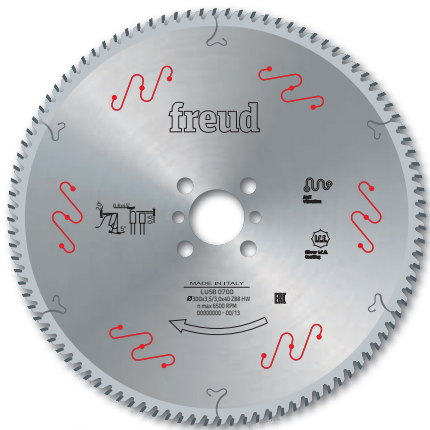
외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
350	3,5	3,0	30	84	FT02	LU5A 1000	F03FS05193
500	4,0	3,2	50	120	4/15/80	LU5A 2700	F03FS08244

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

freud 19



사용기계

쌍축 재단기 및 NC 절단 유닛용

절단 자재

알루미늄, 구리, 동 및 플라스틱, 샷시 등

사용처

알루미늄 및 비철 금속, 플라스틱 자재 등의 절단

기술적 정보

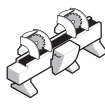
알루미늄 두께 2mm~5mm 자재의 절단 및

20mm 이하의 플라스틱 자재의 절단.

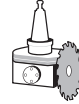
PVC 샷시등의 절단에 적합

LU5B

비철금속 및 샷시용



쌍축 재단기



NC 절단 유닛



알루미늄



구리 및 동



플라스틱



PVC



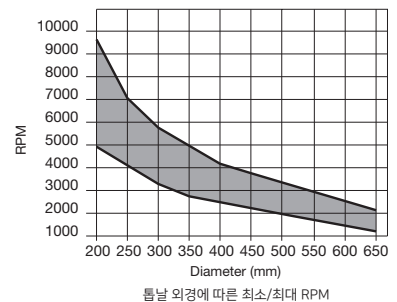
●●●● 최상

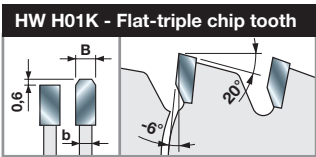
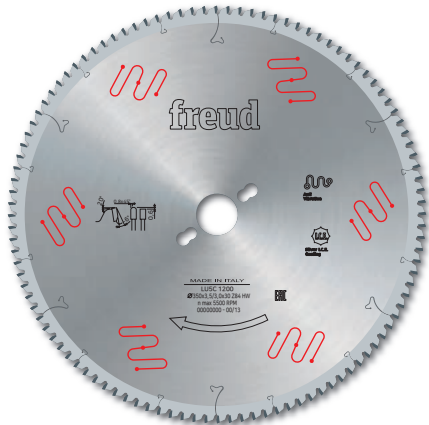
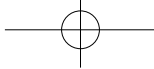
●●●● 뛰어남

●●●● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
350	3,5	3,0	30	108	FT02	LU5B 1600	F03FS05239
400	3,5	3,0	30	120	2/11/63	LU5B 2200	F03FS05245
430	3,5	3,0	38	128	-	LU5B 2601	F03FS07915
450	4,0	3,2	30	128	-	LU5B 2700	F03FS05251
450	4,4	3,2	38	128	-	LU5B 2702	F03FS09366

FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60





사용기계

쌍축 재단기, 원형톱용

절단 자재

알루미늄, 구리 및 동 등

사용처

알루미늄 및 비철금속의 절단

기술적 정보

3mm 이상의 자재를 절단할 때 사용



사용기계

쌍축 재단기, 각도 절단기 용

절단 자재

알루미늄, 구리, 동 및 PVC 샷시 등의 플라스틱 자재

사용처

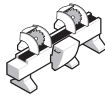
알루미늄 및 비철금속, 플라스틱 자재의 절단

기술적 정보

3mm이하의 비철 금속 및 PVC 샷시 등의 절단에 사용

LU5C

비철금속용



쌍축 재단기



원형톱



알루미늄



구리 및 동



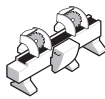
최상 뛰어남 좋음

외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
180	2,8	2,2	30	42	-	LU5C 0200	F03FS05261
500	4,0	3,2	30	120	-	LU5C 2800	F03FS06110

FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60

LU5D

비철금속 및 플라스틱 용



쌍축 재단기



각도 절단기



알루미늄



구리 및 동



플라스틱

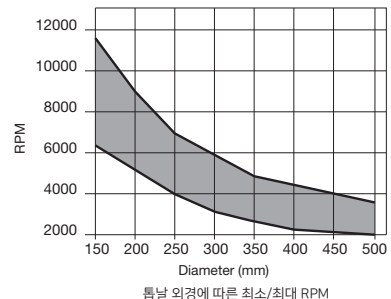


PVC



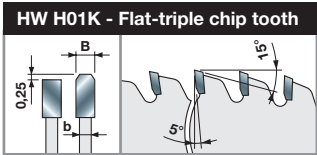
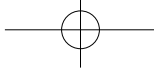
최상 뛰어남 좋음

외경(D)	팁두께(B)	판두께(b)	내경(d)	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
mm	mm	mm	mm				
200	2,8	2,2	30	60	-	LU5D 0300	F03FS05290
230	3,0	2,5	30	64	-	LU5D 0700	F03FS05294
450	4,0	3,2	30	128	-	LU5D 2900	F03FS05322



톱날 외경에 따른 최소/최대 RPM

freud 21



사용기계

쌍축 재단기 및 각도 절단기 용

절단 자재

알루미늄, 구리 및 동

사용처

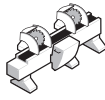
알루미늄 및 비철금속 절단

기술적 정보

얇은 팁두께로 절단이 용이하며
절단면이 뛰어남

LU5E

비철금속용(얇은 팁두께)



쌍축 재단기



각도 절단기



알루미늄



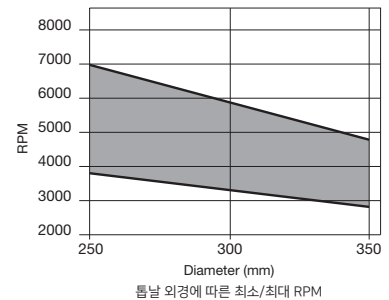
구리 및 동

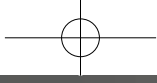


●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

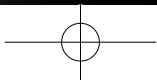
외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
255	2,8	2,2	25,4	100	-		LU5E 0300 F03FS05327
255	2,8	2,2	25,4	120	-		LU5E 0400 F03FS05329
255	2,3	1,8	25,4	120	-		LU5E 25501 F03FS11261
300	3,0	2,5	30	100	FT02		LU5E 0500 F03FS05331
300	3,0	2,5	30	120	FT02		LU5E 0700 F03FS05334
305	3,0	2,5	25,4	120	-		LU5E 0600 F03FS05333
350	3,0	2,5	30	100	FT02		LU5E 0900 F03FS05339
350	3,0	2,5	30	120	FT02		LU5E 1100 F03FS05341

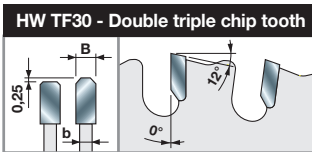
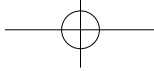
FT01: 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60 - FT02: 2/9/46,4 + 2/10/60





철강용 제품





사용기계

금속절단기 용

절단 자재

철강

사용처

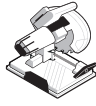
철강자재의 절단

기술적 정보

철강 자재의 절단에 사용하며, 작업 시
자재를 단단히 고정하여야 함

LU6A

철강용



금속절단기



철강

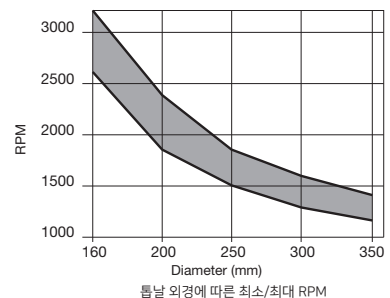


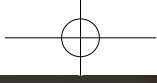
●●● 최상 ●● 뛰어남 ● 좋음

외경(D) mm	팁두께(B) mm	판두께(b) mm	내경(d) mm	날수(Z)	핀홀	제품명	주문번호
190	2,0	1,6	30	38	-	LU6A 0300	F03FS05345
230	2,4	2,0	25,4	44	-	LU6A 0700	F03FS05349
254	2,4	2,0	25,4	50	-	LU6A 0900	F03FS05351
254	2,4	2,0	25,4	60	-	LU6A 1000	F03FS05352
305	2,6	2,2	25,4	60	-	LU6A 1100	F03FS05353
305	2,6	2,2	25,4	80	-	LU6A 1200	F03FS05354
355	2,6	2,2	25,4	72	-	LU6A 1500	F03FS05357
355	2,6	2,2	25,4	90	-	LU6A 1600	F03FS05358

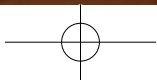
톱날 외경	최대 RPM
160 mm	3.200
184 mm	3.000
190 mm	2.600
210 mm	2.300
216 mm	2.200
230 mm	2.100
250 mm	1.900
255 mm	1.900
300 mm	1.800
305 mm	1.800
315 mm	1.700
350 mm	1.600
355 mm	1.600
400 mm	1.400

톱날 외경에 따른 최대 RPM





전동공구용 원형 톱날



혁신적인 기술

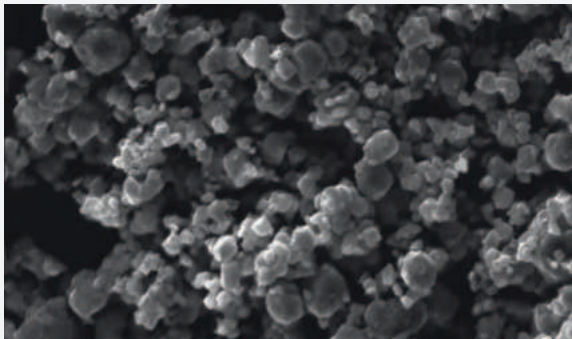
TiCo 카바이드 기술

카바이드 제품 생산 공정 전반에 대한 프레우드의 노하우와 품질 관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 톱날 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.



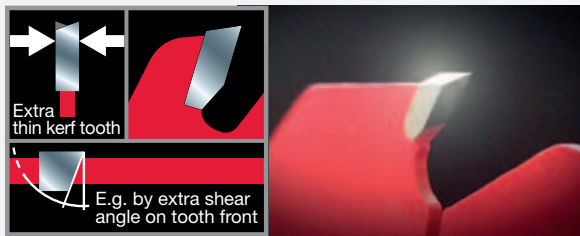
TiCo Carbide

프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엿지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.



설계 혁신

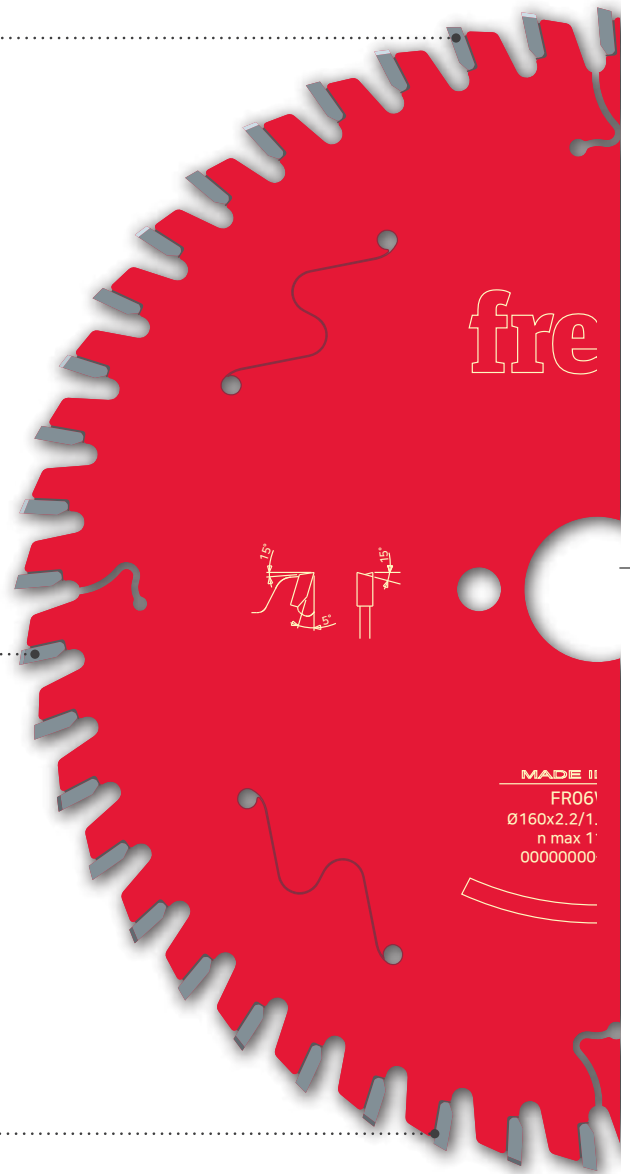
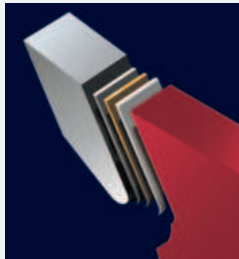
프레우드의 특별한 팁 설계와 기하학적 구조는 완벽한 절단을 수행하고 탁월한 내구성을 제공하도록 설계되었습니다. 프레우드의 톱니 디자인은 유선 및 무선 공구 모두 다양한 자재 별 애플리케이션에 최적화되어 있습니다.

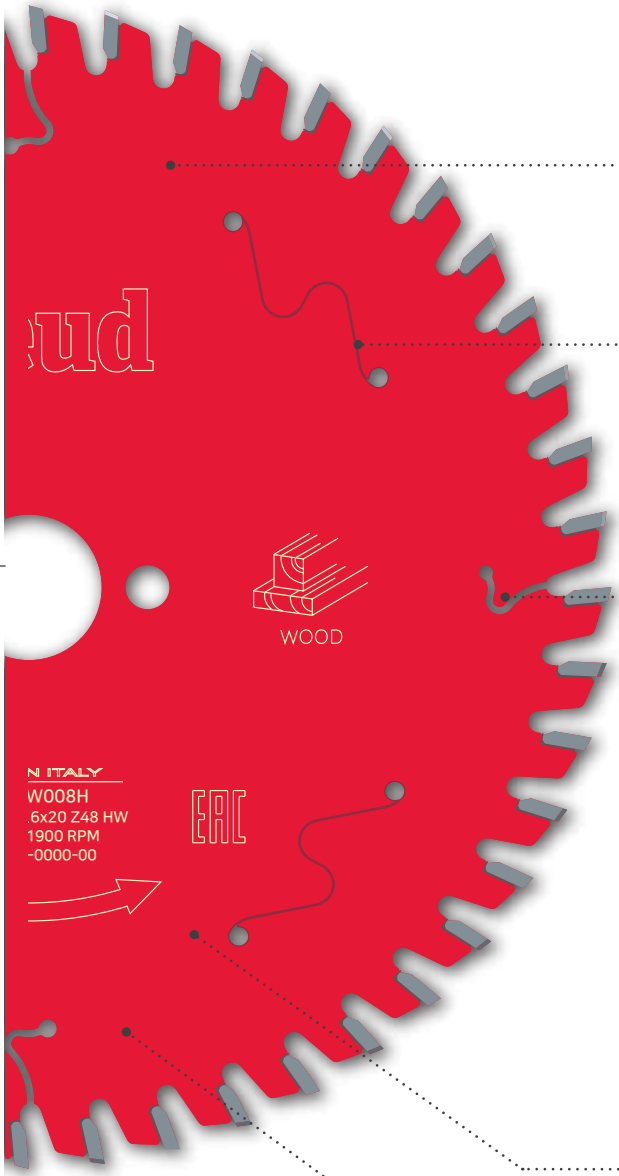
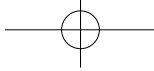


극도의 충격 저항



프레우드의 모든 원형톱날은 카바이드 팁을 톱 판에 용접하는 혁신적인 삼중 금속 브레이징(Tri-Metal Brazing) 공정을 거칩니다. 이 공정은 은합금 층 사이에 구리합금(은-구리-은)을 삽입하여 유연성을 높이고 내충격성을 극대화 한 것입니다.





코팅 기술

프레우드의 모든 원형 톱날은 열의 축적 및 부식으로부터 탁월한 보호 기능을 제공하는 업계 최초의 프리미엄 코팅을 특징으로 합니다. 프레우드의 전동공구용 원형 톱날은 최고의 성능을 발휘하는 Perma-SHIELD 코팅처리가 되어 있습니다.



Perma-SHIELD Coating

가장 까다로운 작업에도 견딜 수 있는 흡착 방지 코팅입니다. 단열 기능을 제공하고 부식을 방지하며 송진의 축적을 방지하여 청소를 위해 소요되는 시간을 줄여 줍니다.

진동 감소 솔루션



진동 방지 홈

프레우드의 전동 공구용 원형 톱날은 특수하게 설계된 진동 방지 홈과 톱날 본체의 레이저 가공을 통해 원활한 작업을 가능하게 하고 소음을 최소화합니다.

레이저 가공 방열 홈

특수 레이저 가공 방열 홈은 열 분산을 가능하게 하고 과열로 인한 톱날의 변형을 방지하여 최고의 제품 안정성을 제공합니다.



밸런싱



텐서닝 링

프레우드의 원형 톱날(직경≥200mm)에는 날을 평평하게 유지하여 정밀도와 성능을 극대화하는 텐서닝 링이 가공되어 있습니다.

프리미엄 자재

프리미엄 강재

프레우드의 전동 공구용 원형 톱날은 높은 경도 및 정밀하게 평탄화된 우수한 품질의 강철(최대 HRC 46)로 만들어져 최고의 정밀도, 성능 및 내구성을 제공합니다.

다양한 제품군

목재		  
건축 목재		  
라미네이트 판넬		  
HPL		  
샌드위치 판넬		  
시멘트보드 세라믹 사이딩		  
알루미늄		  
멀티날		  

OPTIMISED FOR
CORDLESS
POWER TOOLS



WOOD	  
LAMINATED PANEL	  
ALUMINIUM	  
FIBER CEMENT	  



충전공구 전용 제품

배터리 사용 시간은 극대화하고
절단 작업은 용이하게

배터리 사용시간

충전 공구 전용 제품

일반 제품

절단 용이성

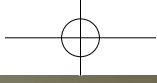
충전 공구 전용 제품

일반 제품

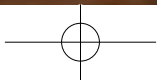
톱날 수명

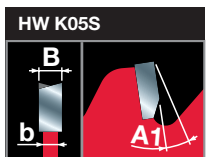
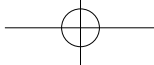
충전 공구 전용 제품

일반 제품



목재용 제품





사용기계

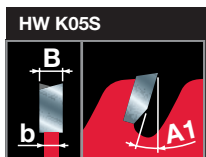
각도 절단기 용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, PB, 합판 및 MDF, 기타 목재 등

기술적 정보

ATB(T형) 가공, 마이너스 복부각



사용기계

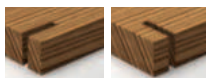
원형톱 및 플런지쏘 용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, PB, 합판, MDF 및 기타 목재

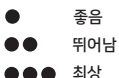
기술적 정보

ATB(T형)



켜기

자르기



좋은

뛰어남

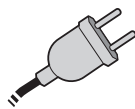
최상

목재용

각도 절단기 용



각도 절단기



유선 공구 용



연질 목재



강질 목재



PB



합판



MDF

외경	팁두께	판두께	내경	날수	복부각	핀홀	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		A1			
216	2,4	1,8	25,4	48	-5°	2/6/42	FR16W004M	F03FS09751
216	2,4	1,8	25,4	64	-5°	2/6/42	FR16W005M	F03FS09752
216	2,4	1,8	30	48	-5°	2/7/42	FR16W003M	F03FS09750

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

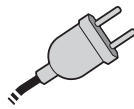
원형톱 및 플런지쏘 용



원형톱



플런지쏘



유선 공구 용



연질 목재



강질 목재



PB



합판

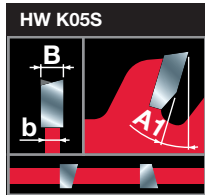
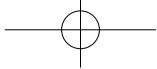


MDF

외경	팁두께	판두께	내경	날수	복부각	켜는품질	저르는품질	핀홀	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		A1					
160	1,8	1,3	20	24	15°	...	•	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
160	2,4	1,6	20	24	15°	•••	•	2/6/32,5	FR06W009H	F03FS09681
160	2,4	1,6	20	36	10°	••	••	2/6/32,5	FR06W010H	F03FS09682
160	2,4	1,6	20	48	5°	•	•••	2/6/32,5	FR06W011H	F03FS09683
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	•••	•	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	••	••	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	•	•••	-	FR10W003H	F03FS09702
182	1,7	1,3	25,4	30	15°	•••	•	-	FR10W004H	F03FS11507
182	1,7	1,3	25,4	40	15°	••	••	-	FR10W005H	F03FS11508
182	1,7	1,3	25,4	60	15°	•	•••	-	FR10W006H	F03FS11509
190	2,4	1,6	20	48	10°	•	•••	2/6/32,5	FR13W004H	F03FS09715
190	2,4	1,6	20	56	5°	•	•••	2/6/32,5	FR13W005H	F03FS09716
200	1,7	1,2	25,4	40	10°	•	•••	-	FR14W003H	F03FS11515
200	2,4	1,6	30	48	10°	••	••	2/7/42	FR14W002H	F03FS09722
210	2,4	1,8	30	40	15°	••	••	2/7/42	FR15W001H	F03FS09723
210	2,4	1,8	30	48	10°	•	•••	2/7/42	FR15W004H	F03FS09726
210	2,4	1,8	30	56	5°	•	•••	2/7/42	FR15W002H	F03FS09724
230	2,8	1,8	30	48	15°	••	••	2/7/42	FR19W003H	F03FS09730

*HW K10S

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



사용기계

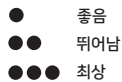
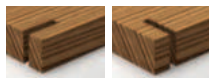
충전 원형톱 및 플랜지쏘 용

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, PB, 합판
및 MDF, 기타 목재 등

기술적 정보

얇은 틱두께와 복부면 가공을 통하여
배터리 사용 시간을 극대화 하고 절단
작업을 용이하게 설계



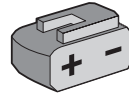
충전 원형톱 및 플랜지쏘 용



원형톱



플랜지쏘



충전 제품 용



연질 목재



강질 목재



PB



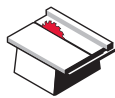
합판



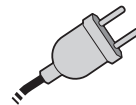
MDF

외경 mm	틱두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수 A1	복부각	커는품질	자르는품질	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	24	15°	●●●	●	-	FR04W004HC	F03FS10045
140	1,8	1,3	20	42	5°	●	●●●	-	FR04W005HC	F03FS10046
160	1,8	1,3	20	24	15°	●●●	●	2/6/32,5	FR06W003H	F03FS09675
160	1,8	1,3	20	36	10°	●●	●●	2/6/32,5	FR06W004H	F03FS09676
160	1,8	1,3	20	48	5°	●	●●●	2/6/32,5	FR06W005H	F03FS09677
165	1,5	1,0	20	24	25°	●●●	●	-	FR07W010HC	F03FS10052
165	1,5	1,0	20	36	15°	●●	●●	-	FR07W011HC	F03FS10053
165	1,5	1,0	20	48	10°	●	●●●	-	FR07W012HC	F03FS10054
160	2,4	1,6	20	24	15°	●●●	●	-	FR06W009H	F03FS09681
182	1,7	1,3	19,05	30	15°	●●●	●	-	FR10W001H	F03FS09700
182	1,7	1,3	19,05	40	15°	●●	●●	-	FR10W002H	F03FS09701
182	1,7	1,3	19,05	60	15°	●	●●●	-	FR10W003H	F03FS09702

테이블쏘 용



테이블쏘



유선 공구 용



연질 목재



강질 목재



PB



합판

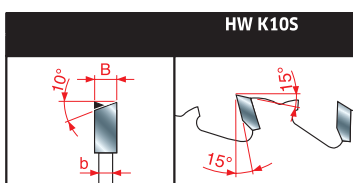


MDF

외경 mm	틱두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수 A1	복부각	커는품질	자르는품질	핀홀	제품명	품번
250	2,8	1,8	30	40	15°	●●●	●	2/6/42	FR23W002T	F03FS09775
250	2,8	1,8	30	60	10°	●●	●●	2/6/42	FR23W003T	F03FS09776
250	2,8	1,8	30	80	5°	●	●●●	FT121	FR23W004T	F03FS09777
255	2,8	1,8	25,4	40	15°	●●●	●	-	FR25W002T	F03FS10134
255	2,8	1,8	25,4	60	15°	●●	●●	-	FR25W003T	F03FS10135
255	2,8	1,8	25,4	80	15°	●	●●●	-	FR25W004T	F03FS10136
260	2,6	1,8	30	60	10°	●●	●●	-	FR26W001T	F03FS09782
260	2,6	1,8	30	80	5°	●	●●●	FT121	FR26W002T	F03FS09783
300	2,5	1,8	30	72	10°	●●	●●	2/10/60	FR28W002T	F03FS09785
300	2,5	1,8	30	100	5°	●	●●●	FT121	FR28W003T	F03FS09786
305	2,8	1,8	25,4	96	15°	●	●●●	-	FR29W002T	F03FS10138
355	3,0	2,2	25,4	108	15°	●	●●●	-	FR33W001T	F03FS10137

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60

LA20M



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

웅이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

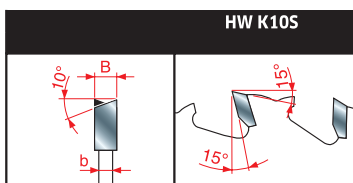
장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 10도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 001	F03FS00754
250	2.2	1.6	25.4	40		LA20M 002	F03FS00755
250	2.2	1.6	25.4	48		LA20M 003	F03FS00756

LA30M



톱날 사양

원목절단용 - 얇은 날

웅이가 없는 연질, 강질의 원목 절단용

장비 : 전동공구(원형톱, 각도 절단기), 테이블 톱

특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 합판, PB

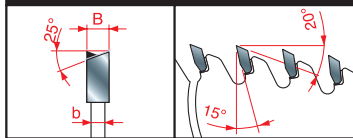
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
230	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 001	F03FS00759
250	2.2	1.6	25.4	60		LA30M 002	F03FS00760
300	2.5	1.8	30	60		LA30M 003	F03FS00761
305	2.5	1.6	25.4	60		LA30M 004	F03FS08418

※참고사항

LA50M



HW HOOK



톱날 사양

원목 프레임 절단용

우수한 절단면이 필요한 작업에 적합, 얇은 날의 고품질 톱날로 고강도의

카바이드 팁으로 인한 긴 수명

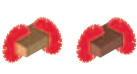
장비 : 각도 절단기, 테이블 톱

특징 : ATB 25도 날(T형)

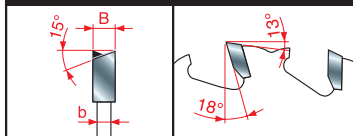
소재 : 연질, 강질의 원목

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
250	2.2	1.6	25.4	80		LA50M 001	F03FS07414
250	2.2	1.6	25.4	100		LA50M 002	F03FS07415
250	2.2	1.6	25.4	120		LA50M 003	F03FS07416

LP33M EB3



HW K10S



톱날 사양

원목 절단용

연질, 강질의 원목 및 웅이가 없는 합판 절단용

장비 : 일반 전동공구

특징 : ATB 15도 날(T형)

소재 : 연질, 강질의 원목 및 기타 건축 목재

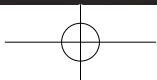
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	핀홀	모델명	주문번호
136	1.5	1.0	20	40		LP33M EB3	F03FS09332

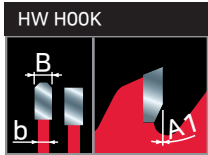
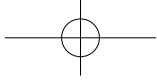
독점출시

freud 33



HPL용 제품





사용기계
원형톱 및 플런지쏘
절단 자재
HPL판넬(라믹스) 및 인조 대리석
기술적 정보
HLTCG(A형) 팁 가공

HPL용

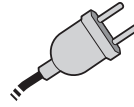
원형톱 및 플런지쏘용



원형톱



플런지쏘



유선 공구 용

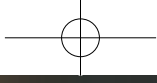


HPL

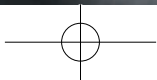


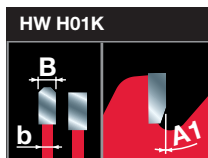
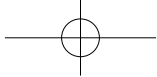
인조 대리석

외경	팁두께	판두께	내경	날수	복부각	핀홀	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		A1			
140	1,8	1,3	20	42	0°	2/6/32,5	FR04H001H	F03FS09864
160	2,2	1,6	20	48	0°	2/6/32,5	FR06H001H	F03FS09865



알루미늄용 제품





사용기계

충전 원형톱 및 플런지쏘용

절단 자재

알루미늄 및 기타 비철 금속, 플라스틱, PB, MDF 등

기술적 정보

배터리 사용 시간을 극대화하고 절단 작업을 용이하게 하기 위한 얇은 틱두께 및 HLTCG(A형) 틱 가공

알루미늄용

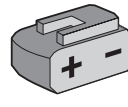
충전 원형톱 및 플런지쏘용



원형톱



플런지쏘



충전 공구용



알루미늄

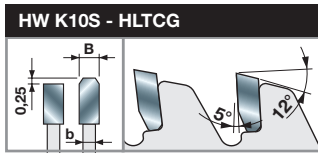
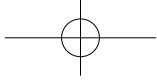


구리 및 동



플라스틱

외경	팁두께	판두께	내경	날수	복부각	핀홀	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		A1			
140	1,8	1,3	20	48	-5°	-	FR04A002HC	F03FS10083
160	1,8	1,3	20	54	0°	-	FR06A002HC	F03FS10085



사용기계

각도 절단기용

절단 자재

알루미늄 및 기타 비철금속

기술적 정보

HLTCG(A형) 팁 가공

LP88M

알루미늄용



각도 절단기

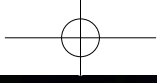


알루미늄

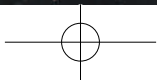


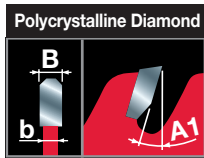
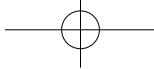
구리 및 동

외경	팁두께	판두께	내경	날수	복부각	핀홀	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		A1			
255	2,6	2,0	25,4	100	5°		LP88M 007P	F03FS09590
255	2,6	2,0	25,4	120	5°		LP88M 002P	F03FS09289
305	2,8	2,2	25,4	100	5°		LP88M 005P	F03FS09412
305	2,8	2,2	25,4	120	5°		LP88M 006P	F03FS09413



시멘트 보드용 제품





사용기계

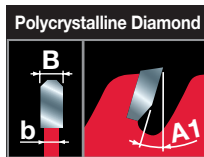
원형톱 및 플런지쏘용

절단 자재

시멘트 보드, 세라믹 사이딩, 석고 보드 등

기술적 정보

TCG(AA형) 팁가공 및 PCD(다이아몬드)
팁 사용으로 수명이 매우 김



사용기계

각도 절단기용

절단 자재

시멘트 보드, 세라믹 사이딩, 석고 보드 등

기술적 정보

TCG(AA형) 팁가공 및 PCD(다이아몬드)
팁 사용으로 수명이 매우 김

시멘트 보드용

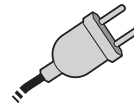
원형톱 및 플런지쏘용



원형톱



플런지쏘



유선공구용



시멘트보드



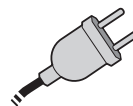
석고보드

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
140	1,8	1,3	20	4	10°	2/6/32,5	FR04F001H	F03FS09836
160	2,2	1,6	20	4	10°	2/6/32,5	FR06F001H	F03FS09837
182	2,2	1,6	19,05	4	10°	-	FR10F001H	F03FS11506
235	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR20F001H	F03FS09845

각도 절단기용



각도 절단기



유선 공구용



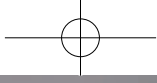
시멘트보드



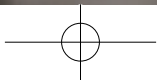
석고보드

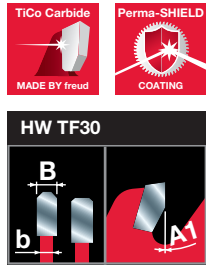
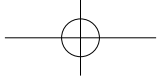
외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
216	2,2	1,6	30	6	10°	2/7/42	FR16F001M	F03FS09846
254	2,4	1,8	30	6	10°	FT121	FR24F001M	F03FS09848

FT121: 2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60



샌드위치 패널용 제품





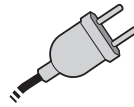
사용기계
원형톱용
절단 자재
샌드위치 판넬
기술적 정보
HLTCG(AA형) 팁가공

샌드위치 판넬용

원형톱용



원형톱

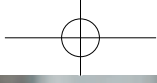


유선 공구용

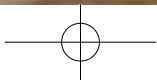


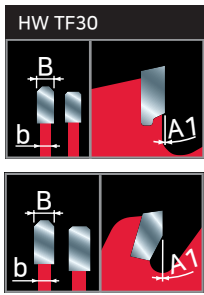
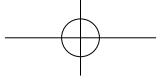
샌드위치 판넬

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
165	2,0	1,6	20	30	0°	2/6/32,5	FR07X001H	F03FS09853
182	2,0	1,6	19,05	36	0°	-	FR10X001H	F03FS11510
235	2,2	1,8	30	50	0°	2/7/42	FR20X001H	F03FS09857



멀티날 제품





사용기계

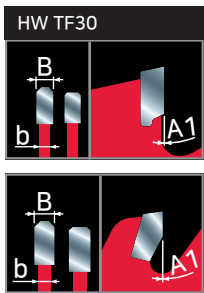
원형톱 및 플런지쏘용

절단 자재

목재, 알루미늄 및 기타 비철금속,
플라스틱, 얇은 철강재 등

기술적 정보

HLTCG(AA형) 팁 가공 및 다양한
자재를 절단하기에 적합



사용기계

각도 절단기용

절단 자재

목재, 알루미늄 및 기타 비철금속,
플라스틱, 얇은 철강재 등

기술적 정보

HLTCG(AA형) 팁 가공 및 다양한
자재를 절단하기에 적합

멀티날

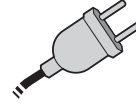
원형톱 및 플런지쏘용



원형톱



플런지쏘



유선 공구용

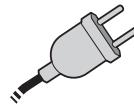


외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
160	2,0	1,6	20	30	0°	-	FR06M001H *	F03FS10114
190	2,0	1,6	30	38	0°	-	FR13M001H *	F03FS10041
230	2,4	2,0	30	44	0°	-	FR19M001H	F03FS10042

각도 절단기용



각도 절단기



유선공구용



합판



PB



MDF



알루미늄



구리 및 동

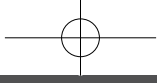


플라스틱

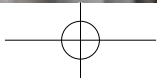


얇은 철강재

외경 mm	팁두께 mm	판두께 mm	내경 mm	날수	복부각 A1	핀홀	제품명	품번
216	2,0	1,6	30	40	0°	-	FR16M001M *	F03FS09887
250	2,4	2,0	30	48	0°	-	FR23M001M	F03FS09888
305	2,6	2,0	30	80	0°	-	FR29M001M	F03FS09891



라우터/트리머 비트



혁신적인 기술

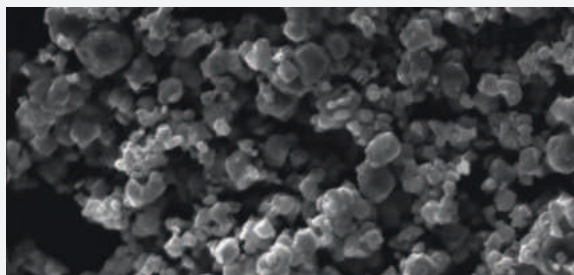
TiCo 카바이드 기술

전체 카바이드 제품 생산 공정에 대한 프레우드의 노하우와 품질관리 프로세스는 다양한 작업의 특성에 맞는 최적의 배합비를 사용하여 라우터 비트의 성능을 지속적으로 극대화할 수 있도록 보장합니다.



TiCo Carbide

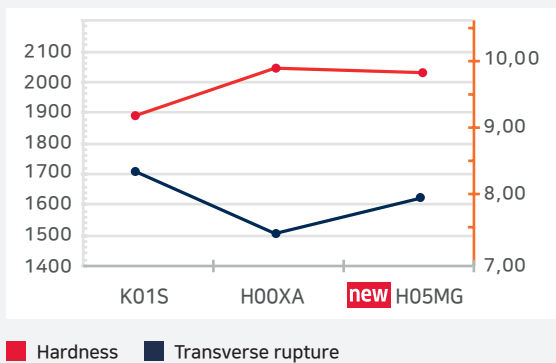
프레우드가 설계하고 제조한 특별히 고안된 극 미립자의 티타늄 코발트 카바이드팁은 더욱 날카로운 엣지와 완벽한 마감을 제공하며 절단 수명이 훨씬 길어집니다.

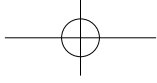


카바이드 혁신

새로운 초경합금 배합비 개발에 대한 지속적인 투자로 라우터 비트 성능을 비교할 수 없는 품질 수준으로 유지합니다.

예를 들어, SCH 제품군에는 높은 수준의 경도와 인성을 위해 특별히 고안된 새로운 미립자 초경 H05MG가 포함되어 있어 마모와 충격에 대한 최고의 품질을 달성합니다.





설계 혁신

프레우드는 시장에 대한 지식과 기술적 노하우를 활용하여 라우팅 제품을 위한 새로운 디자인을 지속적으로 개발하고 까다로운 작업에서도 탁월한 가공 성능을 보장합니다.

SCH 제품군에 적용된 새로운 나선형 디자인 및 형상은 다양한 작업에서 완벽한 결과와 완벽한 마감을 제공합니다.

정방향 가공

깨끗한 바닥면
최고의 톱밥
배출



역방향 가공

깨끗한 뒷면
판넬과 기계의
흡착력 우수



컴프레션 가공

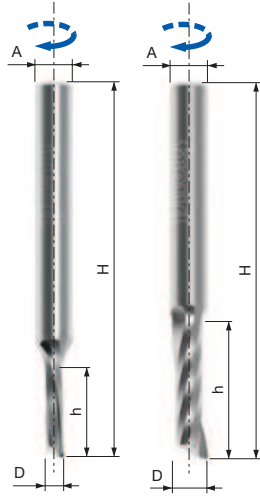
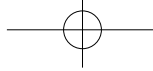
양면 모두
우수한 품질의
가공이 필요한
작업에 적합



광범위한 제품 군

프레우드는 다양한 작업 분야의 요구 사항에 맞는 다양한 솔루션을 제공합니다. 광범위한 제품군에는 커터헤드의 효율성과 샹크의 다용성을 결합한 다양한 라우터 비트, 커터 등의 제품이 포함됩니다.





사용기계

CNC 라우터용

가공 재료

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로
비트의 홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

●깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷,
홈파기 등의 작업에 적합

●비트가 정방향의 파배기 형태로 톱밥의 배출이
용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의
바닥면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에
알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 재료:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66

24.000 RPM: 24.000/18.000 = 1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는
최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

SCH1UF

울초경 비트 - 정날(외날)



CNC 라우터



정방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



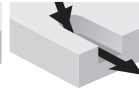
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷

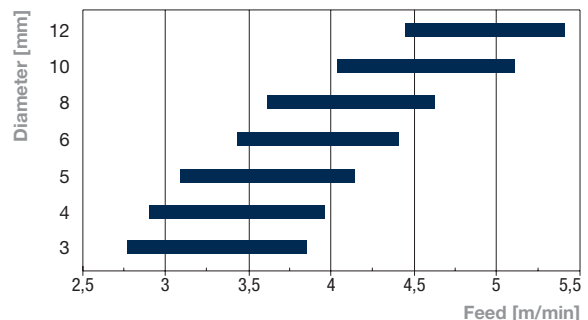


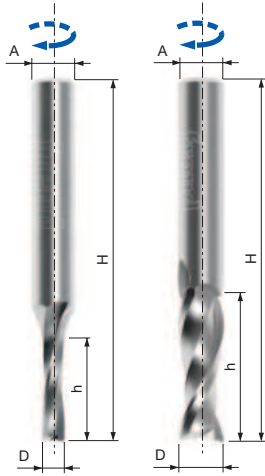
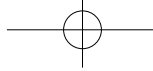
홈파기



깔끔한 바닥면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	13	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN110R	F03FR03639
4	16	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN120R	F03FR03640
5	17	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN130R	F03FR03641
5	17	60	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN160R	F03FR03644
6	22	60	6	MG10	1	30.000	SCH1UFN225R	F03FR03648
8	32	80	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN240R	F03FR03651
8	42	90	8	MG10	1	30.000	SCH1UFN245R	F03FR03652
12	52	100	12	H05MG	1	30.000	SCH1UFN275R	F03FR03658





SCH2UF

울초경 비트 - 정날(양날)



CNC 라우터



정방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



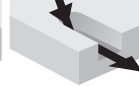
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 바닥면 가공

사용기계

CNC 라우터용

가공 자재

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로 깨끗한 가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 정방향의 파배기 형태로 톱밥의 배출이 용이하게 설계, 톱밥이 위로 배출되어 판재의 바닥면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 자재:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66

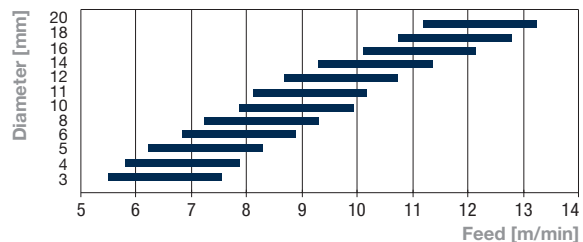
24.000 RPM: 24.000/18.000 = 1,33

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

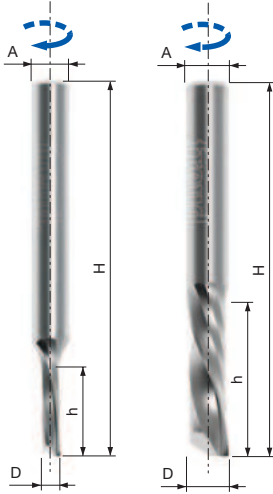
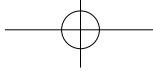
연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	13	50	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN110R	F03FR03696
5	17	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN120R	F03FR03698
5	17	50	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN145R	F03FR03703
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2UFN216R	F03FR03712
6	25	60	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN150R	F03FR03704
8	32	80	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN228R	F03FR03715
8	42	90	8	MG10	2	30.000	SCH2UFN232R	F03FR03716
8	25	70	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN160R	F03FR03706
10	42	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN244R	F03FR03719
10	52	100	10	H05MG	2	30.000	SCH2UFN248R	F03FR03720
10	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN170R	F03FR03708
12	32	80	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN256R	F03FR03722
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN260R	F03FR03723
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2UFN264R	F03FR03724



freud 49



SCH1DF

울초경 비트 - 역날(외날)



CNC 라우터



역방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



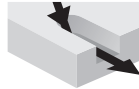
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 윗면 가공

사용기계

CNC 라우터용

가공 재료

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 울초경 비트로 비트의
홈이 깊어 톱밥의 배출이 용이함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷,
홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 파배기 형태로 가공되어 판재의
고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 야벳 방향으로
배출 되도록 설계되어 판재의 윗면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에
알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 재료:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: 12.000/18.000 = 0,66

24.000 RPM: 24.000/18.000 = 1,33

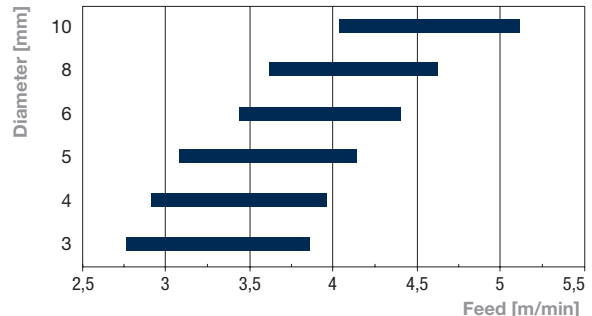
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는

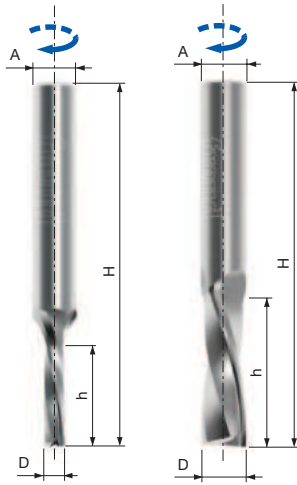
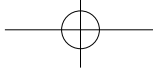
최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	13	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN110R	F03FR03623
4	16	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN120R	F03FR03624
6	22	60	6	MG10	1	30.000	SCH1DFN225R	F03FR03632





사용기계

CNC 라우터용

가공 재료

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터 용 파배기 형태의 올초경 비트로 깨끗한
가공 면이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷,
홈파기 등의 작업에 적합
- 비트가 역방향의 파배기 형태로 가공되어 판재의
고정(클램핑)에 도움이 되며, 톱밥이 야랫 방향으로
배출 되도록 설계되어 판재의 뒷면이 깨끗하게 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에
알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 재료:

강질 목재: 0,9

MDF, PB: 1,1

가공 깊이

1 x D ~ 2 x D: 0,75

2 x D ~ 3 x D: 0,5

초과 3 x D: 0,4

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: $12.000/18.000 = 0,66$

24.000 RPM: $24.000/18.000 = 1,33$

비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는
최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이는 직경과 동일합니다.

SCH2DF

올초경 비트 - 역날(양날)



CNC 라우터



역방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



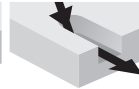
라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷

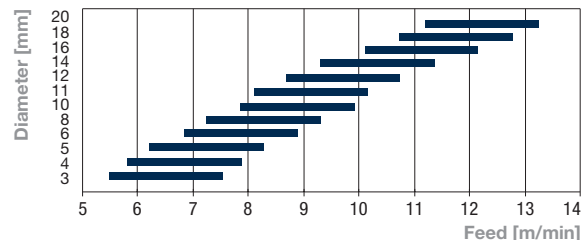


홈파기

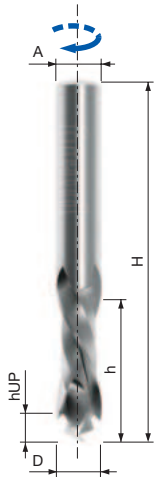
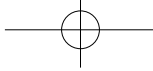


깔끔한 뒷면 가공

D mm	h mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
4	16	50	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN115R	F03FR03661
6	22	60	6	MG10	2	30.000	SCH2DFN216R	F03FR03676
12	42	90	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN260R	F03FR03687
12	52	100	12	H05MG	2	30.000	SCH2DFN264R	F03FR03688



freud 51



SCH2XF 올초경비트 - 컴프레션비트(2+2날)



CNC 라우터



양방향



이동식 라우터 사용 금지



연질 목재



강질 목재



PB



라미네이트 PB



MDF



라미네이트 MDF



합판



재단



플런지 컷



홈파기



깔끔한 양면 가공

사용기계

CNC 라우터용

가공 재료

강질 또는 연질의 원목 및 기타 목재 등

사용처

판재 재단, 플런지 컷 및 홈파기 등

기술적 정보

CNC 라우터용 컴프레션 형태의 올초경 비트로 깨끗한 양면 가공이 필요한 일반적인 형태의 작업에 유용함

- 깨끗한 가공면이 필요한 판재 재단, 플런지 컷, 홈파기 등의 작업에 적합
- 양방향 깎배기 가공으로 양면 모두 깨끗한 가공

작업 조건

권장 이송속도를 계산하기 위해서는 아래 표에 알맞은 조정계수를 적용하시기 바랍니다.

가공 재료:

강질 목재: 0,9

Hardwood: 0,8

가공 깊이

2x19 mm: 0,75

2x19 mm: 0,75

회전 속도

권장 이송속도는 RPM에 비례합니다

예시

12.000 RPM: $12.000/18.000 = 0,66$

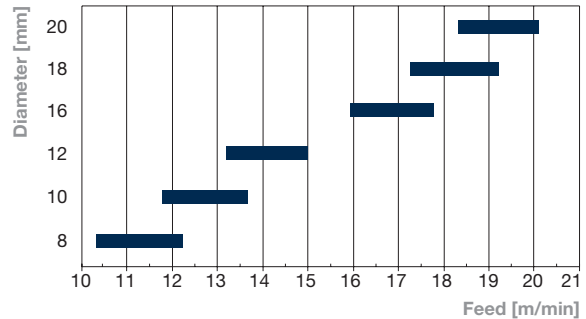
24.000 RPM: $24.000/18.000 = 1,33$

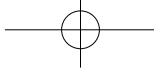
비트의 수명을 최대한 길게 하기 위해서는 최대권장 속도로 세팅하는 것이 좋습니다.

연질 목재용 권장속도: 18.000 RPM.

가공 깊이: 19mm

D mm	h mm	hUP mm	H mm	A mm	초경 종류	날수	Max RPM mm	제품명	품번
8	32	10	70	8	MG10	2+2	30.000	SCH2XFN410R	F03FR03741
12	42	12	100	12	H05MG	2+2	30.000	SCH2XFN430R	F03FR03745



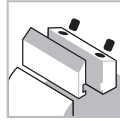


NC12M

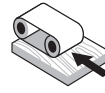
평잡이 컷터



CNC 라우터



클램핑 시스템



자동 이송



금속 바디



MDF



평가공



턱가공

사용기계

CNC 라우터용

가공 자재

MDF.

사용처

평가공 및 턱가공 등

기술적 정보

인서트 타입의 컷터

● 4면 모두 사용이 가능한 정사각형의 인서트
팁을 사용

● NC12M...경사각 설계 -
원목 및 기타 판재 가공에 적합

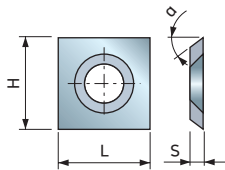
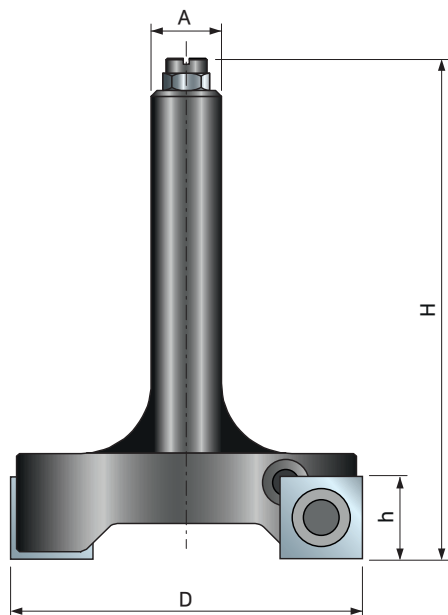
● 금속 바디로 제작

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
60	13	80	12	2	-	NC12M60	F03FR03949
80	13	80	20	3	-	NC12M80	F03FR03884
100	13	80	20	3	-	NC12M100	F03FR03886

부품	규격 mm	제품명	품번
인서트팁	14 x 14 x 2	RG01MAI310	F03FH03791
스크류	M5 x 8	VT05M AA9	F03FA04444

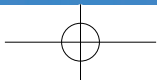
다른 종류의 인서트팁

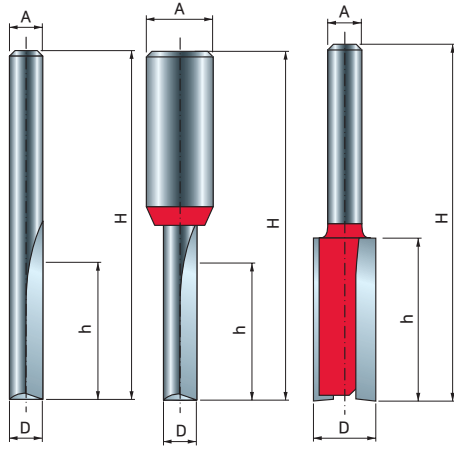
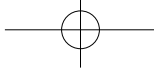
L mm	H mm	S mm	초경 종류	α	제품명	품번
14	14	2	K20S	31°	RG01MAH310	F03FH03034
14	14	2	H00S	31°	RG01MAI310	F03FH03791





일자 비트 제품





Type A
올초경 비트

Type B
초경비트+금속 상크

Type C
초경 접합 비트



사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

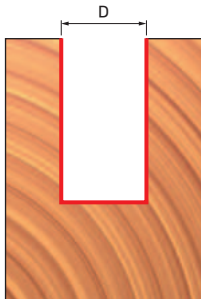
가공 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

Type A:
비교적 직경이 작은 올초경 비트로, 홈파기, 플랜지 컷, 엣지 가공 등의 일반적인 라우팅작업 용

Type B:
비교적 직경이 작은 일자 비트로 금속 상크에 작업 부분이 올초경으로 가공된 비트

Type C:
홈파기, 엣지 가공 및 기타 일반적인 라우팅 작업 용

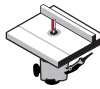


양날 일자 비트

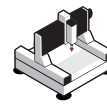
MM- 04- 12-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



Type A - 올초경 비트

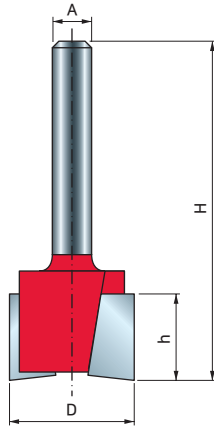
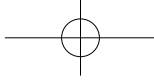
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
3	11	50,8	6	2	24.000	04-10006P	F03FR01418
4	12	50,8	6	2	24.000	04-10206P	F03FR01423
4	15,8	50,7	6	2	24.000	04-10106P	F03FR01420
5	12,7	50,8	6	2	24.000	04-11306P	F03FR01437
6	16	50,8	6	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
6	25,4	76,2	6	2	24.000	04-11006P	F03FR01431

Type B - 초경 비트 + 금속 상크

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
4	10	58	12	2	24.000	12-09712P	F03FR01518
5	12,7	57	12	2	24.000	12-09812P	F03FR01519
6	19	64	12	2	24.000	12-09912P	F03FR01520

Type C - 초경 접합 비트

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
8	19,1	52	6	2	24.000	04-11506P	F03FR01443
9	25	63	6	2	24.000	04-12406P	F03FR01450
10	25,4	62,4	6	2	24.000	MM-01006P	F03FR00330
12	19	55,5	6	2	24.000	04-13506P	F03FR01460
12	31,8	68	6	2	24.000	04-13706P	F03FR01464
19	19	54	6	2	24.000	04-14006P	F03FR01468
10	31,8	76	12	2	24.000	12-11212P	F03FR01530
12	38,1	80	12	2	24.000	12-12212P	F03FR01534
12	50,5	98	12	2	24.000	12-12812P	F03FR01537
13	25,4	66,7	12	2	24.000	12-11612P	F03FR01531
18	38,1	80	12	2	24.000	12-14312P	F03FR01547
19	25,4	63,4	12	2	24.000	12-15212P	F03FR01548
20	38,1	80	12	2	24.000	12-15912P	F03FR01553
22	38,1	80	12	2	24.000	12-16912P	F03FR01556



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

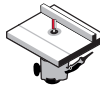
팁 하부 경사면 가공으로 판재 윗면이 깨끗하게 가공

모타이징 비트

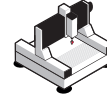
16-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



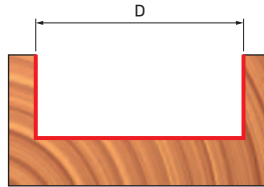
합판

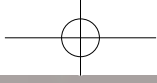


기타 목재

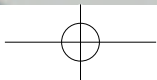


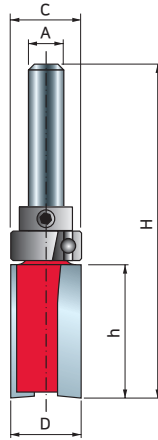
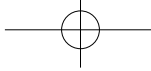
D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM mm	제품명	품번
12,7	12,5	51	6	2	24.000	16-10006P	F03FR01565
19	12,5	51	6	2	24.000	16-10406P	F03FR01568
12,7	12,5	60,5	12	2	24.000	16-11012P	F03FR01573





트리밍 비트 제품





사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

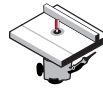
옆의 그림과 같이 템플릿이나 패턴을 목재 위에 놓고 동일한 작업을 반복할 경우 적합

상부 베어링 플러시 트림 비트

50-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

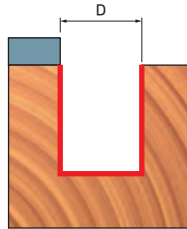


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
13	20	60	6	13	2	24.000	50-10206P	F03FR02003
15	20	60	6	15	2	24.000	50-10406P	F03FR02006
19	25,4	67,5	6	19	2	24.000	50-10606P	F03FR02008

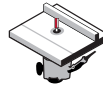


베어링 플러시 트림 비트

42-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

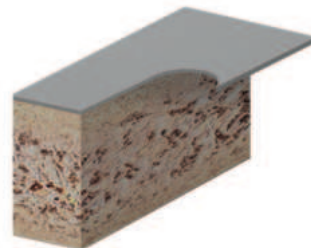
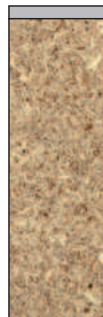


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,53	12,7	60,9	6	9,53	2	24.000	42-10206P	F03FR01935
9,53	25,8	72,4	6	9,53	2	24.000	42-10006P	F03FR01932
12,7	25,7	72,9	6	12,7	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
12,7	25,4	82,5	12	12,7	2	24.000	42-11012P	F03FR01942
12,7	38,5	94,1	12	12,7	2	24.000	42-11412P	F03FR01944
12,7	50,8	106,8	12	12,7	2	24.000	42-11612P	F03FR01946



사용기계

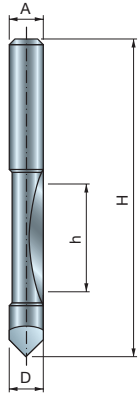
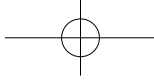
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같이 라미네이트 표면제의 패턴과 동일하게 판재를 가공하거나 복잡한 모양의 템플릿과 동일하게 판재를 가공할 때 사용



패널 파일럿 비트

26-



라우터 및 트리머



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
6	19	57	6	1	24.000	26-10006P	F03FR01664

울초경 비트



사용기계

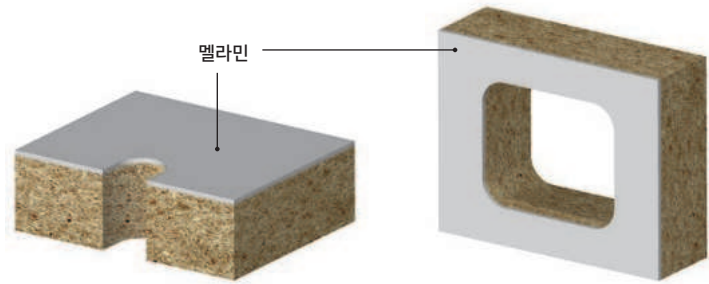
라우터 및 트리머 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

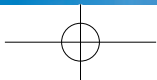
사용처

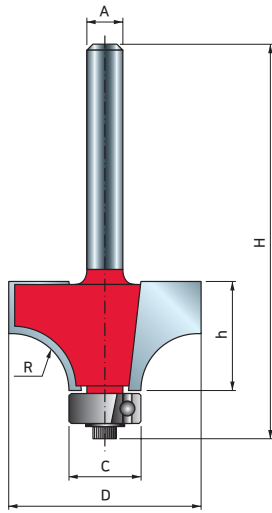
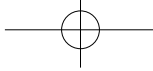
싱크대 상판(싱크볼) 가공 등에 유용한 비트





엣지 성형 비트 제품





사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

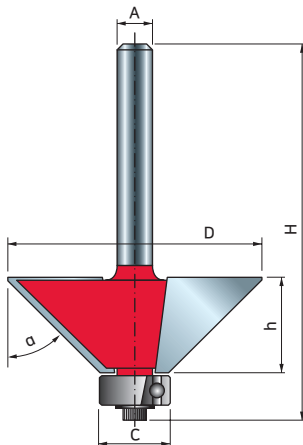
사용처

목재의 엿지를 곡면으로 가공하는 비트



34-

36-



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등
볼베어링이 결합된 제품은 CNC 라우터에 사용하기
적합하지 않습니다.

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

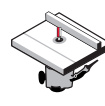
목재의 엿지를 사선으로 가공하기 적합한 비트

라운딩 오버 비트

34- 36-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

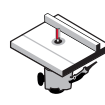
D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
15,88	12,7	54,9	6	12,7	1,59	2	24.000	34-10006P	F03FR01763
16,7	12,7	54,9	6	12,7	2	2	24.000	34-10106P	F03FR02766
19,05	12,7	55,2	6	12,7	3,18	2	24.000	34-10406P	F03FR01768
22,22	12,7	54,9	6	12,7	4,8	2	24.000	34-10806P	F03FR01771
25,4	12,7	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	36-11006P	F03FR01803
25,4	12,7	55,2	6	12,7	6,35	2	24.000	34-11006P	F03FR01774
28,58	12,7	55,2	6	12,7	8	2	18.000	34-11206P	F03FR01777
31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	34-11406P	F03FR01780
31,75	18	59,2	6	9,53	9,53	2	18.000	36-11406P	F03FR01804
38,1	19,1	61,25	6	12,7	12,7	2	16.000	34-11606P	F03FR01783
18,7	12,7	54,9	8	12,7	3	2	24.000	34-10308P	F03FR01767
25,4	12,7	61,2	12	12,7	6,35	2	24.000	34-12012P	F03FR01786
31,75	18	65,7	12	12,7	9,53	2	18.000	34-12412P	F03FR01788
38,1	19,05	67,25	12	12,7	12,7	2	16.000	34-12612P	F03FR01791
44,44	22,22	70,72	12	12,7	15,8	2	16.000	34-12712P	F03FR01794
50,8	25,4	73,9	12	12,7	19	2	16.000	34-12812P	F03FR01796
63,5	31,3	79,75	12	12,7	25,4	2	12.000	34-13212P	F03FR01799

각도 비트

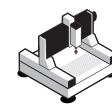
40-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



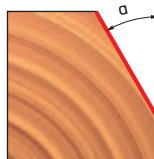
합판



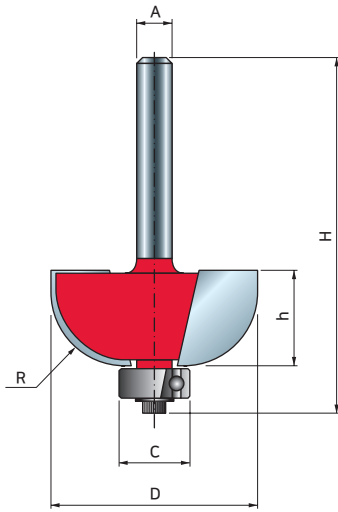
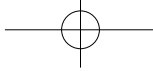
기타 목재

D	h	H	A	C	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	°		1/mm		
25	8	40,3	6	●	45°	2	24.000	40-90406P	F03FR01931
33	11,5	54	6	12,7	45°	2	16.000	40-10406P	F03FR01914
44	18,5	61	6	12,7	45°	2	16.000	40-10606P	F03FR01919
44	18,5	67	12	12,7	45°	2	16.000	40-11412P	F03FR01922

● 볼베어링이 없는 제품



freud 61



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

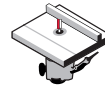
목재의 엿지를 옆의 그림과 같이 라운드 형태로 가공하는 비트

베어링 라운드 비트

30-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

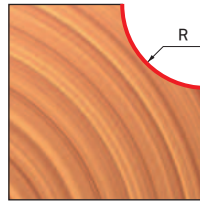


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
22,23	13,2	54,7	6	9,53	6,35	2	24.000	30-10206P	F03FR01697
31,75	12,7	55,2	6	12,7	9,53	2	18.000	30-10406P	F03FR01703
38,1	16,4	58,9	6	12,7	12,7	2	16.000	30-10606P	F03FR01706
38,1	16,4	64,9	12	12,7	12,7	2	16.000	30-11412P	F03FR01713

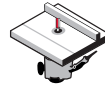


클래식 베어링 라운드 비트

30-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

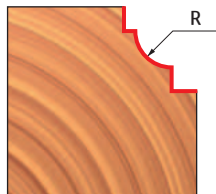


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
31,75	15,1	62,8	12	9,53	8	2	18.000	30-22212P	F03FR01718



사용기계

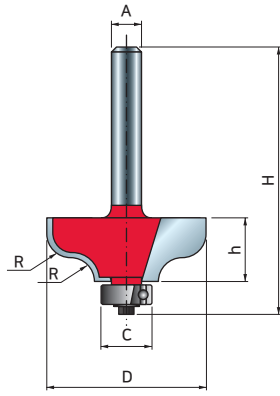
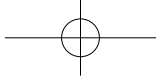
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같이 목재의 엿지를 턱이 있는 라운딩 형태로 가공하는 비트



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

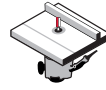
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

몰딩 비트(1)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

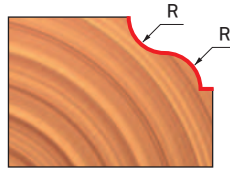


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	12,2	53,9	6	9,53	4,8	2	18.000	38-20206P	F03FR01815
38,1	16,2	63,4	12	9,53	6,35	2	16.000	38-21412P	F03FR01822

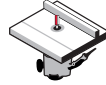


몰딩 비트(2)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

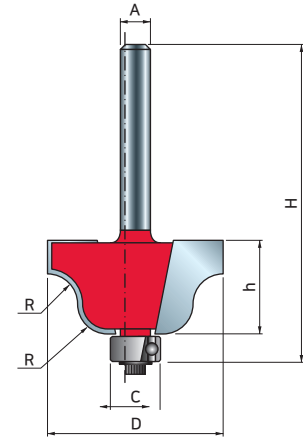
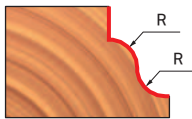


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	38-10006P	F03FR01805
35	18,5	66,5	12	9,53	6,35	2	16.000	38-10612P	F03FR01812



사용기계

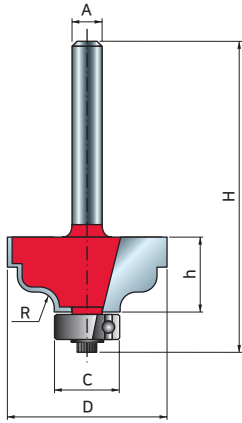
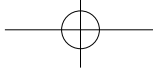
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



사용기계

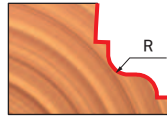
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

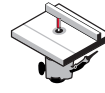


몰딩 비트(3)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

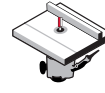
D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
31,75	15	56,7	6	12,7	3,18	2	18.000	38-40206P	F03FR01832
34,92	14,3	62,8	12	12,7	4,8	2	16.000	99-00512P	F03FR02411

몰딩 비트(4)

38- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

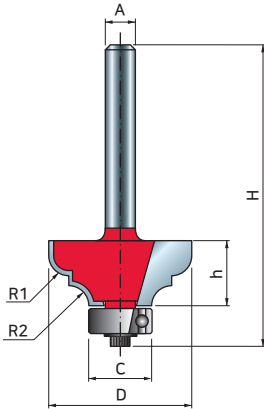


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
28,58	12,7	54,9	6	12,7	4	4	2	18.000	38-60206P	F03FR01838
34,92	17,5	65,7	12	12,7	6,35	4,76	2	16.000	38-61412P	F03FR01844



사용기계

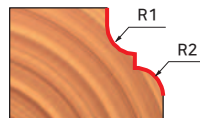
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

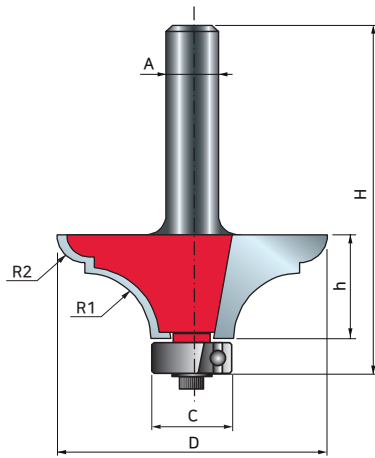
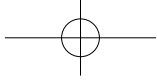
가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트





사용기계

라우터, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

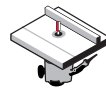
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

몰딩 비트(5)

99-



라우터



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

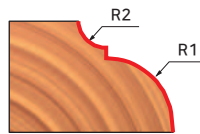


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
41,3	15,9	64,4	12	12,7	10	4,3	2	16.000	99-01112P	F03FR02417

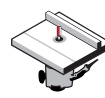


몰딩 비트(6)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
32,7	15	57,2	6	12,7	5	2	16.000	38-90006P	F03FR01852



사용기계

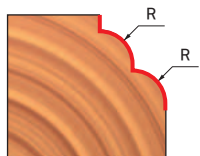
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

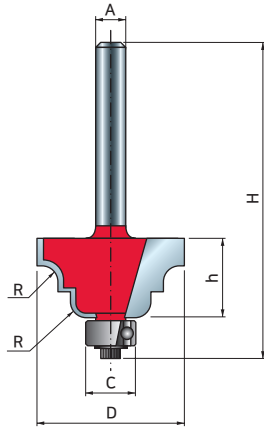
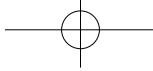
가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

한번의 작업으로 2개의 곡선 작업이 가능한 몰딩 비트





사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

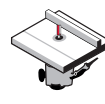
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트

몰딩 비트(8)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

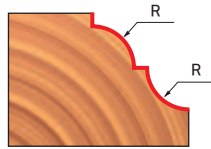


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
29,38	13,5	55,5	6	9,53	3,97	2	18.000	38-30606P	F03FR01826
38,92	18,3	66	12	9,53	6,35	2	16.000	38-31412P	F03FR01831

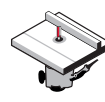


몰딩 비트(9)

38-



라우터 및 트리머



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

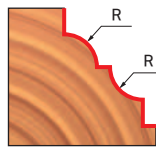


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
32,7	14,5	56,7	6	12,7	3	2	16.000	38-80006P	F03FR01846



사용기계

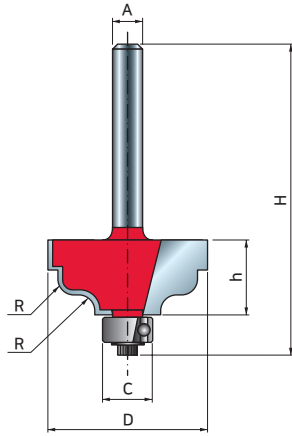
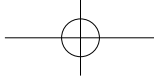
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한 몰딩 비트



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

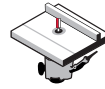
옆의 그림과 같은 형태의 가공이 가능한
몰딩 비트

몰딩 비트(10)

38-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

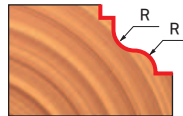


합판



기타 목재

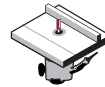
D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
31,75	15	56,2	6	9,53	3,18	2	18.000	38-45206P	F03FR01835



상부 베어링 몰딩비트



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

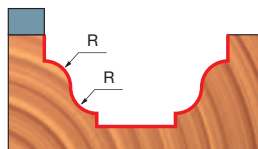


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	inch	mm		1/min.		
19	12,5	55,5	6	19	3,18	2	24.000	39-52206P	F03FR01888



사용기계

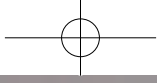
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

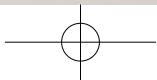
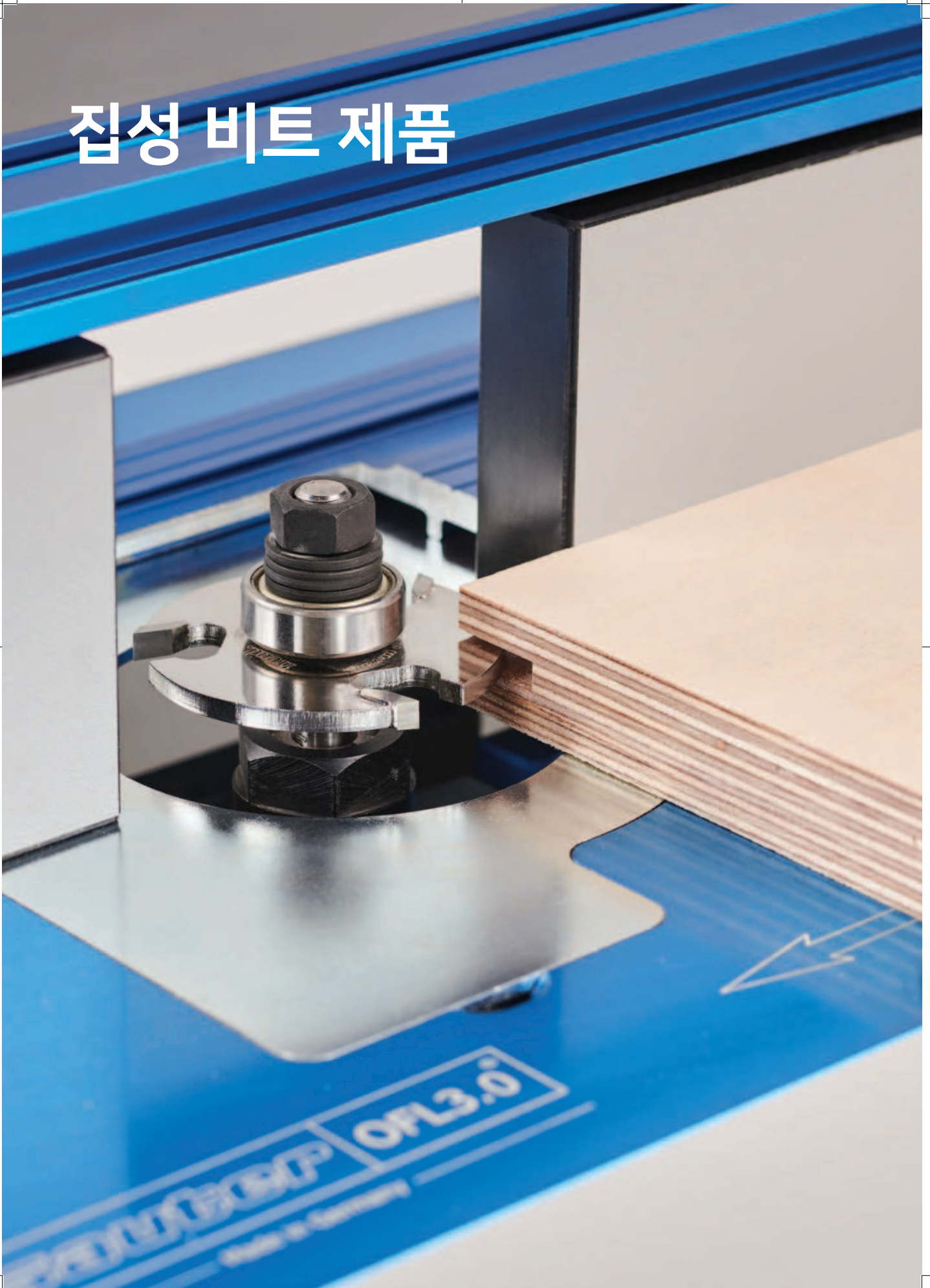
강질, 연질의 원목, 합판 및 기타 목재

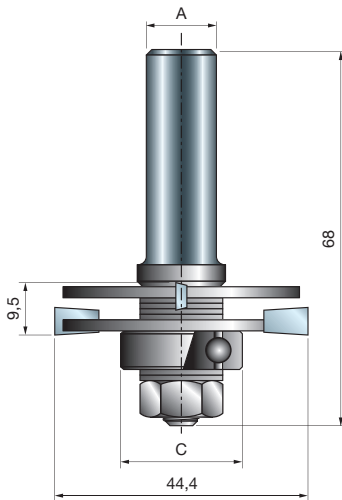
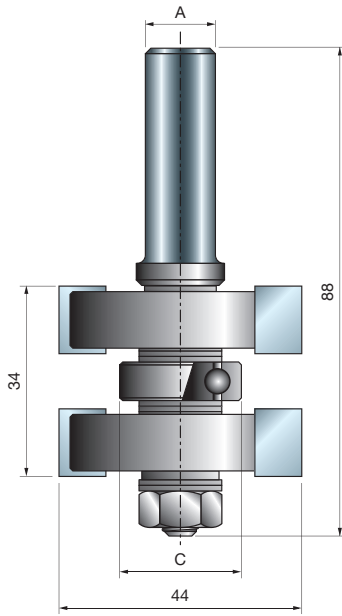
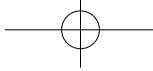
사용처

템플릿을 이용하여 인테리어 몰딩이나
가구에 몰딩을 만들 때 사용



집성 비트 제품





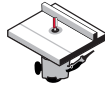
사용기계
테이블 라우터

가공 자재
강질, 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
완벽한 암, 수 장부 가공에 특화된 세트
제품으로 암장부, 숫장부 가공용 비트
각 1개씩 구성

69 **freud**

텅 앤 그루브 커터



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재



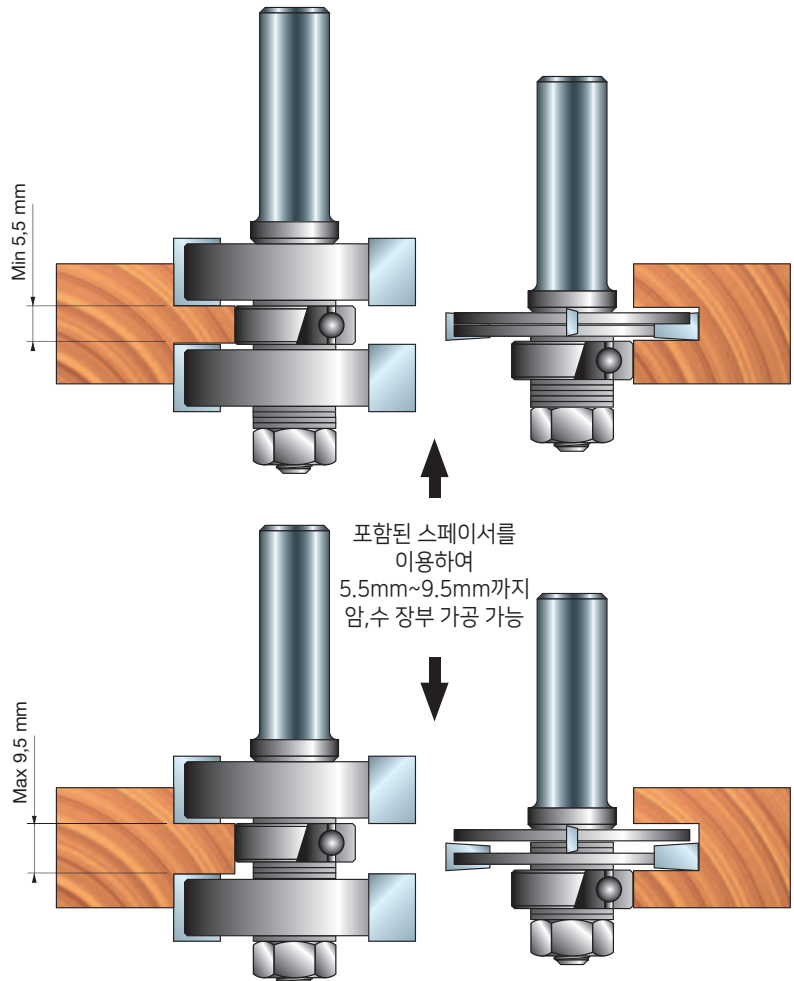
합판

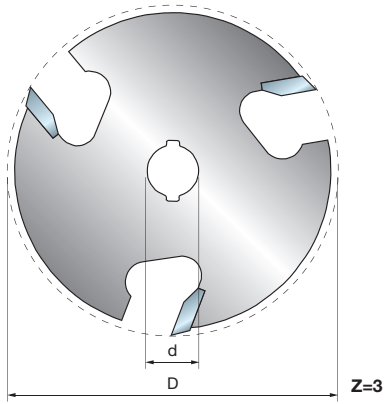
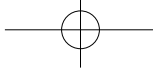


기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
44	34	88	12	22	2	16.000	99-03612P	F03FR02432
44,4	9,5	68	12	22	2			

수량	구성품	규격 mm	제품명	품번
2	육각 너트	7,94 x 6,75	2610M BB9	F03F010003
2	와샤	14 x 8,4 x 1,6	2617M BG9	F03FR01668
2	볼베어링	22 x 8 x 7,1	3102M AC9	F03F010008
4	스페이서	18 x 0,1 x 8	AN01MP0019	F03FC00392
4	스페이서	18 x 0,2 x 8	AN01MP0029	F03FC00393
2	스페이서	18 x 0,5 x 8	AN01MP0059	F03FC00395
8	스페이서	18 x 1 x 8	AN01MP0109	F03FC00396
4	스페이서	18 x 0,15 x 8	AN01MPAA99	F03FC00391





사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

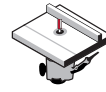
다음 페이지의 슬롯 컷터 아버(60- 시리즈)
제품과 함께 사용하여 목재에 홈을 파는
용도로 사용

슬롯 컷터

56-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

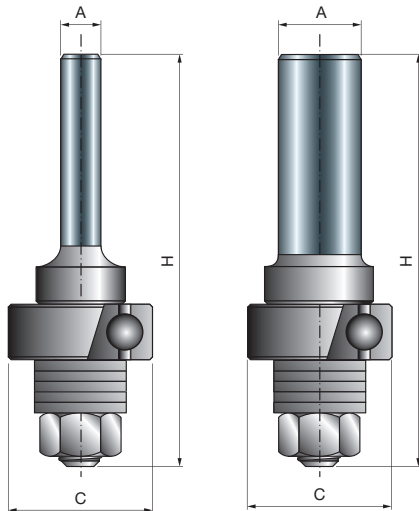
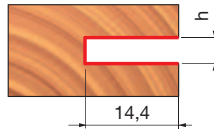


합판



기타 목재

D mm	h mm	d mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
50,8	1,5	8	3	24.000	56-09908P	F03FR02014
50,8	1,6	8	3	16.000	56-10008P	F03FR02015
50,8	2	8	3	24.000	56-10408P	F03FR02016
50,8	2,4	8	3	16.000	56-10608P	F03FR02017
50,8	2,5	8	3	24.000	56-11308P	F03FR02028
50,8	3	8	3	24.000	56-11408P	F03FR02029
50,8	3,2	8	3	24.000	56-10808P	F03FR02019
50,8	3,5	8	3	24.000	56-11508P	F03FR02030
50,8	4	8	3	24.000	56-10908P	F03FR02021
50,8	4,8	8	3	24.000	56-11008P	F03FR02023
50,8	5	8	3	24.000	56-11608P	F03FR02031
50,8	6	8	3	24.000	56-11108P	F03FR02025
50,8	6,4	8	3	24.000	56-11208P	F03FR02026



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

사용처

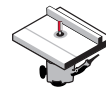
프레우드 슬롯 컷터(50-시리즈)용 아버

슬롯 컷터 아버

60-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

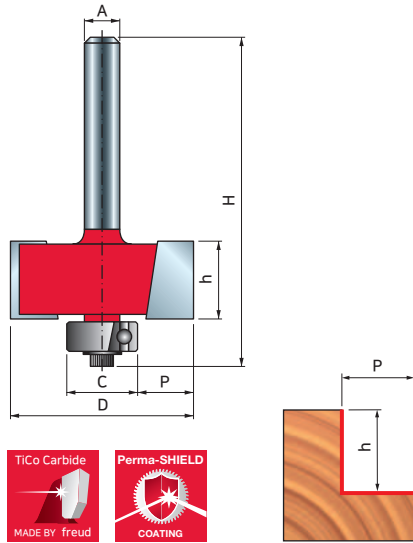
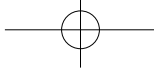


합판



기타 목재

D mm	h1 mm	h2 mm	H mm	C mm	A mm	Max RPM 1/min.	제품명	품번
7,94	24,6	10	60,3	-	6	24.000	60-10006P	F03FR02039
7,94	24,6	10	60,3	22	12	24.000	60-12212P	F03FR02046

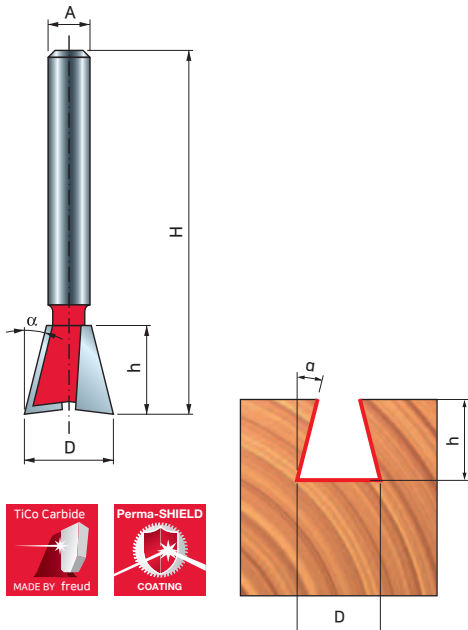


사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
각종 턱 가공을 통한 집성에 유용한 비트

베어링 4종 세트	
C mm	P mm
9,53	12,7
12,7	11,1
15,88	9,53
19,05	7,94



사용기계
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
도브테일(주먹장) 가공에 적합한 비트

71 **freud**

라베팅 비트

32-



라우터 및 트리머

테이블 라우터



연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	P mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
31,75	13,2	55,7	6	12,7	9,52	2	18.000	32-10006P	F03FR01745
31,75	13,2	61,7	12	12,7	9,52	2	18.000	32-10212P	F03FR01748

라베팅 비트와 베어링 세트

32-

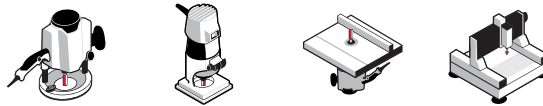
라베팅 비트와 베어링 4종 세트

D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	P mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
34,92	12,7	60,7	12	9,53-19,05	7,94-12,7	2	16.000	32-52212P	F03FR01759

부속품	규격 mm	제품명	품번
스크류	M3 x 7,6	2607M 001	F03F010000
육각 렌치	2,5	2619M CA9	F03FA07432
와셔	9 x 2 x 6	FX07M AA9	F03F010158
와셔	12 x 1,1 x 4,8	FX07M AB9	F03F010159
Ball bearing	9,53 x 3,2 x 4,76	3102M AA9	F03F010006
Ball bearing	12,7 x 4,98 x 4,76	3102M AB9	F03F010007
Ball bearing	15,88 x 4,97 x 4,76	3102M AJ9	F03F010014
Ball bearing	19,05 x 8 x 4,76	RB62M 1509	F03F011422

도브테일 비트

22-



라우터 및 트리머

테이블 라우터

CNC 라우터



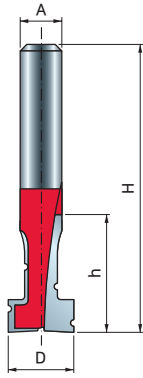
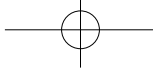
연질 목재

강질 목재

합판

기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
12,7	12,7	50,7	6	14°	2	24.000	22-10406P	F03FR01643
15,88	22,2	54,2	6	7°	2	24.000	22-10506P	F03FR01646
12,7	12,7	59,7	12	14°	2	24.000	22-11212P	F03FR01650
19,05	22,2	66,7	12	7°	2	24.000	22-11412P	F03FR01653



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

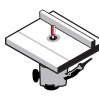
열쇠 구멍 및 벽걸이용 홀 가공에 적합한 비트

키홀 커터

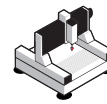
70-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



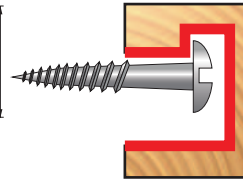
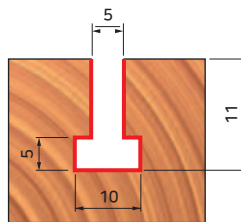
합판



기타 목재



D	h	H	A	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm		1/mm		
10	17	48,2	6	2	24.000	70-10406P	F03FR02159



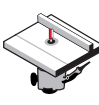
키홀 가공 예시

T자 홈파기 비트

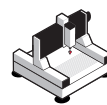
52-



라우터 및 트리머



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



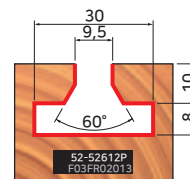
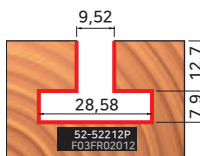
합판



기타 목재



D	h	H	A	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm			1/mm		
28,58	20,6	63,5	12	-	2	18.000	52-52212P	F03FR02012
30	18	61	12	30°	2	18.000	52-52612P	F03FR02013



사용기계

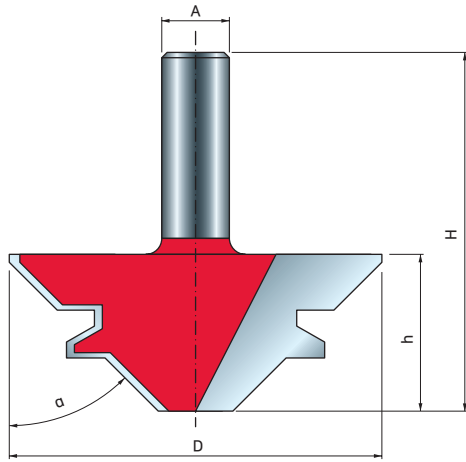
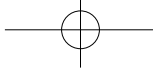
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

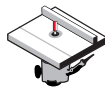
사용처

T자형 홈파기에 적합한 비트

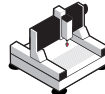


락마이터 비트 45°

99-



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D	h	H	A	α	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	°		1/mm		
55	23	61	12	45°	2	16.000	99-03512P	F03FR02425



사용기계

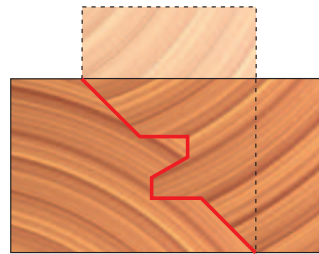
테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재

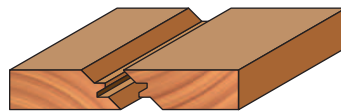
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

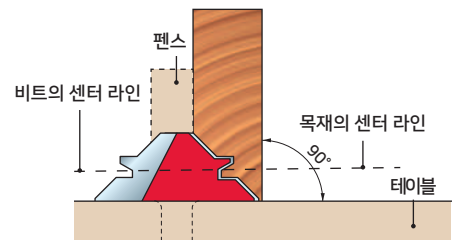
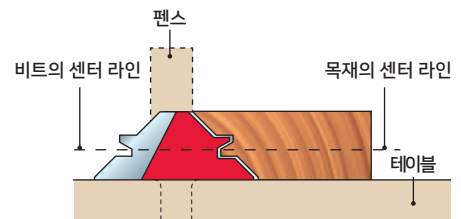
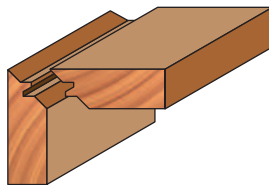
강력한 직각 또는 수평 집성에 적합한 비트

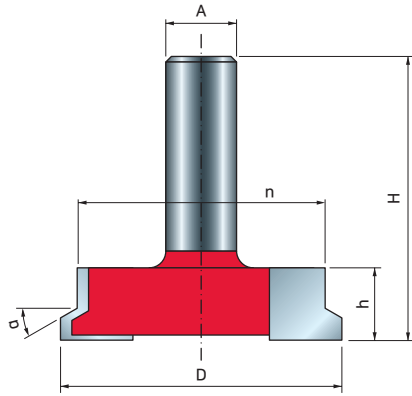
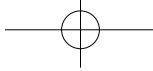


수평 집성



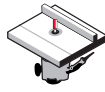
45° 집성





서랍 비트

99-



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

D	h	H	A	n	a	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	°		1/mm		
50,5	13	49	12	44,5	30°	2	16.000	99-24012P	F03FR02463

사용기계

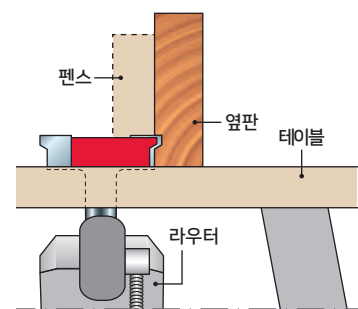
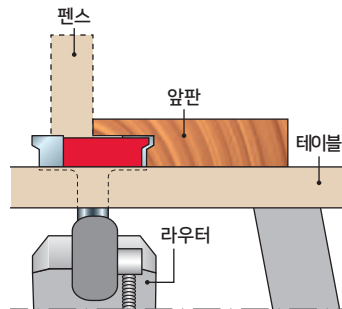
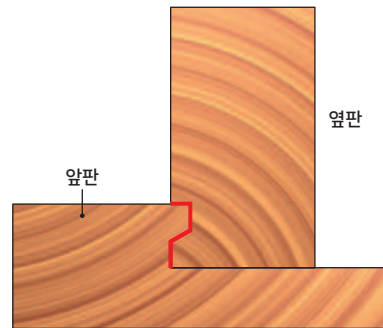
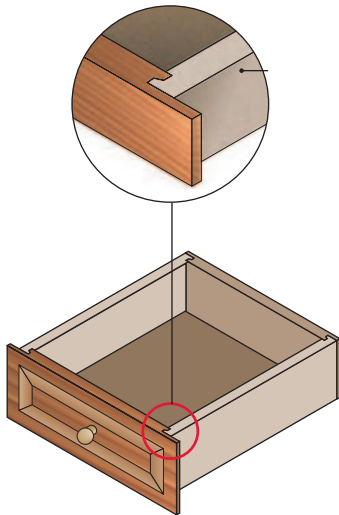
테이블 라우터

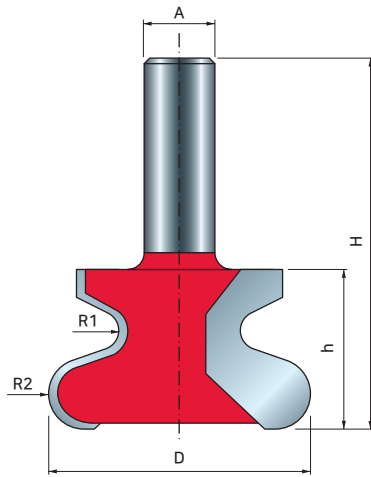
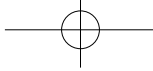
가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

1개의 비트로 서랍 앞판, 옆판, 뒷판 모두
가공이 가능한 비트





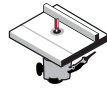
사용기계
테이블 라우터

가공 자재
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처
서랍 손잡이 등의 가공에 적합한 비트

손잡이 비트

99-



테이블 라우터



연질 목재



강질 목재

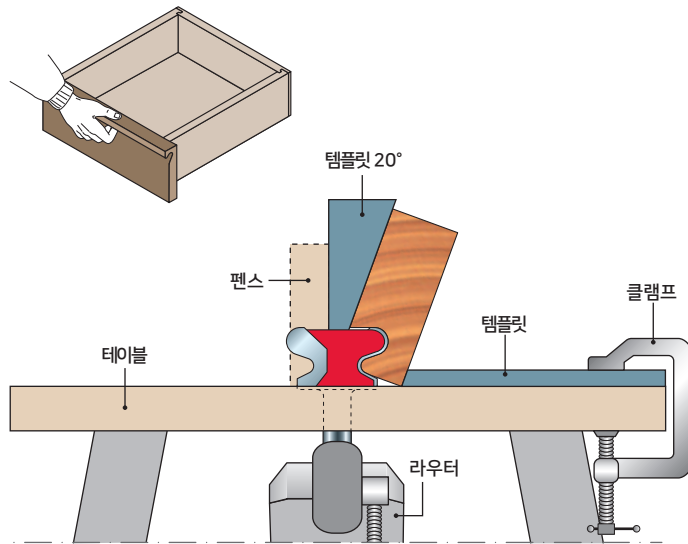
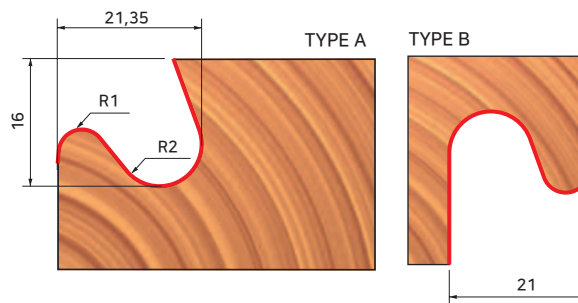


합판



기타 목재

D	h	H	A	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
47	28,7	66,7	12	3,2	6,35	2	16.000	99-00712P	F03FR02413





사용기계

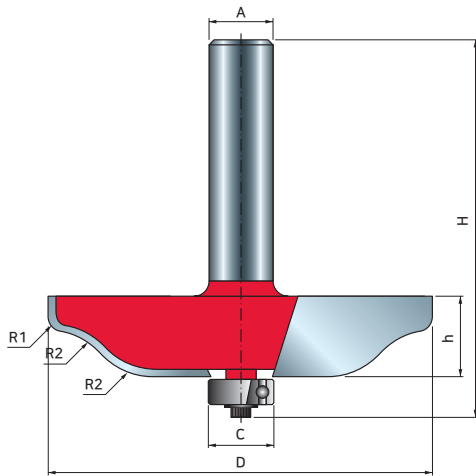
테이블 라우터

절단 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

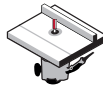
사용처

문짝의 알판 가공에 적합한 비트



알판 비트(1)

99-



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

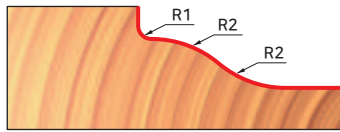


합판



기타 목재

D	h	H	A	C	R1	R2	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/mm		
76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	99-22112P	F03FR02458



사용기계

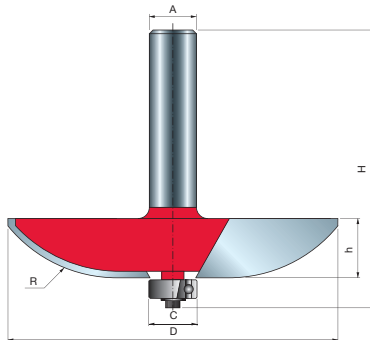
테이블 라우터

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

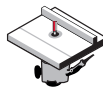
사용처

문짝의 알판 가공에 적합한 비트



알판 비트(2)

99-



테이블라우터



연질 목재



강질 목재

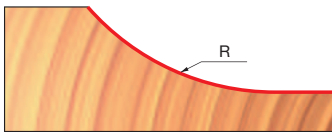


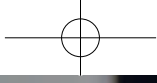
합판



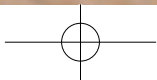
기타 목재

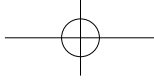
D	h	H	A	C	R	날수	Max RPM	제품명	품번
mm	mm	mm	mm	mm	mm		1/min.		
89	16	64,7	12	12,7	38,1	2	10.000	99-22512P	F03FR02462





표면 성형 비트 제품





사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

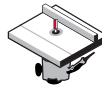
V자 형태의 홈가공에 적합한 비트

V자 홈파기 비트

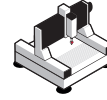
20-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



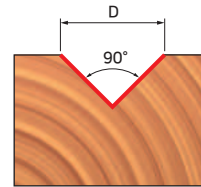
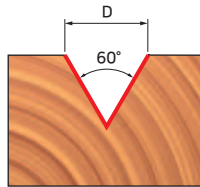
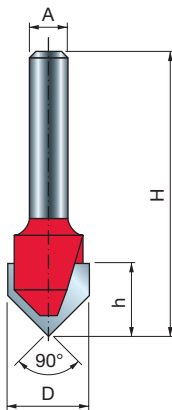
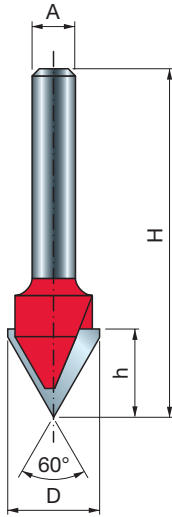
강질 목재



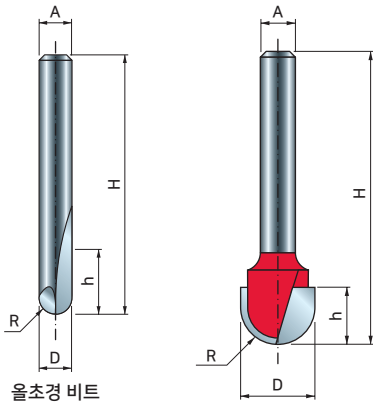
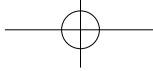
합판



기타 목재



D mm	h mm	H mm	A mm	α	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
9,5	10	44,4	6	90°	2	24.000	20-10206P	F03FR01619
12,7	10	44,4	6	90°	2	24.000	20-10406P	F03FR01622
12,7	12,7	49,2	6	60°	2	24.000	20-15206P	F03FR01629



울초경 비트



사용기계

라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

사용처

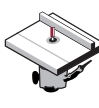
반원 형태의 홈가공에 적합한 비트

라운드 비트(1)

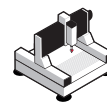
18-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



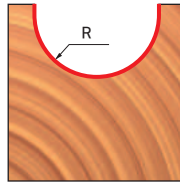
합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
6	12,7	50,8	6	3	2	24.000	18-10406P	F03FR01587
9,52	9	46	6	4,8	2	24.000	18-10606P	F03FR01590
12,7	31,7	71,5	12	6,35	2	24.000	18-11612P	F03FR01604
19,05	31,7	73	12	9,5	2	24.000	18-12212P	F03FR01606

• 울초경 비트

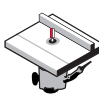


라운드 비트(2)

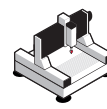
19- 99-



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재

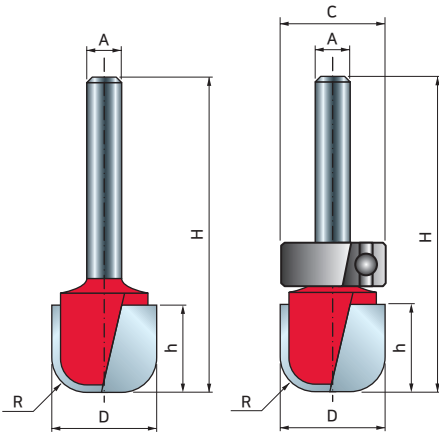


합판



기타 목재

D mm	h mm	H mm	A mm	R mm	C mm	날수	Max RPM 1/mm	제품명	품번
19,05	15,9	47,5	6	6,35	-	2	24.000	19-10606P	F03FR01613
31,75	15,8	53	12	6,35	-	2	18.000	99-02612P	F03FR02420



사용기계

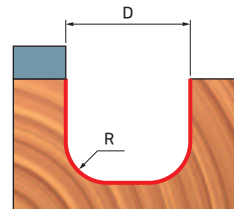
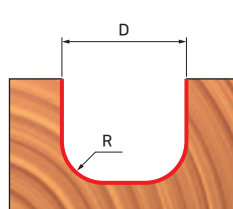
라우터, 트리머, 테이블 라우터, CNC 라우터 등

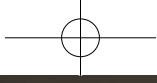
가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

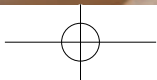
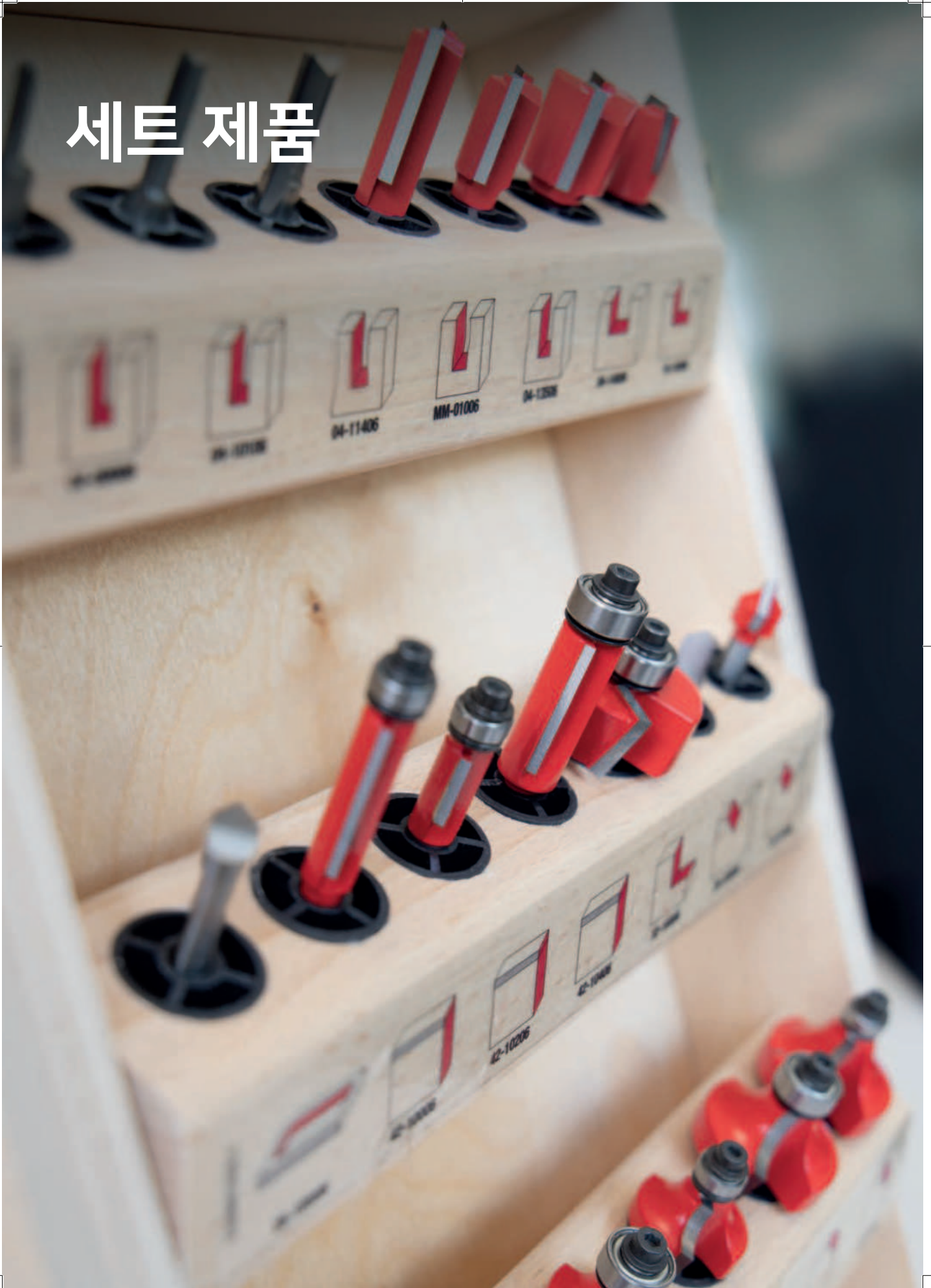
사용처

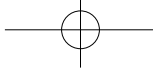
옆의 그림과 같은 형태의 원형 가공이 가능한 비트





세트 제품



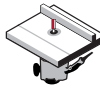


베이직 세트-4 비트

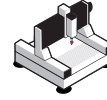
88-10606P
(F03FR02255)



라우터 및 트리머



테이블 라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



88-10606P (F03FR02255)

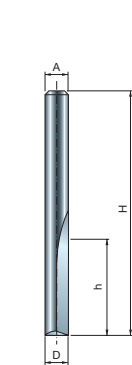
비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	-	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
몰딩비트(2)	27	13,3	55,3	6	9,53	4	2	18.000	38-10006P	F03FR01805
라운딩 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	9,53	2	18.000	34-11406P	F03FR01780

• 울초경 비트

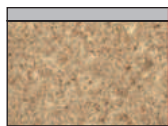
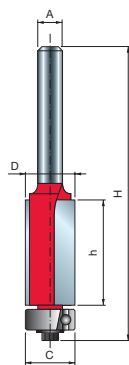


가공 자재

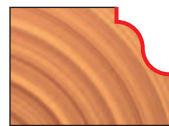
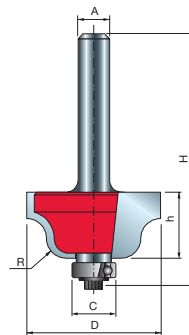
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등



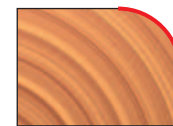
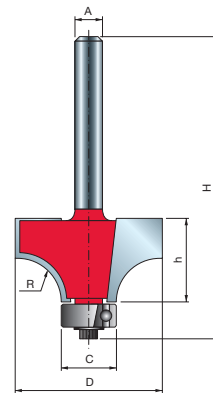
04-11406P
F03FR01440



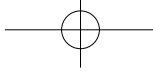
42-10406P
F03FR01938



38-10006P
F03FR01805



34-11406P
F03FR01780

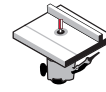


중급자 세트-9 비트

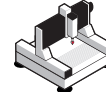
88-10206P
(F03FR02250)



라우터 및 트리머



테이블라우터



CNC 라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



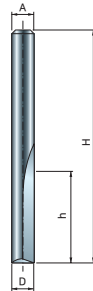
88-10206P (F03FR02250)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	S mm	R mm	P mm	α	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
양날 일자비트	6	16	50,8	6	-	-	-	-	-	2	24.000	04-11406P	F03FR01440
양날 일자비트	9	25	63	6	-	-	-	-	-	2	24.000	04-12406P	F03FR01450
베어링 플러시 트림 비트	12,7	25,7	72,9	6	12,7	25,4	-	-	-	2	24.000	42-10406P	F03FR01938
모타이징 비트	12,7	12,5	51	6	-	-	-	-	-	2	24.000	16-10006P	F03FR01565
라베팅 비트	31,75	13,2	55,7	6	12,7	-	-	9,52	-	2	18.000	32-10006P	F03FR01745
도브테일 비트	12,7	12,7	50,7	6	-	-	-	-	14°	2	24.000	22-10406P	F03FR01643
라운드 오버 비트	31,75	18	59,7	6	12,7	-	-	9,53	-	2	18.000	34-11406P	F03FR01780
라운드 비트(1)	6	12,7	50,8	6	-	-	3	-	-	2	24.000	18-10406P	F03FR01587
몰딩비트(2)	27	13,3	54,7	6	9,53	-	4	-	-	2	18.000	38-10006P	F03FR01805

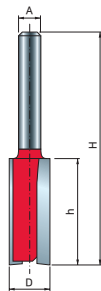
• 울초경 비트



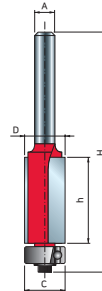
가공 자재
강질 또는 연질의 원목,
합판 및 기타 목재 등



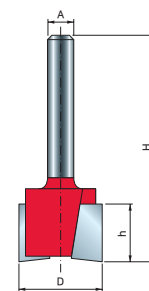
04-11406P
F03FR01440



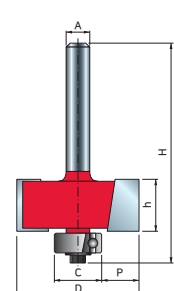
04-12406P
F03FR01450



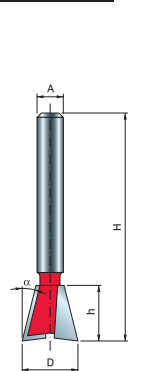
42-10406P
F03FR01938



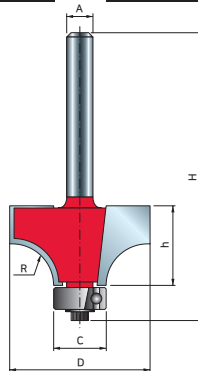
16-10006P
F03FR01565



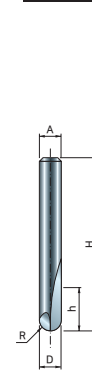
32-10006P
F03FR01745



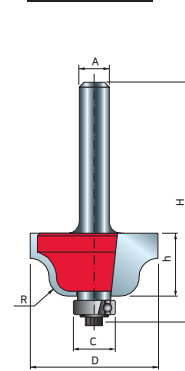
22-10406P
F03FR01643



34-11006P
F03FR01774

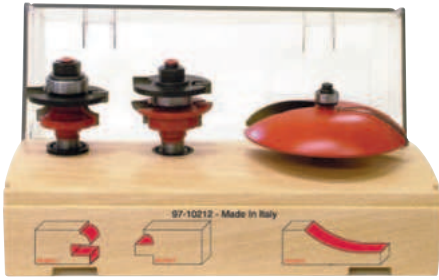
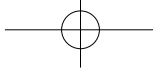


18-10406P
F03FR01587



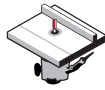
38-10006P
F03FR01805

freud 82



문짝 비트 세트(1)-3 비트

97-10212P
(F03FR02382)



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재



97-10212P (F03FR02382)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	89	16	64,7	12	12,7	38,1	2	10.000	99-22512P	F03FR02462
레일 비트	42,9	-	77	12	22	5,5	2	24.000	99-26012P	F03FR02468

해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다.

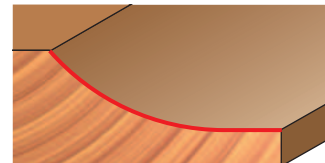
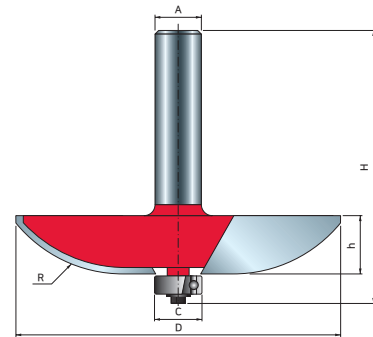
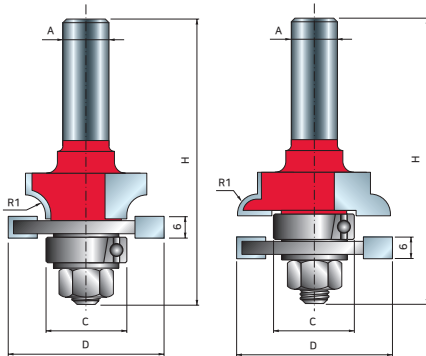


사용기계

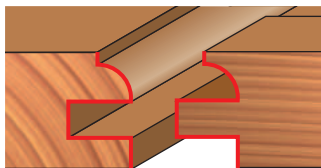
테이블 라우터

가공 자재

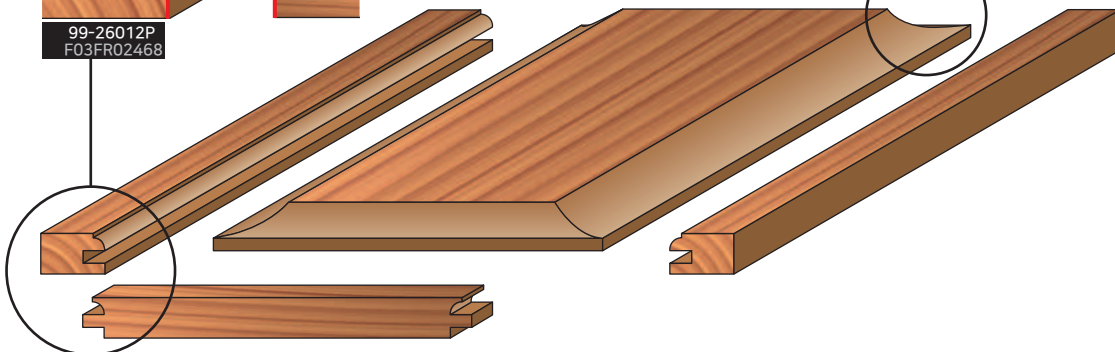
강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등

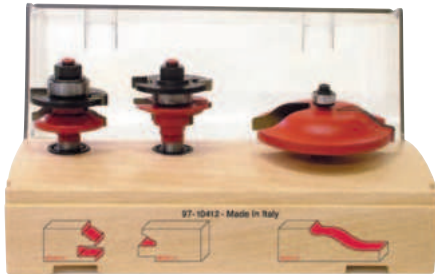
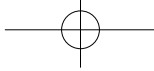


99-22512P
F03FR02462



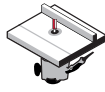
99-26012P
F03FR02468





문짝 비트 세트(2)-3 비트

97-10412P
(F03FR02396)



테이블라우터



연질 목재



강질 목재



합판



기타 목재

97-10412P (F03FR02396)

비트 종류	D mm	h mm	H mm	A mm	C mm	R1 mm	R2 mm	날수	Max RPM 1/min.	제품명	품번
알판 비트	76,2	16	64,7	12	12,7	2	16	2	12.000	99-22112P	F03FR02458
레일 비트	42,9	-	77	12	22	4,5	5,5	2	24.000	99-26112P	F03FR02478

해당 세트 제품에는 1개의 알판비트와 2개의 레일비트로 구성되어 있습니다

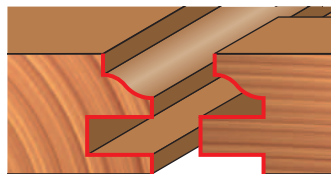
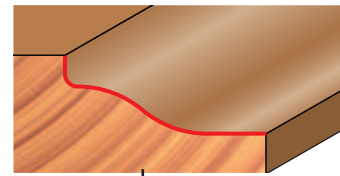
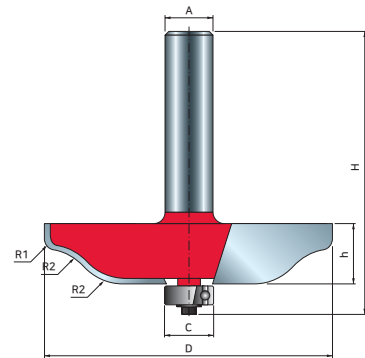
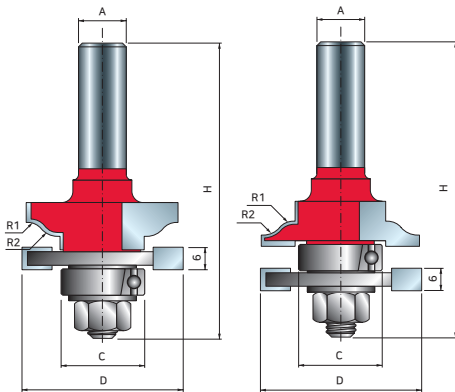


사용기계

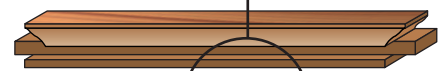
테이블 라우터

가공 자재

강질 또는 연질의 원목, 합판 및 기타 목재 등



99-26112P
F03FR02478



99-22112P
F03FR02458

freud 84